

New CRBIMA-TIG 500

全自動高速TIG溶接装置

従来のTIGに比較して3~5倍 の生産性、MAGに近い能率









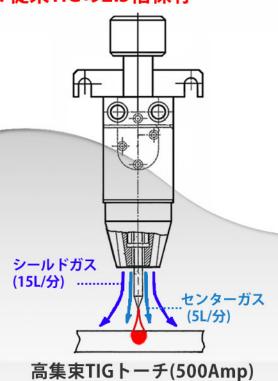


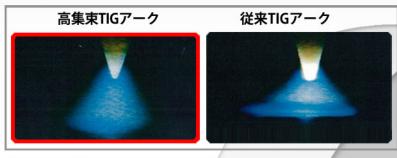
AK 愛晃エンジニアリング株式会社

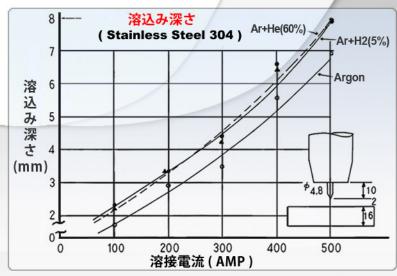
■高集束アークエネルギー

エネルギー密度

: 従来TIGの2.5倍保有





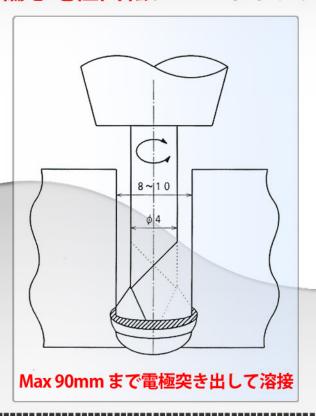


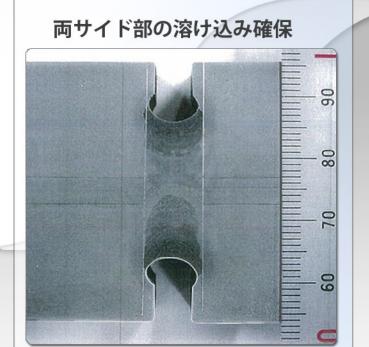
■高集束TIG溶接の能力

DSP-TIG 500 PERFORMANCE DATA

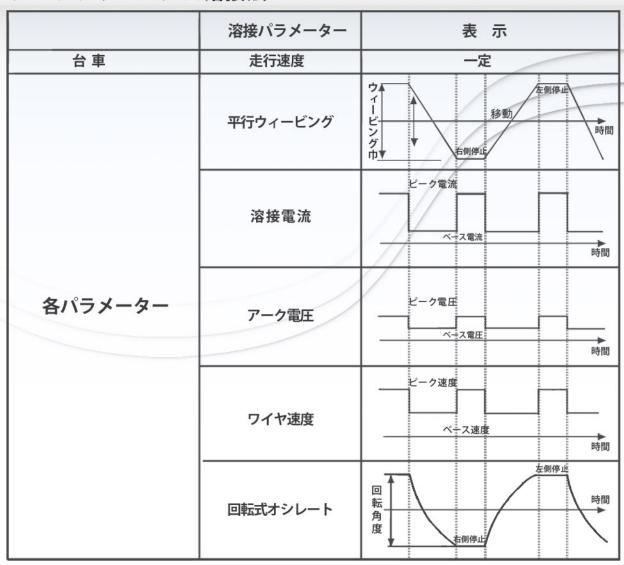
材質と板厚	パス数	溶接姿勢	溶接速度	用途
炭 素 鋼 2.4mm 3.2mm 4.0mm Lap Joint	1 1 1	下向 下向 下向	1500mm/min (60" /min) 700mm/min (27.5" /min) 500mm/min (20" /min)	冷蔵専用 コンプレッサ-
ステンレス304	1	下向	600mm/min (24" /min)	食品用タンク
ステンレス304	1	下向	1000mm/min (40" /min)	食品のタンク
ステンレス304	1 1	下向 下向	180mm/min (7" /min) 200mm/min (8" /min)	パイプとエルボ 溶接
ステンレス304	2	下向	400mm/min (16" /min)	化学用タンク
炭素鋼	1	水平隅肉	200mm/min (8" /min)	原子力
ステンレス316L	8	立向上進	100mm/min (4" /min)	原子力
ステンレス316L	11	上向	150mm/min (6" /min)	原子力
高張力鋼(60kg/mm)	5+4	立向上進	76mm/min (3" /min)	球型タンク
高張力鋼(60kg/mm)	6+6	横向	250mm/min (10" /min)	球型タンク
2・1/4Cr・IMo 鋼	33	下向	50mm/min (2" /min)	圧力容器
アルミニウム6063	1	下向	150mm/min (6" /min)	導体

