
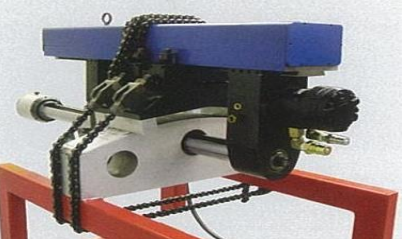



## 1. CLIMAX社製品の特長

- ◆ 工作物との一体化 ⇒ 高剛性を確保
- ◆ 主軸から加工物への距離が短い  
⇒ 工具のブレが少ない
- ◆ 移動軸が加工物に近い  
加工物のたわみが少ない
- ◆ ユニット構造  
⇒ 多様なワークに対する柔軟性に富んでいる
- ◆ 機械設計がシンプル  
⇒ 取付け・メンテナンスが容易
- ◆ 主軸から加工物への距離が短い

## 2. ポータブルボーリングマシン<BBシリーズ>

BB5000	BB5500	BB7100
		
◆ 加工範囲: 34.9-609.6mm ◆ MAXストローク: 914.4mm ◆ 駆動ユニット: 電動、圧縮エア、油圧	◆ 加工範囲: 50.8-106.7mm ◆ ボーリングバー径: 63.5mm、47.6mm ◆ 駆動ユニット: 圧縮エア、油圧	◆ 加工範囲: 260.4-1587.5mm ◆ ボーリングバー径: 127mm ◆ 駆動ユニット: 油圧

クライマックス社のポータブル加工機は、工場設置の工作機械と同様な高精度を現地加工で実現します。  
ワークを工場に持ち帰らずに現地加工することで大幅なコストダウンを可能にしました。

### BBシリーズの特長

偏芯穴の再加工や通し穴の芯出し加工などに使用できる高精度で多機能な加工機です。  
建設機械のシャフト補修や発電タービンカップリングの合わせ加工など、あらゆるボーリング加工が可能です。

## 出展者セミナー開催

2013年11月1日(金)

11:00～11:30

テーマ:

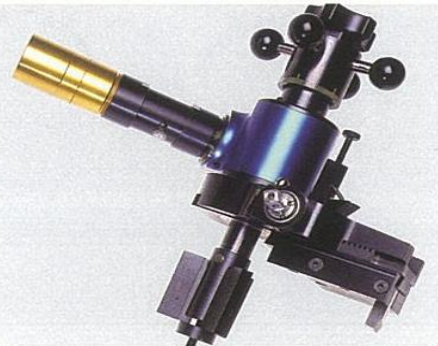
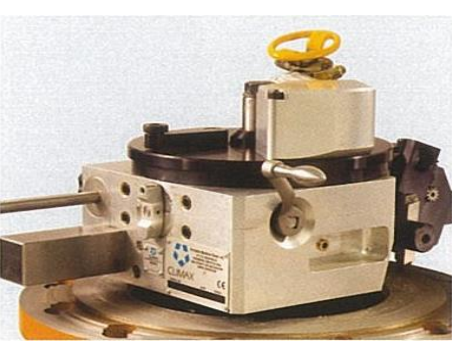
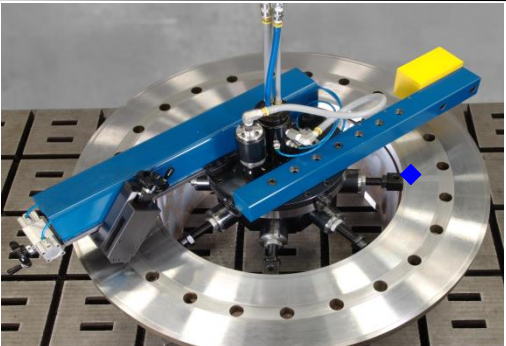
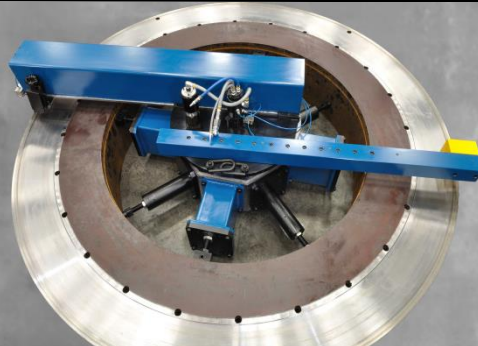
“ポータブル工作機械によるメンテナンスサービスの高効率/高能率化”

会場: セミナー会場 1

東3ホール 特設ステージ

是非ご参加ください!!

