

持ち運べる加工機で、高精度な加工を実現。

特長

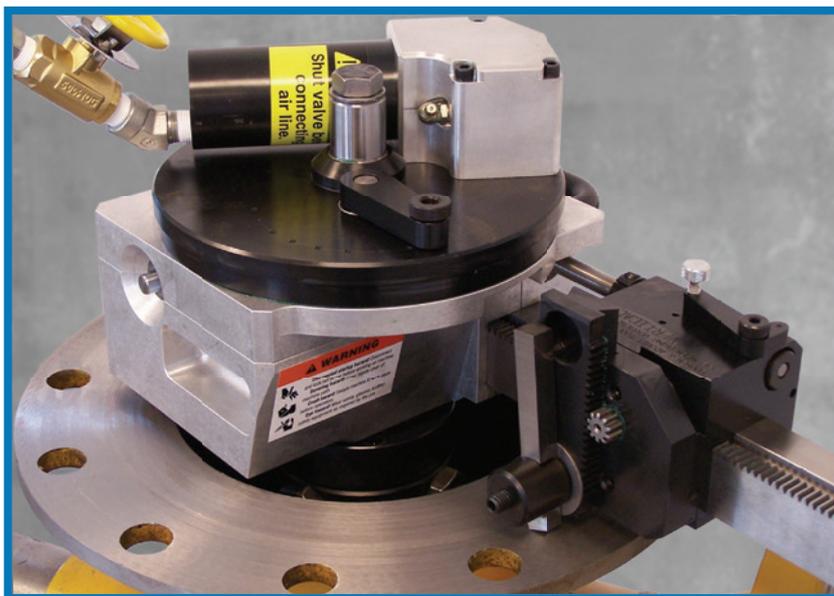
- ・小型加工ヘッドは、φ 600 までのフランジに対応しています。
- ・切削姿勢の変化にも安定した回転を保持します。
- ・カムギヤ機構の加工ヘッドは精密な仕上げを実現します。

コスト効率

- ・ユニット構造の ID クランプはセットアップの作業に優れ、適用範囲を広げます。
- ・各軸をレバー切換式とし、多機能な上に調整が容易です。

構成

- ・ID マウントキット、加工ヘッド、専用工具、セットアップキット、エアー 3 点セット (安全装置付)、板金収納 BOX



仕様

旋盤加工径：

最小 (直径) 127.0mm

最大 (直径) 609.6mm

ID チャック径：

最小内径 88.9mm

最大内径 457.2mm

移動量：

径方向 215.9mm

軸方向 50.8mm

カウンターボアの直径と深さ 127.0-609.6mm(直径)

50.0mm(深さ) セットアップ 1 回につき

送り込み：

径方向・軸方向送り込み 自動、調整可能かつ反転可能

自動径方向送り込み量 0-0.76mm/rev. 8 段階目盛り

自動軸方向送り込み量 0-0.51mm 8 段階目盛り

機械旋回半径：直径 609.6mm における 最小 241.3mm, 最大 386mm

フランジからの高さ： 193mm

ツールヘッド調整： 垂直位置から +/-60°

ターニングバートルク： 204Nm

エアモータ出力： 0.89kW, 最大 40rpm

ギア減速比： 28.2:1

回転速度： 0~29rpm

必要空圧： 620kPa
0.85 m³ / 分 (最大出力)

機械重量： 27kg

積み込み重量： 80kg

輸送時梱包概寸： 635x635x457mm
(一個口)

機器構成

簡単な FF5000 の構成

1. ベースユニットの選択
2. 駆動モータの選択
3. マウントの選択

ステップごとにお客様の FF5000 に必要なパーツ番号を選択の上、当社までお問い合わせください。 ベースユニットには、ベース部、アライメント部、インターフェース部、複合ツールヘッド（標準）、ツールキットおよび取扱説明書が含まれています。

1. ベースユニット 機会本体、アライメント部、 複合ツールヘッド（標準）、ツールキット	<hr/> 49594
2. 駆動モータ 空気圧調整装置付工アモータ	<hr/> 34450
3. マウント 127.0 - 228.6 mm ID マウント用チャック 228.6 - 355.6 mm ID マウント用チャック 355.6 - 457.2 mm ID マウント用チャック	<hr/> 29168 29167 29459

複数のマウント用チャックをお選びいただくこともできます。
 予備のチャック/スピンドル・インターフェースおよびチャック部を購入されると、複数のフランジでの同時セットアップが可能となり、ダウンタイムの大幅な削減ができます。

