

大気中

WEDGE

# プラズマ照射表面改質装置

FOR PLASTIC • GLASS • METAL  
ALL MATERIAL PLASMA SURFACE TREATING

PS-601SW | PS-1200AW

すべての基材表面の親水性を高め、  
接着剤・コーティング特性・印刷性を向上させます。



# FOR PLASTIC/GLASS/METAL ALL MATERIAL PLASMA SURFACE TREATING

ウエッジのプラズマ照射表面改質装置 プラズマウエッジは大気中においてプラスチック・ガラス・金属・すべての基材の表面に親水生・接着性・コーティング特性・印刷性を瞬時に与える装置です。

## MODEL PS-601SW PLASMA SHOWER



## MODEL PS-1200AW PLASMA SHOWER



✓ 国産機最大出力

### Point

#### ■ 特長

- 大気中にプラズマ放電を発生させるので、アース極を必要としないので、中空ボトルもしくは凹凸のある成型品等の表面改質ができます。
- 火炎(フレーム)処理の様に基材に熱を与えません。また複雑な調整が一切ありません。
- 使用するのは、電気と空気だけなので、設備が容易です。
- ウエッジ独自の特殊電源により樹脂・金属・またそれらの複合体の処理が同時に行えます。
- フレキシブル高圧ケーブルを使用していますので、ロボットで自由に稼働できます。
- 小型設計ですので場所をとりません。

