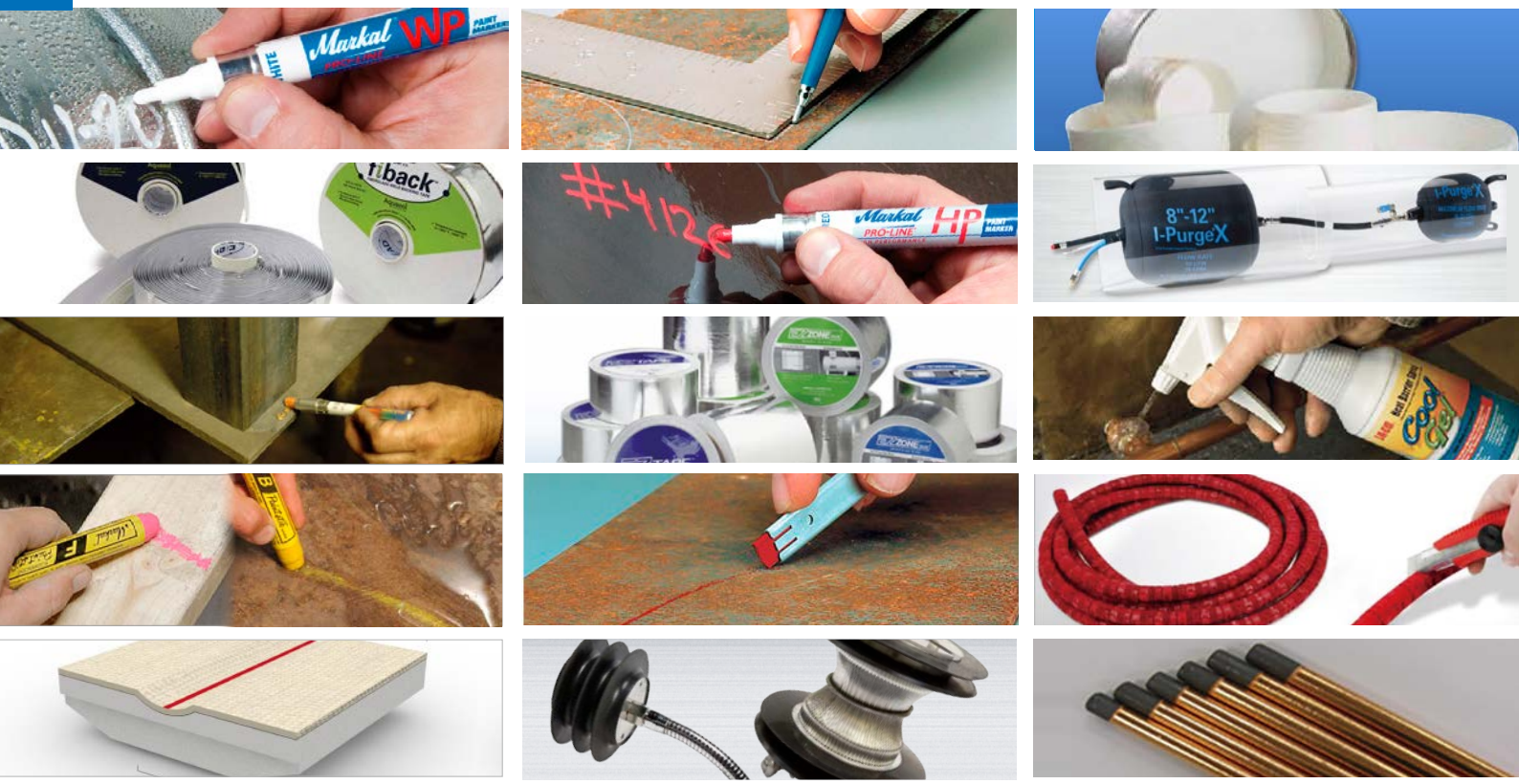
産業用消耗品カタログ

CONSUMABLES FOR INDUSTRIES



いつでも、世界の先端技術
愛知産業株式会社

ペイントスティック

[特長]

▶ 金属（冷間･熱間）、木材、ガラス、プラスチック、ゴム、陶磁器、繊維加工等あらゆる素材にマークが出来ます

▶ -45℃～ 1200℃の表面温度までマーク可能
（表面温度に合わせて、下記表より種類をお選びください）

▶ 油面、水面にも強く、鮮明度を長く維持します

✓ マークは変色劣化しにくく、鮮明度を長く維持します。

[マーカル・ペイントスティック主要一覧表]