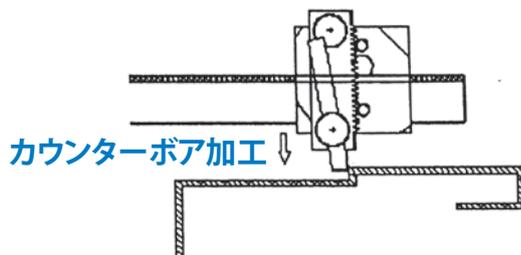
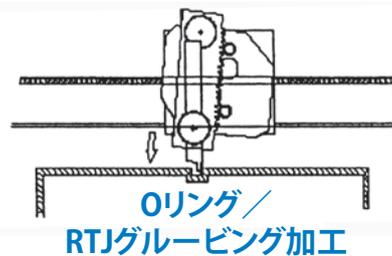
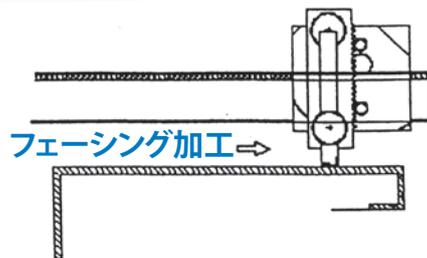
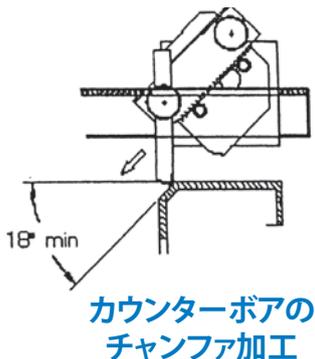
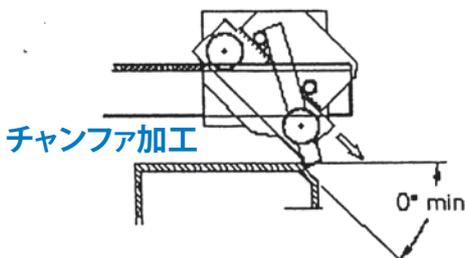
アクセサリ