#### ■ 用途

• 接着・印刷・塗装・インクジェットプリンター・モールド成型・その他異物密着

#### ■ 対応基材

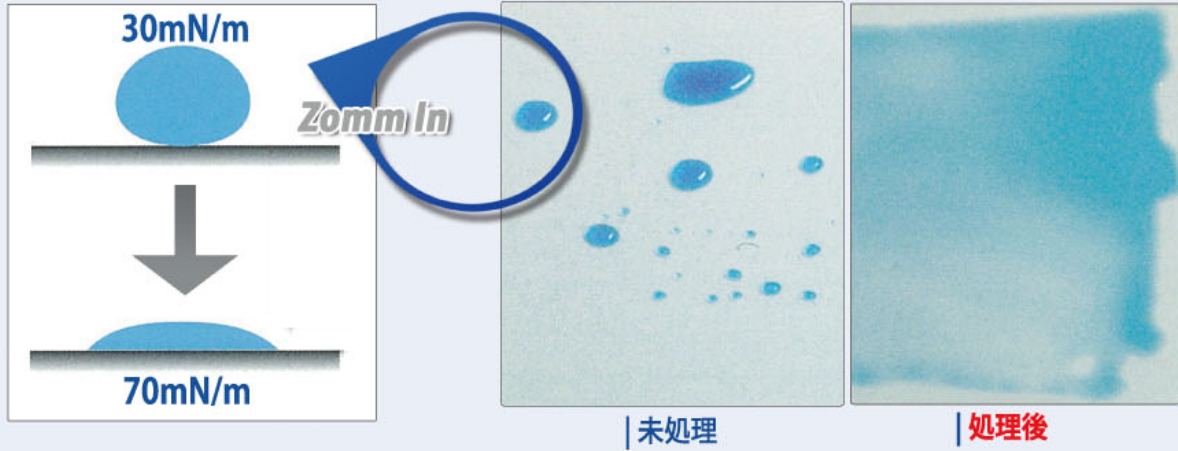
• ポリオレフィン系樹脂・ガラス・金属・セラミック・カーボンその他すべての基材

#### ■ 納入例

• プラ建材・アルミ建材・自動車部品・電線・食品容器・化粧品容器・医療用プラスチック・光学プラスチック・電子部品などのあらゆる産業で、使用されています。

Point

■ あらゆる基材の濡れ性改善！



ぬれ張力試験結果

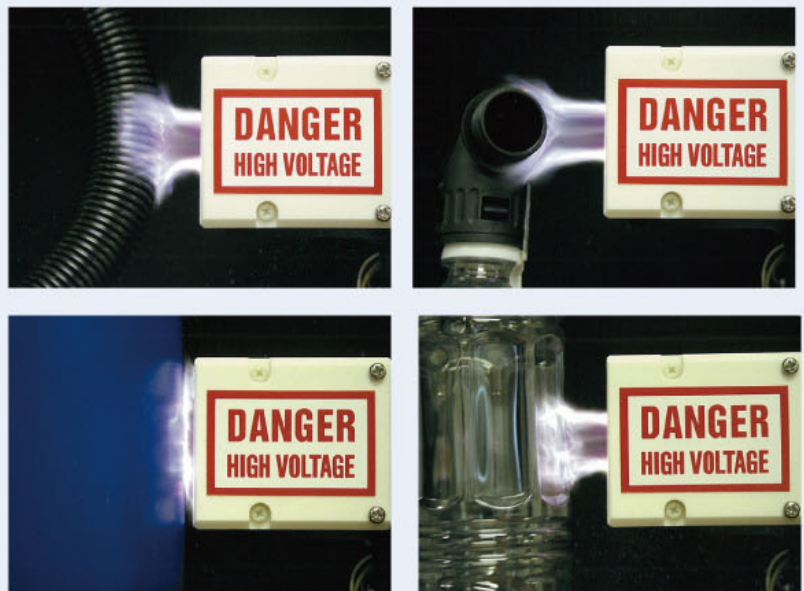
■ プラズマシャワーの濡れ性評価例

基 材	未処理(単位mN/m)	処理後(単位mN/m)
ポリエチレン (PE)	31	70
ポリプロピレン (PP)	31	66
ポリカーボネード (PC)	34	70
ABS	38	70
アクリル	38	70
ガラス	36	66
セラミック	40	54
アルミ	34	70
ステンレス	32	70

JIS K-6768によるデータ処理時間は、基材の特性により異なります。

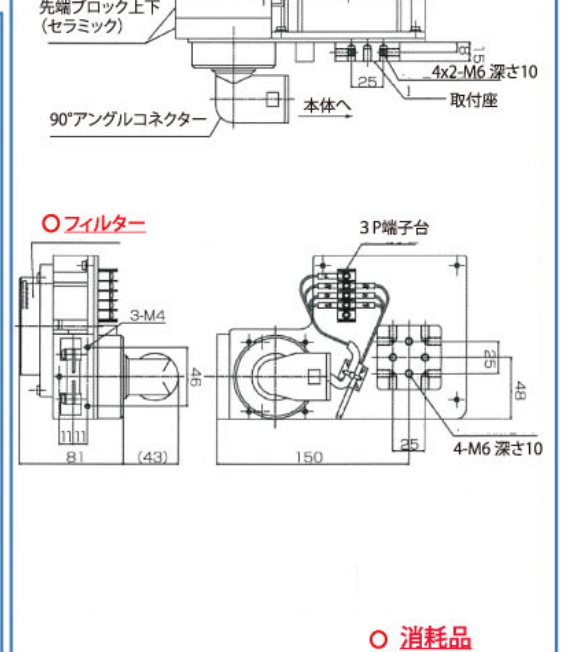
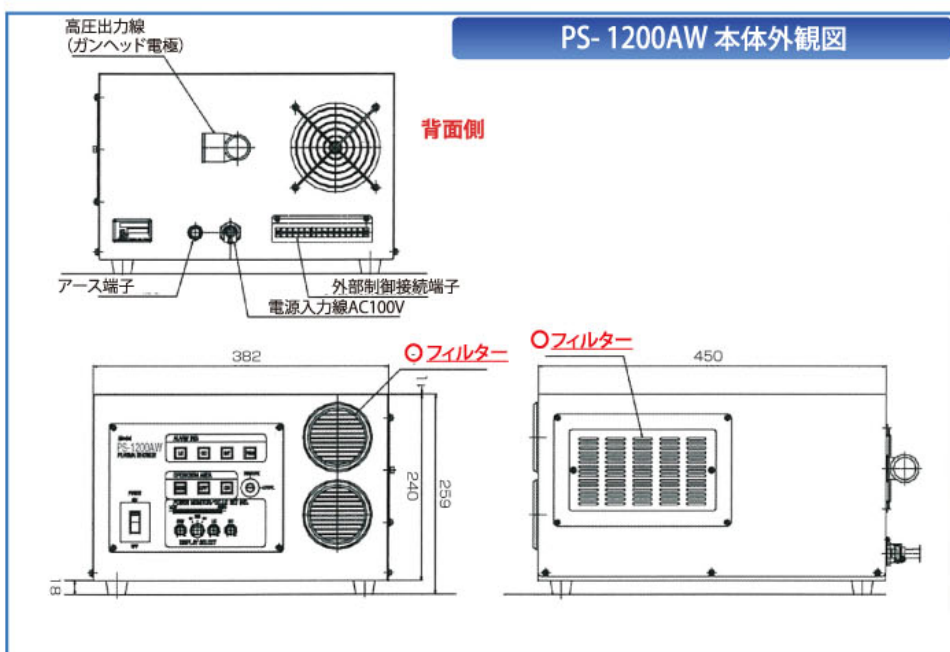
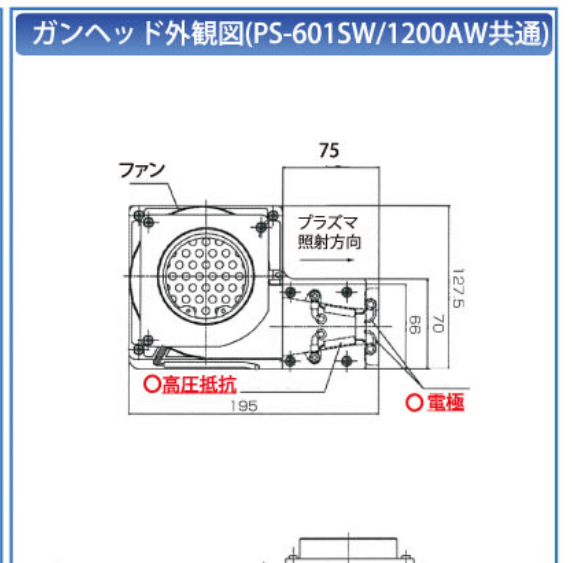
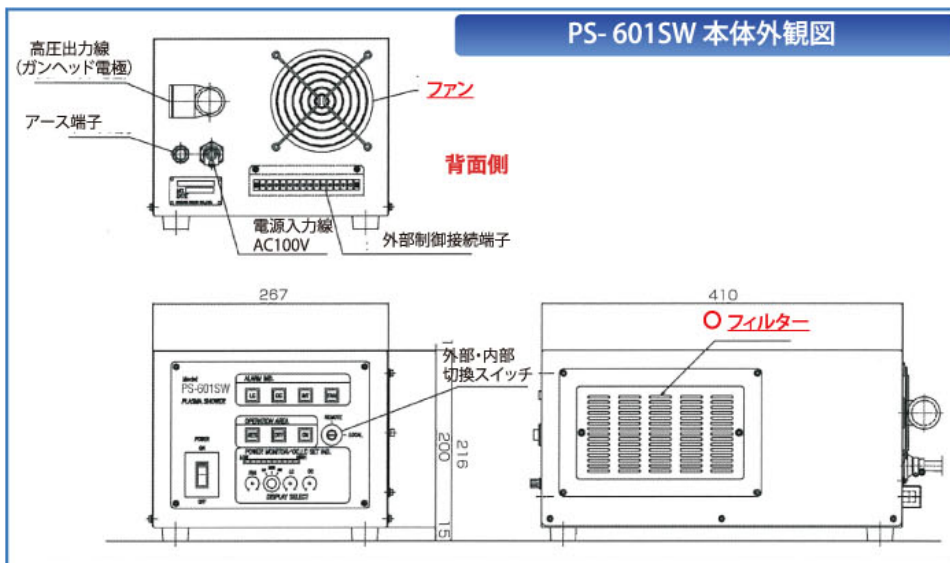
Point