太字用：19mm Φ x 125mm
細字用：11mm Φ x 130mm

品名			温度範囲	特長	色
極寒－常温面	B	太	-45 ～ 66℃	極寒～ 66℃までマークでき、あらゆる材料や面に適す。極めて万能なスティック	白 黒 赤 黄 金 桃 茶 橙 緑 青 紫
	Quick Stik	太	-18 ～ 60℃	速乾性。ケース入り繰り出しタイプ。滑りやすい面へのマークに適す。木材、金属、ガラス、プラスチックなど	白 黒 赤 黄 緑 青 紫
	F	太	-45 ～ 66℃	蛍光タイプ	白 黒 赤 黄 橙 緑 青 紫
	C	太	-18 ～ 66℃	冷間、熱間圧延鋼、非鉄、ベークライト、板ガラスなどで速乾性のマークをしたい時に適す。	白 黒 赤 黄 青
	BE	太	-45 ～ 66℃	ザラザラ面、特に湿気、油面に適す	白 黒 赤 黄 橙 緑 青
加熱面	J	細	50 ～ 315℃	常温から高温に変わる材むき。315℃を超えると消える。	白 黄
	H	細	66 ～ 650℃	鋳物、鍛造物に適す、加熱面用	白 黒 赤 黄
	HT	細	120 ～ 870℃	赤熱面用。にじみ生じず速乾性	白 黒 赤 黄
	HT-34	細	200 ～ 970℃	製鉄のホットコイル・スラブ、ビレットなどに適す。	白
	K	太	760 ～ 1200℃	白熱面用。焼け、にじみ生じず耐候性	白
熱処理	M	太	～ 870℃	焼純、焼準用。油、水などの焼入にもよし	白 黒 赤 黄
油面	M-10	太	～ 982℃	焼純、焼準用。油、水などの焼入にもよし	白
	0-10	太	-18 ～ 120℃	油面によい。120℃まで鮮明度を維持	白

✓ 最小販売単位：太字用 12 本 (1 ダース)、高温用 J,H,HT は 144 本 (1 箱)

油面用インクマーカー
プロライン HP

水面用インクマーカー
プロライン WP

- ▶ 油の上からでもマーク可能
- ▶ 速乾性の塗料
- ▶ キシレン（発ガン性物質）不使用
- ▶ 低塩化・低ハロゲン

最小販売単位：12 本 (1 ダース)
白　赤　青　黄　桃　黒

3.2mm Φ

- ▶ 濡れた部分でもマーク可能
- ▶ 速乾性の塗料
- ▶ キシレン（発ガン性物質）不使用
- ▶ 低塩化・低ハロゲン

最小販売単位：12 本 (1 ダース)
白　赤　青　黄　黒

3.2mm Φ

色つきマーカー
レッドライター (RED-RITER)

- ▶ アルミやステンレスにも見えやすい色
- ▶ 石筆に比べて、消えにくく耐熱性がある

※ 鏡面のマーキングには適していません

ノック式石筆
シルバーストリーク

- ▶ 水面や油面でもマーク可能
- ▶ 溶接中アークに反射しラインが見やすい
- ▶ 折れにくい

替芯 6 本 (1 ケース)
色：シルバー

✓ 芯の交換可能で経済的

クールジェル

内容量：946ml

はんだ・ロウ付け・溶接作業に！
熱影響から対象物を守ります！

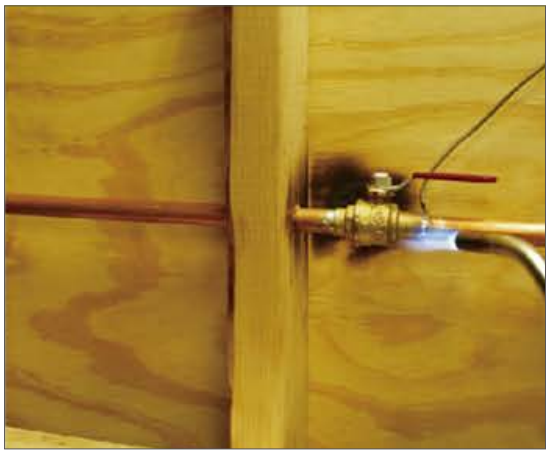
[特長]

- ▶ 毒性物質は不使用、皮膚に付着しても安全
- ▶ 24 ～ 48 時間以内に蒸発。後処理不要
- ▶ ジェル状のため、様々な表面に塗布が可能

[適用例]

- ▶ クールジェルを塗装面や溶接部周囲に塗布する事で、熱影響による変色を防ぎます

[木材の近くで、バーナー使用した場合]



[クールジェル不使用]

[クールジェル使用]