■ 偏芯電極回転ナローギャップ溶接法

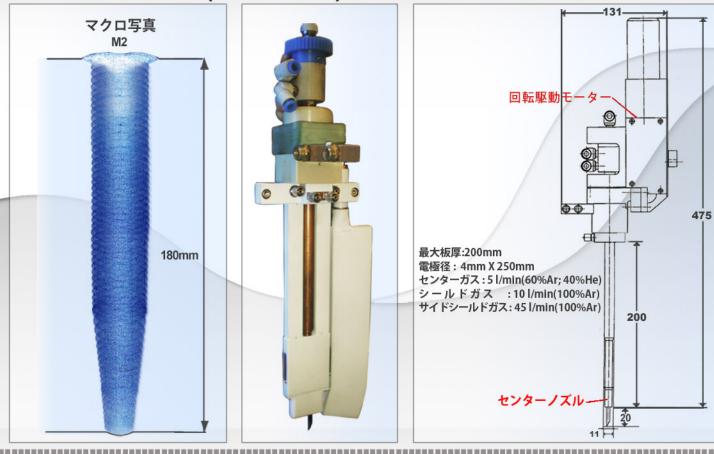


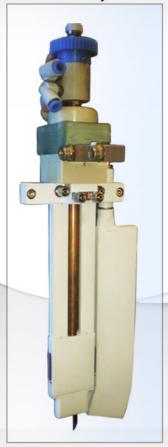


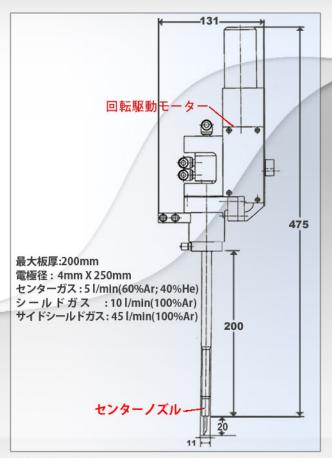
■ダブル・シンクロパルス溶接法



■ ナローギャップトーチ (80 ~ 250mm)







概略仕様

入力電圧 --AC 220 / 440V, 3Phase, 50 /60Hz

入力容量 ----- 31.7KVA

10 ~ 500Amp 出力溶接電流 出力溶接電圧 ------ 30Volts.

----- 55Volts.

パルス制御 ------ ローパルス/ダブルシンクロパルス

水冷ユニット ------ 8Litters / min(0.25MPa)

水冷用水タンク ------ 8Litters.

ローパルス制御 ----- 0.1 ~ 9.9P/sec

パルス巾制御 ----- 10 ~ 99%

ピーク/ベース電流制御 ------ 10Amp ~ 500Amp. ピーク/ベース電圧制御 ----- 7.0V ~ 15.0Volts.

ピーク/ベースワイヤ送り制御 ------ 0.0 ~ 7,600mm/min.

平行ウィバー ------振巾 0.1 ~ 25.0mm, 左右停止0.1sec~9.9sec

横断時間 0.1 ~ 0.9 sec. 回転ウィバー ------ 左右回転角度 0.1~90.0° 左右及び 移動時間は

平行ウィーバと同じ

走行台車速度 ----- 0 ~ 1,000mm/min.

プログラム・レベル数 ------1~24レベル プログラム・シグナル ------15° 刻み

溶接パス記憶 ------ Max 99 パス 溶接ジョブ数 ------ Max 100 ジョブ

いつでも、世界の先端技術 愛知産業株式会社

東 京 本 社 〒141-0011 東京都品川区東大井2-6-8 名古屋営業所 〒 480-1124 愛知県 長久手市戸田谷1405 広島営業所 〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23 関西営業所 〒652-0803 神戸市兵庫区大開通 8-2-2 ワコーレザ・神戸ハウス107号

TEL (03) 6800-1122 TEL (0561) 61-4020 TEL (082) 220-1740 TEL (078) 515-8680

販売代理店