



管端シール溶接装置 うっどぺっかー

- 溶接ヘッドの位置決めが容易。
- 条件設定至極も簡単。
- インバータ制御でアーク安定。
- 溶接始端、終端細心制御。

標準仕様

適用鋼管	外径φ10～65mm			
使用環境	粉塵及び湿気の少ない屋内、周辺温度-10～40℃			
溶接電源	入力電圧、周波数	三相200V±10%、50/60Hz		
	定格入力	10.9KVA(7.8KW)		
	定格負荷電圧	20V		
	最高無負荷電圧	約65V		
	出力電流	直流5～300A		
	制御方式	インバータ制御		
	重量	39Kg		
溶接ヘッド	定格使用率	200A、50%(10分周期)		
	スタート電流	5～300A	プリフロー時間	1～20秒
	ベース電流	5～300A	アップスローブ時間	0.1～5秒
	ピーク電流	5～300A	ワイヤ送給開始待ち時間	0.4～5秒
	パルス周波数	0.5～15Hz	回転開始待ち時間	0.4～5秒
	パルス巾	15～85%	ワイヤ送給停止待ち時間	0.4～5秒
	クレータ電流	5～300A	ダウンスローブ開始待ち時間	0.4～5秒
	回転速度	0.5～3回/分	ダウンスローブ時間	0.1～5秒
	ワイヤ送給量	0.5～2m/分	クレータ処理時間	0～9秒
	アルゴン流量	0～25l/分	アフターフロー時間	3～25秒
	トーチ軸方向調整代	10mm手動	ワイヤガイド軸方向調整代	10mm手動
	トーチ径方向調整代	13mm手動	ワイヤガイド径方向調整代	13mm手動
	トーチ前後角	0° 固定		
	トーチ左右角	15° 固定		
	ワイヤリール	300g巻		
	芯出し金具	内径15mm未満 ： ロッド式、15～35mm : ばね拡張式、35mm超 : 円錐形		
	質量	約7Kg、トーチ水冷式 約8Kg		
消耗品	タングステン電極径	φ3.2mm φ2.4mm		
	溶加ワイヤ径	φ0.8mm		
オプション	水冷トーチ(定格200A、65%)、冷却水循環装置			
	チタン溶接用シールドボックス			
	ロボット用フローティング装置			