✓ クールジェルを塗布した木材は保護され、全く燃えません。

クレヨン式の温度計

サーモメルト

[特長]

- ▶ 被測定物の上にワックス部分を押し当てて確かめるだけで、温度を知ることができます。
- ▶ 測定可能範囲は 38℃～ 1204℃まで
- ▶ 表示温度は 98 段階に分かれています。
- ▶ 測定誤差は± 3%です。

[使用方法]

サーモメルトを加熱した物体、又は加熱途中の物体に当てます。サーモメルトが融けるようでしたら測定面の温度が指示温度以上の状態にあり、融けなければ指示温度以下にある事がわかります。

指示温度の異なるサーモメルトを 2 本使うと上下幅が測定できます。

[用途]

- ▶ 溶接の予熱・後熱の温度確認
- ▶ パス間温度管理
- ▶ 機械、電機並びに化学反応装置における発熱箇所の温度測定
- ▶ 金属材料の加工、電解、熱処理、鍛造鋳造、ガス溶接、ろう付け

[温度階段表]

℃	℃	℃	℃	℃	℃
38	100	159	246	482	871
43	101	163	250	510	899
45	104	166	253	538	927
48	107	170	260	550	954
50	114	173	274	565	982
52	121	177	288	593	1010
55	124	184	300	621	1038
59	128	191	302	649	1066
60	132	198	316	677	1093
66	135	200	329	704	1121
73	139	204	343	732	1149
79	142	212	350	760	1177
83	146	218	371	774	1204
87	149	225	399	788	
90	150	232	400	804	
93	152	239	427	816	
97	156		454	843	

[原子力用：サーティファイドサーモメルト]

サーティファイド　サーモメルトは、特別に成分分析、証明された (低ハロゲン、低硫黄、低融解点金属) 原子力用温度チョークです。成分表、分析結果については、www.markal.com を参照してください。

℃	℃	℃	℃
38	135	149	246 ※
52	149	163	260
66	163	177	274
79	177	191	288
93	191	204	316
107	121	218 ※	343
121	135	232	

※ 246℃と 218℃は EDF PMUC を満たしていません。

ハイシリカ繊維シート

[特長]

- ▶ 厳しい高温条件下で使用するために、考えられた織物
- ▶ シリコンコーティングで繊維耐久性が大幅ＵＰ
- ▶ 切断部からのほつれが少ない
- ▶ 有害物質（アスベスト等）は不使用
- ▶ ガラス繊維の様な皮膚刺激がほとんどない

織形状	型式	ASB-SI-WC
	連続使用温度 (℃)	1100
	瞬時使用温度 (℃)	1700
	SiO_2 含有量 (%)	96% 以上
	サイズ (mm)	1020(幅) x 25000(長さ)X0.8(厚み)
	重量（g/m)	810
	引張強度 (N/5cm)	縦方向：3000　横方向：2500

[使用例]

溶接スパッタ遮断、溶断ノロ受け

[高温耐熱]

※ 96%以上の SiO_2(= 酸化ケイ素）含有

- ▶ 1100℃の条件下で長時間、熱の絶縁、保護に使用可能
- ▶ 1400℃の条件下では 15 分、1700℃の条件下では 15 秒迄使用可能

メタクリーン

[特長]

- ▶ ガスや臭気を一切出さず、屋内での作業やタンク内部、パイプ等の作業でも安全
- ▶ ステンレスの鏡面を曇らせず、作業性と仕上りが抜群
- ▶ 弗酸やクロム酸等を含んでおらず、作業者の健康を保護
- ▶ クリーム状のため、流れ落ちず、立体面や天井等にも塗布が可能

[使用例]

- ▶ 銅、銅合金のサビ取り
- ▶ ステンレス、アルミ溶接スケールなどのサビ取り
- ▶ ガンコな油汚れなどに

※メタクリーンは硫酸 5% をベースとしその他多数の無毒の薬剤群による相乗効果で着効を発揮します。

[使用方法]

- ▶ 使用後は水洗いするか濡らした布で拭き取って下さい。
- ▶ 頑固なスケールは、 3～ 10 分置いてご使用下さい。

使用前	メタクリーン使用後の面

[使用上のご注意]

- ▶ ステンレスが高温の時は塗布せず常温になってから作業してください。
  表面の曇りの原因となります。
- ▶ SUS304 でも、塗布後長時間放置すると表面が曇りますので、1 時間以上放置しないでください。
- ▶ 作業をする際には、なるべくゴム手袋をはめてください。
  また、天井などの高所の塗布時は眼鏡をかけてください。
  (万が一目に入った場合は水で十分洗ってください)

レーザー加工補助材

エアロ 504

[特長]