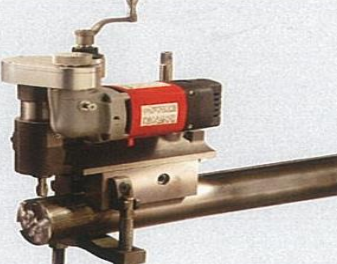


## 3. ポータブルフランジフェーサー<FFシリーズ>

FF3000	FF5000	FF6200	FF8200
			
◆ 加工範囲: 47.0-304.8mm ◆ IDクランプ範囲: 49.3-174.2mm ◆ 駆動ユニット: 圧縮エア	◆ 加工範囲: 127-609.6mm ◆ IDクランプ範囲: 88.9-457.2mm ◆ 駆動ユニット: 圧縮エア	◆ 加工範囲: 508-1270mm ◆ IDクランプ範囲: 508-1270mm ◆ 駆動ユニット: 圧縮エア、油圧	◆ 加工範囲: 1143-3048mm ◆ IDクランプ範囲: 1143-3048mm ◆ 駆動ユニット: 圧縮エア、油圧


### FFシリーズの特長

優れた汎用性  
可変ピッチの周方向送りにてあらゆる面加工に  
可変ピッチ送りの軸方向送りにて加工などに使用可能  
簡単取付  
チャックと本体を分離し、精度を確保しながら簡単取り付け  
高剛性設計  
工場設置式の加工機同様の高精度加工を実現

## 4. ポータブルミル&旋盤シリーズ<KM/PM/LMシリーズ>

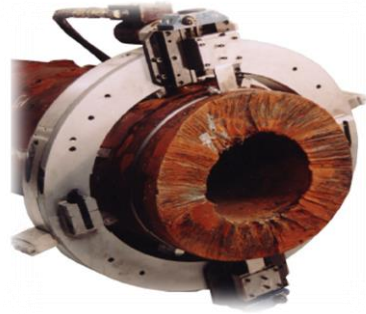
KM3000/4000	PM4200	LM6200
		
<b>KMシリーズの特長</b> 小型で頑丈なポータブルキー溝加工機は、大掛かりな解体やセットアップに時間をかけることなく、素早くキー溝加工及び小径フライス加工が可能です。	<b>PMシリーズの特長</b> “変形や傷のあるフェイス面の高精度な成形” 高剛性設計により高精度加工を実現します。 “簡単な取り付け” ベースを架台・ワークに固定するだけ “優れた汎用性” 切削刃スピードコントロール・可変ピッチ送りで多数のワークに対応可能	<b>LMシリーズの特長</b> リニア型にも門型にも設定可能なポータブルフライス機です。 ポンプベースや鋼鉄圧延機の垂直スライド加工が可能です。
<b>KM3000 加工範囲</b> ◆ X軸ストローク: 152.4mm ◆ Z軸ストローク: 31.8mm ◆ 有効クランプ範囲: 19.1-66.7mm	◆ X軸ストローク: 508/1244/1981.2mm ◆ Y軸ストローク: 203.2mm ◆ Z軸ストローク: 76.2mm	◆ X軸最大ストローク: 4470.4mm ◆ Y軸最大ストローク: 2692.4mm ◆ Z軸最大ストローク: 203.2mm

## 5. その他特殊加工機 (コンパクトドリル)

	<b>コンパクトドリルの特長</b> 側面や頭上空間に十分なクリアランスがない現場でのボルトの揉取りや座ぐり加工、ブローチ加工が可能な油圧仕様のドリルマシンです。 Z軸のストロークは、152.4～508.0mmの範囲でアプリケーションにより設定可能です。 (本体重量は概算で22.7kg)
	◆ ドリル加工: 57.2mm ◆ 可動範囲: 152.4～508mm ◆ 駆動ユニット: 油圧

