

1. 「パーフェクトウェルディング」フローニアス製品

ヴァーチャルウェルダー

Virtual Welding (ヴァーチャル ウェルディング)

- 溶接材料・消耗品が不要
- 2種類のモードによる仮想訓練
- 溶接プロセスについて、母材・使用ガス等、総合的に学習可能
- 100Vの為、事務所内で使用可能。



進化し続ける低入熱MIG/MAG溶接機

TPS5000CMT (ロボット仕様) / TPS2700CMT (半自動) CMT: Cold Metal Transfer

- こんな事で、お困りではありませんか？
- スパッタの問題！
 - 溶接熱によるワークのひずみ！
 - 困難(ギャップ大・極薄板)な溶接箇所！
 - ロボットに搭載して自動化・省人化したい！
 - 鉄とアルミニウムの溶接！



新アイテム CMT ADVANCED

- 直流→交流にする事でさらに薄板GAPIに対応

スーパーショートアーク

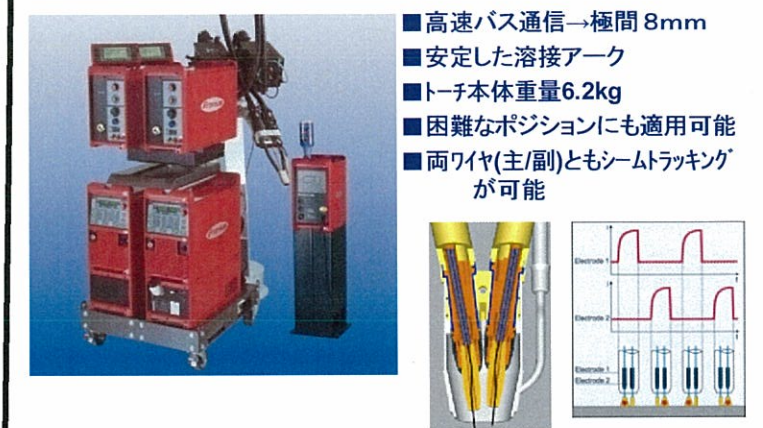
Trans Steel (トランス スチール)



- 軟鋼専用のプログラム完備
- 裏波モード・高溶着モード
- フィーダーは軽量コンパクト

高速MIG/MAG溶接機

Time Twin Digital (タイム ツイン デジタル)



- 高速バス通信→極間8mm
- 安定した溶接アーク
- トーチ本体重量6.2kg
- 困難なポジションにも適用可能
- 両ワイヤ(主/副)ともシームトラッキングが可能

2. 抵抗溶接システムの革命

エルマテック



溶接条件
入力不要

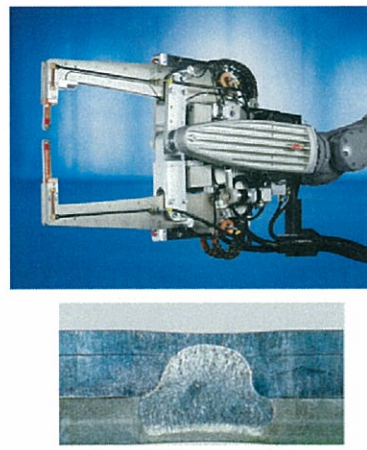
- 板厚自動認識パルスセンサー
- 材質自動認識仮想ジェネレーター
- トランスは10KVAZインバーター

作業者はガンをセットしてボタンを押すだけ溶接可能

デルタスポット



Delta Spot (デルタ スポット)



- アルミのスポット溶接に最適
- 電極研磨が不要
- プロセスステップが、母材・電極を保護する為、散りの発生が無い
- 3枚重ねのスポット溶接も、理想的な溶接が可能
- 鉄・アルミ・SUS・アルミの接合



チューブ溶接機



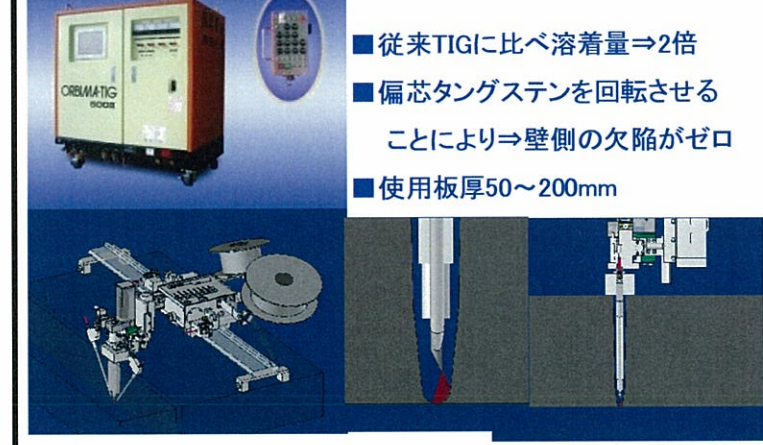
空冷式 EPS-1500溶接電源/ハリエーション豊富な溶接ヘッド

- タッチパネル方式で操作も簡単
- 小型軽量で持ち運びも容易
- USB利用で溶接条件の保存・PCでの管理も可能
- ローターユニット交換により、ヘッド1本で1/8" (3.175mm) ~ 2.5" (63.5mm)まで対応可能
- 耐熱性の優れた空冷ヘッド
- 省スペース(マイクロ)対応ヘッド使用で細部の溶接箇所もOK

TECCEL TIG



TECCEL TIG



- 従来TIGに比べ溶着量⇒2倍
- 偏芯タングステンを回転させることにより⇒壁側の欠陥がゼロ
- 使用板厚50～200mm

4. フルデジタルサブマージ

POWER WEVE AC/DC1000



- フルデジタル制御
- AC/DC兼用機
- 設定を替えれば溶込み 浅 ⇄ 深 溶着量 少 ⇄ 多



- パソコンによる条件管理が可能
- 並列接続・多電極接続により★最大 5000A ★最大 5電極



5. ポータブル加工機



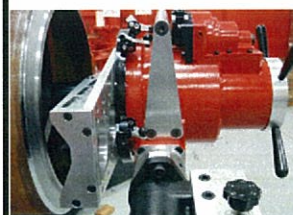
WACHS/CLIMAX



FSE 1.0 チューブ端面加工機



FF6000 フランジ加工機



EP424新型開先加工機
J開先、2段開先対応

6. レーザーシステム



ハンドヘルドレーザー/LMD



ミヤチテクノス

ハンドレーザ溶接機

- 最大定格出力: 400W
- ピーク出力 : 8KW
- SUS2.0mmでも貫通溶接可能



LMD(パウダー肉盛)

- 入熱が低く、歪を低減、希釈率を低減できる肉
- 肉盛りの厚さをコントロールすることが可能



8. その他

- PATIG-SA
- スリーエフ技研 研磨ベルト
- JEMIX 誘導加熱装置
- 水プラズマ切断機 トランスカット
- マルチパワー300 パイプ溶接機
- ウェルドビューアー 溶接監視カメラ
- その他おたのしみ。