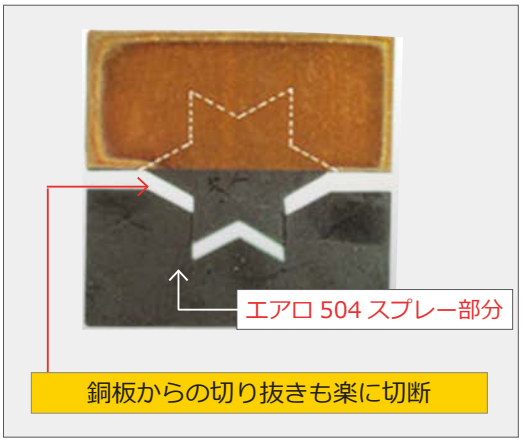
▶コロライド状黒鉛を、鉱物性溶剤に分散させたスプレー剤

▶スプレーすると、黒鉛被膜が形成され高温での潤滑剤と剥離性を発揮

▶塗布面が光の反射を抑える

▶レーザー切断、溶接等の表面改質に

▶金属の焼き付き、ノロの固着防止に効果的



[高反射性金属レーザー切断に]

[使用例]

銅、真ちゅう、アルミなど表面が鏡面の金属は、光を反射してしまい、レーザー切断が困難

エアロ 504 をスプレーし切断すると、黒鉛被膜が反射を抑え楽に切断可能

[ドロスの固着防止に]

[使用例]

金属のレーザー切断は、溶けた金属 (ドロス) が表面に固着し取りづらい

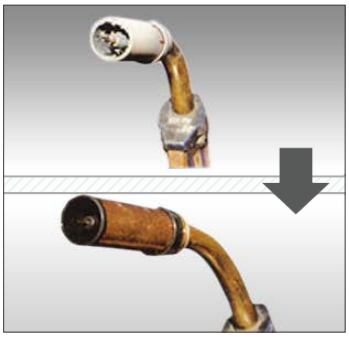
エアロ 504 を事前にスプレーしておくと、ドロスの固着を防止

[その他使用用途]

溶接ノズルのスパッター付着防止に

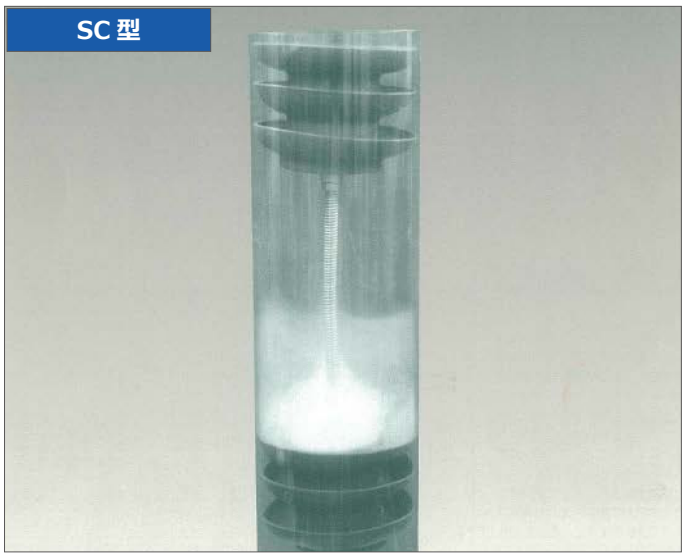
ガス・シールド溶接ではガスノズルの中にスパッターが固着し、ノズルやチップを傷めてしまう

事前にエアロ 504 をノズル内にスプレーし溶接すれば、スパッターが固着せず能率の向上、部品の長持ちに効果的
(※スプレー時、ノズルアダプターより内側に付かないようご注意下さい。)



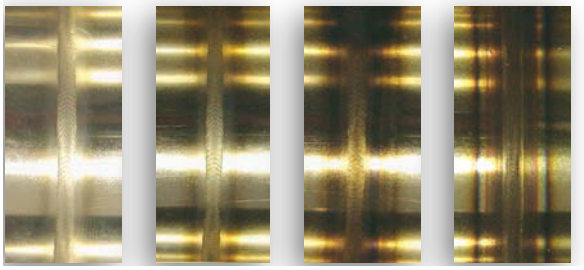
▸スパッターが詰まったノズルも簡単に清掃

ガスダム



[特長]

- ▶ 高価なアルゴンガスの大幅な節約に
- ▶ TIG、MIG/MAG, プラズマ溶接に最適
- ▶ 短時間のガスパージでステンレス、チタン材の裏波溶接が可能です



