

100%の防錆効果と強力な脱酸作用を発揮する

溶接部の防気孔、防スパッター、防錆剤

**DEOXALUMINITE**

〔特許出願中〕

デオキシアルミニナイト

米国A A C C O社製

『さび』はどの産業界でも嫌われものです。

溶接の分野でも、溶接時、最も嫌うものは『さび』があることです。

折角、正確に綺麗に仕上げた開先加工面も、放置しておけば『さび』が発生し、このまゝの状態

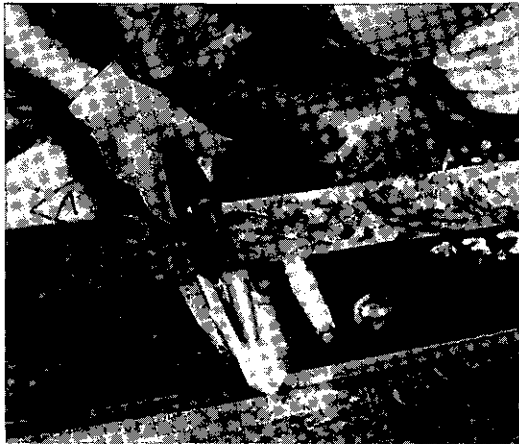
で溶接したら、けっして良好な溶接は出来ません。

もう1度綺麗にしなければならぬ無駄な手数がかかります。

所で、ペンキを塗る方法もあります。成程、ペンキは防錆には役立ちますが、塗ったその上に溶接をしようものなら、『さび』の場合よりも、もっと悪い溶接が出来上がってしまいます。

そこでペンキをはがさねばなりません、やってみるとなかなかはがれず『さび』の場合以上の余分な手間がかかります。

デオキシアルミニナイトはこの様な、不便、不合理、不経済を見事に解消した画期的な製品です。



- 1) 開先面を綺麗にしてから本品を塗っておきますと、長期間、完全な防錆の役目をします。塩水に強く、温度変化に左右されず、天候気象によく耐える皮膜を作ります。
- 2) この皮膜がついたまゝで、溶接をして下さい。アルミの存在のためアークは安定し更に溶接で一番嫌うブローホール（気孔）やスパッター等が全く発生しない美しいビードの溶接が出来るので、X線検査で100%合格する健全な溶着金属が得られます。
- 3) 更に進んで切欠きじん性に富む細粒組織状のキルド化した優秀な機械的性質の溶着金属が生成します。



日本代理店



愛知産業株式會社

#### 4) 溶接前の前処理コストが激減し、非常に経済的です。



数ある石油タンクメーカーの中でも、米国グレイバー社は、アーコス社製立向自動溶接機パートマテックGを15台フルに駆使し、現在世界最高の建造数と高度の技術を誇っています。

この社によると、一般の石油タンクは1基で2.4m×9.2mの銅板を80~100枚使用するので、溶接個所は非常に多い。所で現地溶接となると溶接個所の凡てと云ってよい程にさびや湿気で酸化されているので、その個所の研削に十分な時間と労費をかけぬと、たちまちプロボールが発生し、X線検査に合格しない溶接個所が多出し、頭痛の種でした。

所が本品を採用してからは、前処理の時間と労費が激減したばかりか、70%もあった不合格が一掃されたということです。

これは、本品中のアルミが酸素と極めて親和力が大のため、溶融浴中で素晴らしい脱酸作用を行うので、ブローホールやスパッターの全くない健全な溶着金属が生成する結果です。この様な実例は本邦に於ても枚挙のいとまがありません。

#### 5) 用途

現在実用化されている凡ゆる溶接法に適し、どんな溶接個所でも、なくてはならない前処理剤です。又、倉庫に長期保存の板材の腐蝕防錆によく、加えて、下地の塗料として橋梁や鉄塔にも好適です。

#### 6) 塗付面積

1缶(3.8立)で大体111.5平方メートルを塗り、又25mm幅にすると長さ4,300mにも及びます。

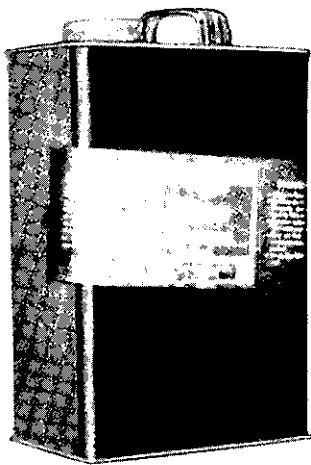
#### 7) 使用法

本品は静置しておくと沈殿するので、大缶から小わけするときや、使用するときには、必ずよくかき回して下さい。

ハケぬり、吹きつけ、どぶづけのいずれでも好適です。

#### 8) 販売単位

3.8立入カン、3.8立入カン×12ケ、3.8立入カン×54ケ、19立入カン、209立入ドラムカンとして販売しています。



日本代理店



愛知産業株式會社

本社 〒140-0011 東京都品川区東大井2丁目6番8号  
TEL(03)6800-1122 FAX(03)6800-2066  
神戸営業所 神戸市東灘区向洋町東2-7-9  
〒658 電話 神戸 (078)857-3013(代)  
広島営業所 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23  
〒732 電話 広島 (082)220-1740(代)  
名古屋営業所 名古屋市千種区内山町2-17-4  
〒464 電話 名古屋 (052)732-2531(代)

代理店