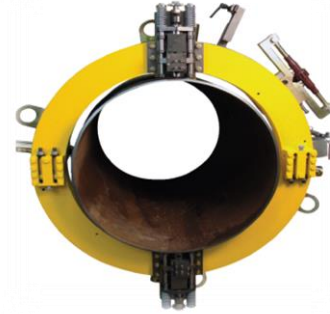
## SFシリーズ

LCSF



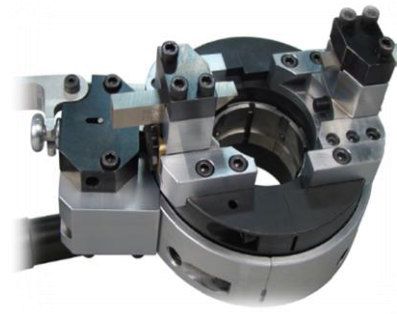
適用管径: 12.7mm～1219mm  
駆動形式: エア、油圧、電気

HDSF



適用管径: 305mm～2100mm  
駆動形式: エア、油圧

SDSF



適用管径: 13mm～152mm  
駆動形式: エア、油圧

- ・狭い場所に適した小さなクリアランス
- ・既設の配管部へのセットが簡単
- ・炭素鋼、SUS、ハステロイ、インコネル管、むくのバーまで切断可能
- ・各種の部品付属品は互換性がある。
- ・延長バイトスライド使用で加工の能力がアップ

## ギロチンソーパイプ切断機



- ・あらゆる材質のφ 50.8mm～φ 610mmの配管及びむく材や形鋼を冷間切断できる。
- ・φ 406mm、肉厚12.7mmの鋼管をわずか20分で加工できる。
- ・ユニークなクランク式ストロークで切口より刃を上げながら戻るのでバイトの摩耗が少ない。

## SDBシリーズ 小中径管用開先加工機

SDB103/3



適用管径: 22.2mm～101.6mm  
マンドレル: 22.2mm～31.7mm  
駆動形式: エア、電気

SDB206



適用管径: 48mm～164mm  
マンドレル: 97mm～164mm  
駆動形式: エア、油圧、電気

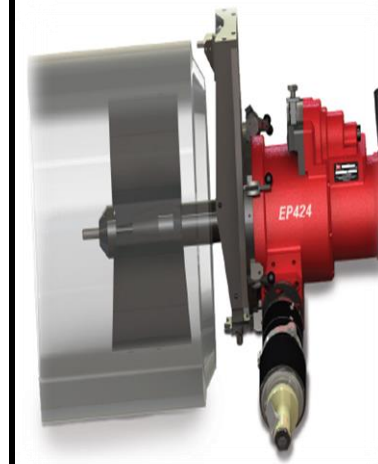
SDB412



適用管径: 96mm～304.8mm  
マンドレル: 97mm～310mm  
駆動形式: エア、油圧、電気

- ・内径φ 22.2～φ 304までのパイプを3機種でカバー
- ・小型、軽量、シンプル操作
- ・短時間で芯出しが可能
- ・高精度な端面開先加工
- ・型バイト使用により、U開先加工も可能

## EPシリーズ 大径・肉厚管用開先加工機



- ・外径φ 150～φ 914のパイプ開先加工が可能。
- ・各種ユニット使用によりエルボ、フランジを含む幅広い管端加工が行える。
- ・各種マンドレルがあり、用途によって使分けができる。
- ・パイプ、エルボ、ノズルフランジ、弁座、管継手類等の切削ができる。

## 従来のマグネット工具の常識を超える

### マグスイッチ



アースクランプ



マグフック



手動リフティングマグネット



手動リフティングマグネット



ピボットアングル



マルチアングルバイス



マルチアングルバイス

**特長:** 強力な吸着力・簡単に脱着可能・薄板でも強力な吸着力  
**用途:** 溶接アース、仮付け時の位置決め、パイプの固定、重量物の吊上げ他  
**納入例:** 石油、化学プラント・鉄鋼プラント・造船・建材・各種作業場



従来のマグネット製品との大きな違い

- ・マグネット使用後の砂鉄処理が不要です = 作業の効率化
- ・従来になかった角度固定やアースを取るなどの機能性

## デジタル制御パイプ自動TIG溶接装置

### マルチパワー300



#### 特長

- ・小型で軽量、パイプ間の最少クリアランス35mm
- ・溶接品質の再現性が高い
- ・溶接電源、制御、水冷装置が一体化=コンパクト