SC PROFI

製品番号		製品名	ID(mm)	流量(ℓ/分)	付属の軸	パージ時間(分)
1700017	SC Profi	Φ 17mm	13-16	3	スプリング幅(80mm)	1.5
1700021		Φ 21mm	16-20			
1700024		Φ 24mm	18-23			
1700030		Φ 30mm	23-29			
1700039		Φ 39mm	29-38	4		
1700045		Φ 45mm	36-43	5		
1700057		Φ 57mm	42-53	6	フレキシブル幅(120mm)	
1700060		Φ 60mm	45-58			
1700070		Φ 70mm	55-67	7		
1700082		Φ 82mm	68-80	8	フレキシブル幅(150mm)	
1700095		Φ 95mm	79-92			
1700117		Φ 117mm	98-114	11		
1700145		Φ 145mm	120-136	13		
1700176		Φ 176mm	150-168	16		
1700182		Φ 182mm	155-170			
1700220		Φ 220mm	190-205	22	フレキシブル幅(250mm)	4.0
1700231		Φ 231mm	195-215	23		

WS ガスシリンダー

製品番号		製品名	ID(mm)
100150	WS GAS Cylinder	Φ 150mm	145-155
100160		Φ 160mm	155-165
100200		Φ 200mm	198-208
100210		Φ 210mm	205-215
100250		Φ 250mm	245-255
100265		Φ 265mm	255-267
100300		Φ 300mm	295-307
100316		Φ 316mm	311-321
100350		Φ 350mm	340-350
100400		Φ 400mm	390-400
100450		Φ 450mm	440-450
100500		Φ 500mm	490-500
100550		Φ 550mm	540-550
100600		Φ 600mm	590-600
100700		Φ 700mm	690-700
100750		Φ 750mm	740-750
100800		Φ 800mm	790-800
100900		Φ 900mm	890-900
100100		Φ 1000mm	990-1000

水に溶けるバックシールド用ペーパー

EZ パージ

[バックシールドガスの無駄使いを防ぎ、コスト削減]

▶ 裏波溶接に使用するバックシールドガスの大幅低減

▶溶接後に、水または水蒸気でフラッシングするだけで完全除去

▶ 高度な透気バランスで内圧上昇が少ない

ロールタイプ

▶ワーク形状に合わせて切って使用出来ます

▶別途粘着テープで固定

サイズを選び接着面をはがす → パイプ内面に入れる → 接着面を内面に貼る

カップタイプ		
品番	適応内径	適応内径
	mm	インチ
EZP-2	51	2
EZP-3	76	3
EZP-4	102	4
EZP-5	127	5
EZP-6	152	6
EZP-8	203	8
EZP-10	254	10
EZP-12	305	12
EZP-14	356	14
EZP-18	457	18
EZP-20	508	20
EZP-22	559	22
EZP-24	610	24
EZP-30	762	30
EZP-36	914	36
EZP-40	1016	40

ロールタイプ	
幅	長さ
390 mm	50 m
790 mm	50 m

粘着テープ	
幅	長さ
25 mm	100 m
47 mm	100 m

パイプのパージング治具

アイパージエックス (I-PurgeX)

[適応内径]

▶ 51mm (2 インチ)

～ 1219mm (48 インチ) 対応

詳しいサイズは別途お問い合わせ下さい。

[使用分野]

▶ 配管（水道、ガス、下水）建設など

[特長]

▶ 膨張式なので、径の種類に限らず使用可能

▶ フレキシブルハーネスと延長ハーネスでパイプ内の移動が簡単

▶ 様々なサイズを組み合わせて、自由にカスタマイズ

ガラステープ裏当て材

ファイバック

接着テープ

ファイバーガラステープ

[裏波溶接の工程短縮化]

- ▶ 金属製裏当て治具や、シールドのガスパージング使用を省くことも可能
- ▶ 軟鋼、ステンレス、アルミにも効果を発揮
- ▶ 耐熱性
  - – ファイバーガラス 550℃
  - – アルミテープ 593℃

[使用分野]

- ▶ 造船
- ▶ 圧力容器
- ▶ 大口径配管など

名称	幅 (アルミテープ)	幅（ファイバーガラス)	長さ
AFBT-25	64mm	28.5mm	12.5mm
AFBT-40	102mm	38mm	12.5mm

溶接用ガス保持テープ

EZ ゾーン・テープ

フリーゾーン (接着剤なし)

接着テープ

[特長]

- ▶ 簡単にパージガスをしっかり維持
- ▶ 耐熱性
  - - 接着剤 219℃
  - - アルミテープ 313℃

[使用分野]

