

パーフェクトウェルディング フローニース製品

エレマテック

仮想溶接訓練システム

全自動スポット溶接機

MIDIスポット

**Fronius Virtual Welding**(ヴァーチャル ウェルディング)

**Fronius Delta Spot**(デルタ スポット)

**ELMATECH AS**  
electronics machines technologies

■溶接材料・消耗品が不要

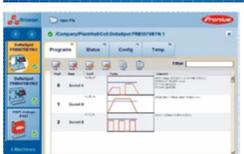
■2種類のモードによる仮想訓練

■溶接プロセスについて、母材・使用ガス等、総合的に学習可能

■100Vの為、事務所内で使用可能

←トレーニングモード

シミュレーションモード→



■電極研磨が不要

■プロセスステップが、母材・電極を保護する為、散りの発生が無い

■100%のスポット溶接を再現

■3枚重ねのスポット溶接も、理想的な溶接が可能

■鉄-アルミ・SUS-アルミの接合

- 板厚自動認識パルスソナー
- 材質自動認識仮想ジェネレーター
- トランスは 10KHZインバーター



溶接条件  
入力不要

作業者はガンをセットしてボタンを押すだけ溶接可能

進化し続ける低入熱MIG/MAG溶接機

ウォータープラズマ切断機

高性能クランプシステム

**Fronius CMT: Cold Metal Transfer**

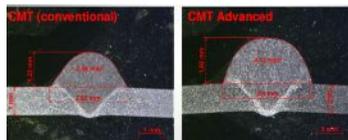
TPS5000CMT(ロボット仕様)/TPS2700CMT(半自動)

こんな事で、お困りではありませんか？

- スパッタの問題！
- 溶接熱によるワークのひずみ！
- 困難(ギャップ大・極薄板)な溶接箇所！
- ロボットに搭載して自動化・省人化したい！
- 鉄とアルミニウムの溶接！

**CMT ADVANCED**  
新アイテム

GAP無～GAP2mm  
同条件溶接でも  
均一なビードが得られます



従来直流CMT 交流+直流CMT (CMT ADVANCED)

**(contec) ～長寿命コンタクトチップ～**

- 最適化された、表面の接触エリア
- 溶接ワイヤーの特性には縛られず、接触面を制御可能
- 摩擦、及び、接触ツールの性能に関連し、電流移行を最適化
- 従来の電極よりも約7倍長持ち

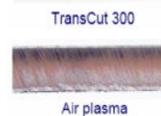
**Fronius TransCut300**

■腰掛けた姿勢でも、作業可能

■持ち運びも容易 (重量約14Kg)

■切断面が酸化・窒化しない為、クリーンな切断面

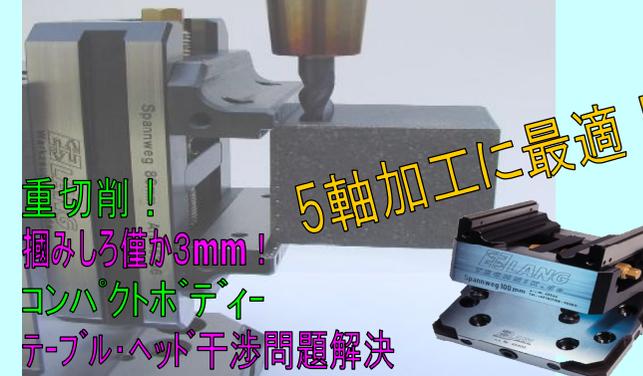
■切断対象ワークの材質・鉄/ステンレス/アルミ等



ドイツ・ラング社

**LANG**  
TECHNIK.de

超絶！クランピングシステム  
今までのバイスの常識を覆す、そんなシステムです。



重切削！  
掴みしろ僅か3mm！  
コンパクトボディ  
テーブル・ヘッド干渉問題解決

5軸加工に最適！