88.9 - 127.0 mm ID マウント用チャック	31627
チャック・スピンドル・インターフェース部	29559
工具パッケージ	37809

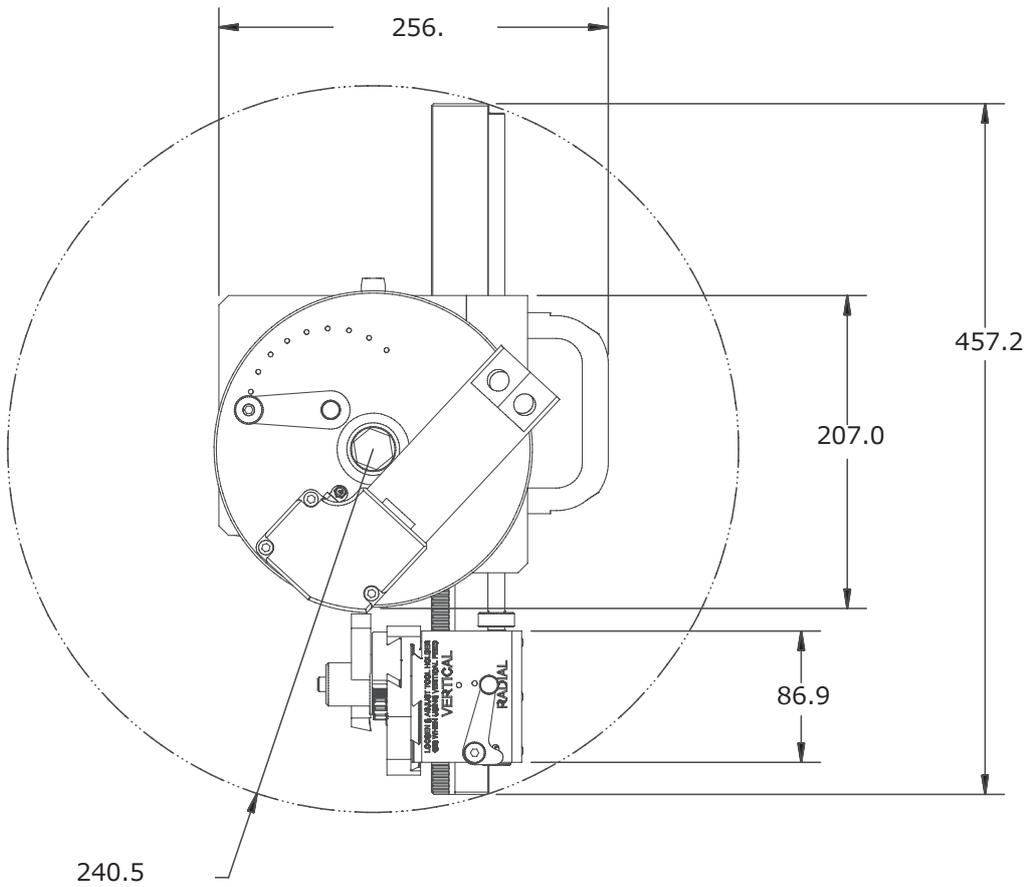
ツールキット

シングルポイント加工用ツールビット	
31868 1.2 inch x 102 mm LH 荒加工用	
25710 1.2 inch x 102 mm LH & RH 荒加工用 (machined on both ends)	
ツール類 (インチ)	
33999 六角レンチセット 0.050 - 3/8 inch	
29173 エンドレンチ (長) 7/8 inch	
14668 エンドレンチ (薄) 1-1/8 inch	
29082 クランクハンドル	

アプリケーション



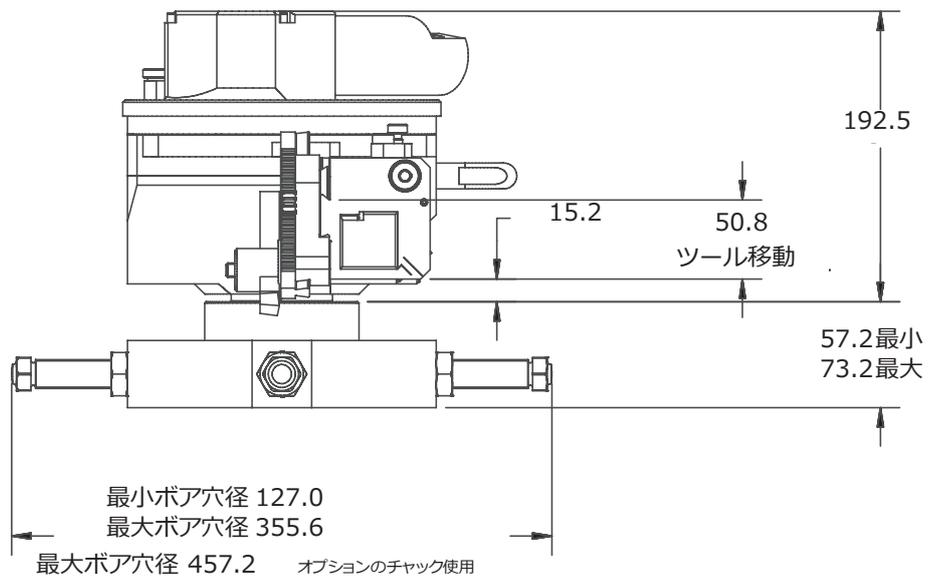
単位mm



240.5
最小回転半径

半径240.5 mm 以下のクリアランスには、ショートバーが必要です。

直径 609.6 mm ダウンフィード時、最大半径 381.0 mm のクリアランスが必要です。



最小ボア穴径 127.0
最大ボア穴径 355.6
最大ボア穴径 457.2 オプションのチャック使用

メンテナンス・マシンのパイオニア



日本総代理店

いつでも、世界の先端技術
AS 愛知産業株式会社 www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社	〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8	TEL 03-6800-1122	FAX 03-6800-2066
名古屋営業所	〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷1405	TEL 0561-61-4020	FAX 0561-61-4002
関西営業所	〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号	TEL 078-515-8680	FAX 078-515-8681
広島営業所	〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23	TEL 082-220-1740	FAX 082-220-0184



日本国外へ
輸出の際のご注意
安全に関するご注意
ご購入にあたって

- 弊社は、原則国内向けとして販売しておりますが、取扱い製品および関連技術には、日本の外国為替及び外国貿易法に基づき輸出が規制されている品目があります。また品目によって米国の再輸出規制を受けるものもあります。日本国外に輸出および提供する場合は、安全保障貿易管理の関連法令を順守するようお願い致します。
- ご使用の際は取扱説明書をよくお読みの上正しくお使いください。●用途にあった商品をお選びください。不適切な用途で使われますと、事故の原因になることがあります。
- 商品改良のため、仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。●このカタログの内容についてのお問い合わせは、お近くの販売店にご相談ください。