- ▶ 原子力
- ▶ ガスホース固定に
- ▶ 化学プラント
- ▶ 航空宇宙など

名称	幅	フリーゾーン幅	長さ
EZ-ZT 2.5	64 mm	25 mm	23 mm
EZ-ZT 4.0	102 mm	51 mm	23 mm

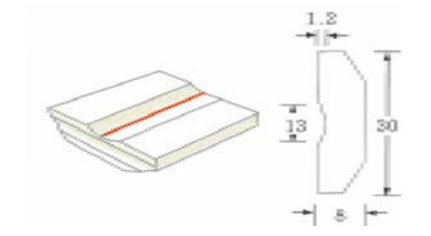
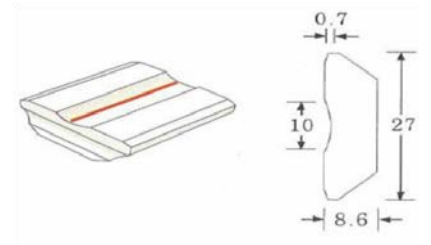
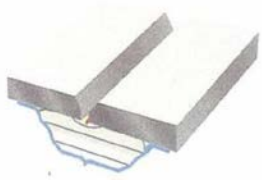
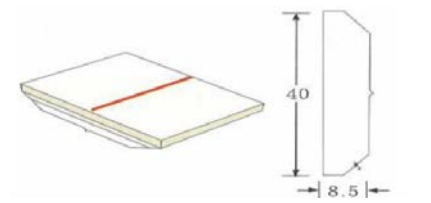
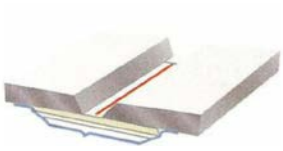
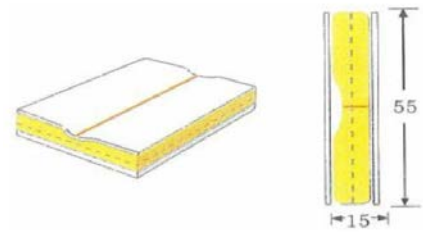
セラミック裏当材

セラミック バッキングテープ (CBM)

[特長]

溶接用裏当て材で、片面溶接の実現！生産性の向上！

- ▶ 無機材料 (カオリン、タルク等) をミックスした、セラミックパウダーを加圧形成し高温で熱処理したファインセラミック製品
- ▶ 急熱、急冷に対する熱衝撃抵抗性に優れる
- ▶ 溶接金属の溶落防止と裏面ビードを良好に形成させる
- ▶ 耐酸性、耐化学性、耐浸食性に優れる

CBM **8061(J)**			**FCAW & GMAW** 造船、海洋プラント、化学プラント、鉄構造物製作等で幅広く一般的に使われる。多層もり溶接に適している。
CBM **8061 (3)**			**FCAW & GMAW** 用途は CBM8061 と同一。狭開先及び高圧電流に適している。
CBM **8065W**			**FCAW** 過大ギャップの部分使用
CBM **FAS-1**			**SAW** サブマージアーク片面自動溶接で F/G 層が補強されて曲部分にも適用しやすくなっている

[使用分野]

- ▶ 造船
- ▶ 海洋、プラント
- ▶ スチール構造物の製作

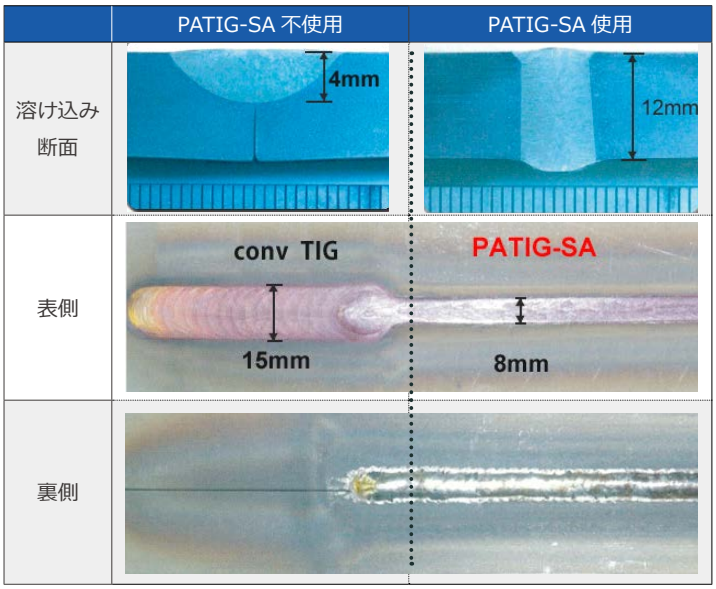
[使用する溶接法]