ウエッジのプラズマ照射装置は、高電圧プラズマ防電と空気(エア)を用い大気中で、プラズマ防電を発生させます。そのプラズマ防電電子を直接基材表面に照射する事により、基材表面に親水生極性基を生成し濡れ性・接着性・印刷性・コーティング特性等の機能を与えます。



# 仕様

構成目	本 体	
	PS - 601SW	PS - 1200AW
ヘッド	1ヶ(処理有効幅約40mm,クリアランス10mm)	1ヶ(処理有効幅約60mm,クリアランス10mm)
電源入力	AC100V 50/60Hz	AC100V 50/60Hz
消費電力	About 600W	約 1200W
出力電圧、電流	AC10KV 60mA	AC10KV 120mA
高圧ケーブル長	3m(オプション:6m)	3m(オプション:6m)
入力電源ケーブル長	5m	5m
本体外型寸法	216 x 267 x 410mm	259 x 382 x 450mm
重 量	約30Kg(本体約28Kg)	約46Kg(本体約44Kg)
機 能	警 報 回 路	
	過電流警報、低電流警報、ファン回転異常警報	
I / O 関 係		外部ON/OFF信号入力、ON信号出力、インターロック入力



いつでも、世界の先端技術  
**愛知産業株式会社**  
<http://www.aichi-sangyo.co.jp/>

東京本社 〒140-0011 東京都品川区東大井 2-6-8 TEL (03) 6800-1122  
 名古屋営業所 〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷 1405 TEL (0561) 61-4020  
 関西営業所 〒652-0803 神戸市兵庫区大開通 8-2-2 107号 TEL (078) 515-8680  
 広島営業所 〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木 1-3-23 TEL (082) 220-1740