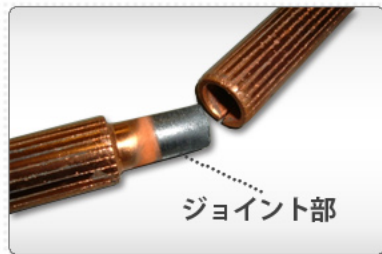
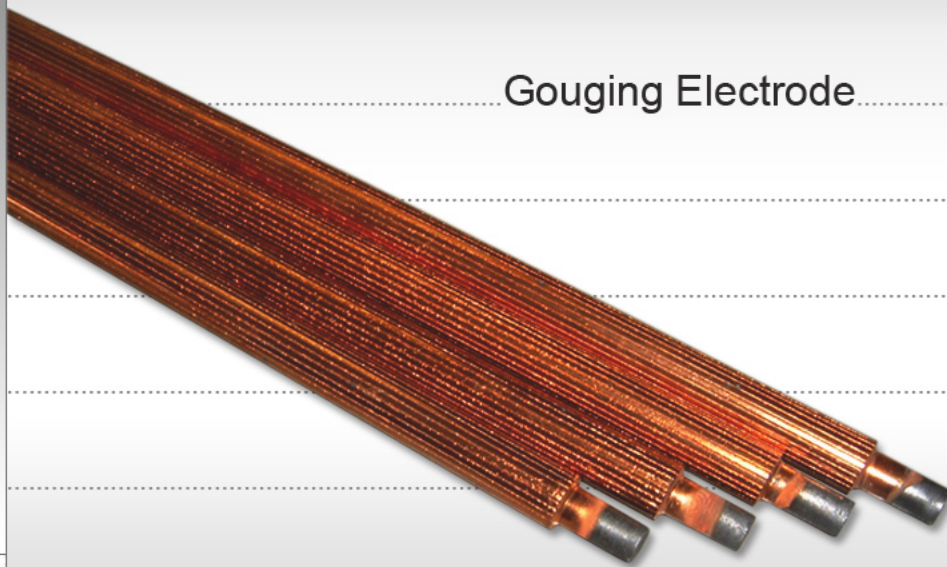


直流カーボン棒

ガウジング用カーボン電極棒

Gouging Electrode

Gouging Electrode



特長

1. アーク安定性が良い
2. 施工後の横形状が均一
3. 品質が安定している
4. 消耗が少ない

エアカーボン・ガウジングアーク法の特長を最大に活かす部分として最も

重要視されるのはカーボン棒です。カーボン棒は黒鉛が主成分として使用されており、この黒鉛を出来るだけ高密度で均一に成形し、高温状態で熱処理することにより電気伝導をよくするように加工されています。

黒鉛は電氣的に良導体で、また沸点が非常に高く、高温状態でも酸化しにくい特徴を持つため、理想的な電極材料です。カーボンガウジングの用途は溶接部分の裏はつり、溶接欠陥の除去や切断・穴あけ、開先加工などで広く用いられています。

手動ガウジング棒

棒径 × 長さ	標準使用電流
φ6.5 × 355mm	300~400A
φ8.0 × 355mm	350~450A
φ9.5 × 355mm	450~550A
φ11.0 × 355mm	550~600A
φ13.0 × 510mm	600~1000A

ジョイント棒

棒径 × 長さ	標準使用電流
φ8.0 × 432mm	350~450A
φ9.5 × 432mm	450~550A
φ11.0 × 432mm	500~600A
φ13.0 × 432mm	600~1000A
φ16.0 × 432mm	800~1200A
φ19.0 × 432mm	1200~1600A

ガウジングトーチ



堅牢な構造、ケーブルのねじれによる負荷を最小とする機構、
エア噴出しの強力にする噴出し口の工夫がこのトーチです。

型 式	適用棒径	電気容量
K-3000	φ4.0 ~ φ9.5	600A
K-4000	φ4.0 ~ φ13.0	1000A
K-5000	φ4.0 ~ φ16.0	1250A



いつでも、世界の先端技術
愛知産業株式会社

販売代理店

東京本社 〒141-0011 東京都品川区東大井2-6-8 TEL (03) 6800-1122
 名古屋営業所 〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷1405 TEL (0561) 61-4020
 広島営業所 〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23 TEL (082) 220-1740
 関西営業所 〒652-0803 神戸市兵庫区大開通 8-2-2 TEL (078) 515-8680
 ワコーレザ・神戸ハウス107号