CO2 半自動溶接、サブマージアーク溶接、その他自動溶接

サイズ：ワーク形状に合わせて、様々な種類をご用意しています。別途お問い合わせ下さい

TIG 溶接用深溶け込み塗布剤

ピーエーティグ・エスエー (PATIG-SA)



[特長]

最大板厚 12mm までワンパス裏波溶接可能

- ▶ TIG 溶接における開先加工の手間が省けます。
- ▶ 溶接材料の使用量を大幅に減らし生産性を向上させ、コスト削減、CO_2 削減に有効です。
- ▶ PA-TIG の成分には溶着金属の機械的性質に悪影響を与える化合物や、人体に有害な酸化系金属は含まれておりません。
- ▶ 溶接時の歪みを大幅に低減します。
- ▶ 炭素鋼・ステンレス鋼に適用できます。

TIG 溶接トーチ部品

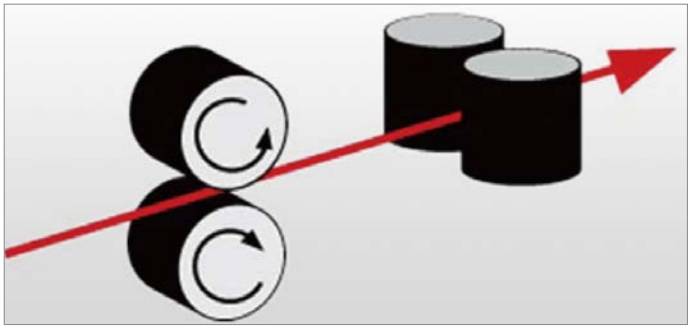
PBC トーチ部品

[TIG 溶接トーチ部品各種取り揃えております]

- ▶ 17 シリーズ　150 AMP（空冷）
- ▶ 26 シリーズ　200 AMP（空冷）
- ▶ 組立式フレキシブルトーチ 150 及び 200 AMP
- ▶ 18 シリーズ　350 AMP（水冷）
- ▶ 20 シリーズ　250 AMP（水冷）
- ▶ 225 シリーズ　225 AMP（水冷）

つまりを解消するワイヤ送給ライナー

パワーライナー



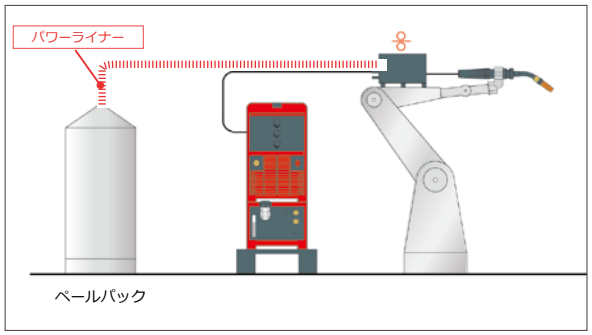
[特長] 極小摩擦

▶ ペールパックから送給装置までが長距離の場合や、アルミ等のつまりやすいワイヤー送給に最適

▶ パワーライナー内部にローラーが入っている為、極小摩擦で送給可能。ワイヤー送りがスムーズに

▶ 0.6mm ～ 1.6mm のワイヤ径全てに対応し、ワンタッチ式で延長も簡単

[使用例] ワイヤー送給装置



パイプ、フランジ プロテクター

AS プロテクター

[特長]

▶パイプ内部への砂混入防止及び防湿

▶ 貼り付け、取外しが簡単

- 裏面のシールにより簡単に貼り付け可能。
- 取り外しの際に母材への糊の転写はありません。

▶ 難燃・防湿

- 発炎しない素材で、外気からパイプ内部を遮断し湿気にさらさないため、夏・冬関係なく作業場の環境に左右されない一環した品質を保持します。

[取付方法]

1．接着保護シート除去　2．フランジ面に接着　3．保持シート曲げ

1．パイプ端面に接着　2．保持シート接着　3．テープで固定

タングステン電極棒

[特長]

2 % トリタン	1 % ランタン	2 % セリタン
‣ タングステン中に 1.7%～ 2.2%のトリア (ThO_2) を含みます。 ‣ 直流向きで純タンに比べて電極温度が低く母材への溶け込みが少ない。 ‣ ステンレス鋼、耐熱合金鋼、銅及びその合金、ニッケル及びその合金に適しています。	‣ タングステン中に 0.9%～ 1.2%のランタナ (LaO_2) を含みます。 ‣ 放射性物質を含んでおらず、人体に安全です。 ‣ 直流で対象材質はトリタンと同じです。	‣ タングステン中に 1.8%～ 2.2%のセリウム (CeO_2) を含みます。 ‣ 直流、交流、いずれの溶接にも使用出来ます。 ‣ ランタン同様放射性物質を含んでいません。

[TIG 溶接用電極棒　標準仕様]

名称	酸化物含有量（%）	色別
2% トリタン	ThO_2 1.7 - 2.2	赤
1%ランタン	LaO_2 0.9 - 1.2	黒
2%セリタン	CeO_2 1.8 - 2.2	灰色

公差		電流範囲		
径	長さ	径 (mm)	交流	直流
± 0.025	150mm ± 0.05	1.0	20 ～ 80	20 ～ 80
		1.6	70 ～ 150	70 ～ 150
		2.0	80 ～ 170	105 ～ 200
		2.4	140 ～ 235	150 ～ 250
		3.2	200 ～ 320	250 ～ 400
		4.0	300 ～ 425	400 ～ 500

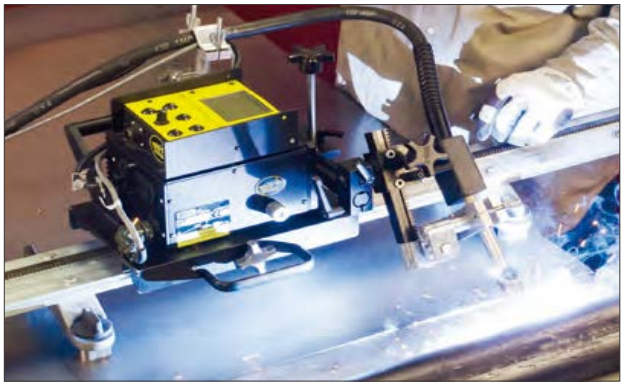
ガウジング棒

[特長]

- ▶ アーク安定性が良い
- ▶ 品質が安定している
- ▶ 施工後の横形状が均一
- ▶ 消耗が少ない

手動ガウジング棒	
棒径 x 長さ	標準使用電流
Φ 6.5 x 355mm	300 ～ 400A
Φ 8.0 x 355mm	350 ～ 450A
Φ 9.5 x 355mm	450 ～ 550A
Φ 11.0 x 355mm	550 ～ 600A
Φ 13.0 x 510mm	600 ～ 1000A

ジョイント棒	
棒径 x 長さ	標準使用電流
Φ 8.0 x 432mm	350 ～ 450A
Φ 9.5 x 432mm	450 ～ 550A
Φ 11.0 x 432mm	500 ～ 600A
Φ 13.0 x 432mm	600 ～ 1000A
Φ 16.0 x 432mm	800 ～ 1200A
Φ 19.0 x 432mm	1200 ～ 1600A



自動走行台車 BUG-O シリーズ

▶ 半自動溶接や切断の自動化に本システムを！

溶接可視化カラーカメラ Weld Viewer- Ⅱ

▶ 広ダイナミックレンジ 120dB

▶ ON/OFF 可能な光学フィルター内蔵

▶ 専用リモコン、PC により遠隔操作可能

フェライト計 / 低透字磁率（ローミュー）計

▶ 簡単操作の非破壊検査機械。

▶ オーステナイト系ステンレスとマンガン鋼の溶着金属や母材のテストを即座に行えます。

日本総代理店

いつでも、世界の先端技術

愛知産業株式会社 www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社	〒140-0011	東京都品川区東大井2-6-8	TEL 03-6800-1122	FAX 03-6800-2066
名古屋営業所	〒480-1124	愛知県長久手市戸田谷1405	TEL 0561-61-4020	FAX 0561-61-4002
関西営業所	〒652-0803	神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号	TEL 078-515-8680	FAX 078-515-8681
広島営業所	〒732-0008	広島市東区戸坂くるめ木1-3-23	TEL 082-220-1740	FAX 082-220-0184

日本国外へ輸出の際のご注意

●弊社は、原則国内向けとして販売しておりますが、取扱い製品および関連技術には、日本の外国為替及び外国貿易法に基づき輸出が規制されている品目があります。
また品目によって米国の再輸出規制を受けるものもあります。 日本国外に輸出および提供する場合は、安全保障貿易管理の関連法令を順守するようお願い致します。

安全に関するご注意

●ご使用の際は取扱説明書をよくお読みの上正しくお使いください。●用途にあった商品をお選びください。不適切な用途で使われますと、事故の原因になることがあります。

ご購入にあたって

●商品改良のため、仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。●このカタログの内容についてのお問い合わせは、お近くの販売店にご相談ください。

201603-CONSUM ③ 1000