

ワックス 配管切断開先加工機

軽量、コンパクト、高精度でパワフル



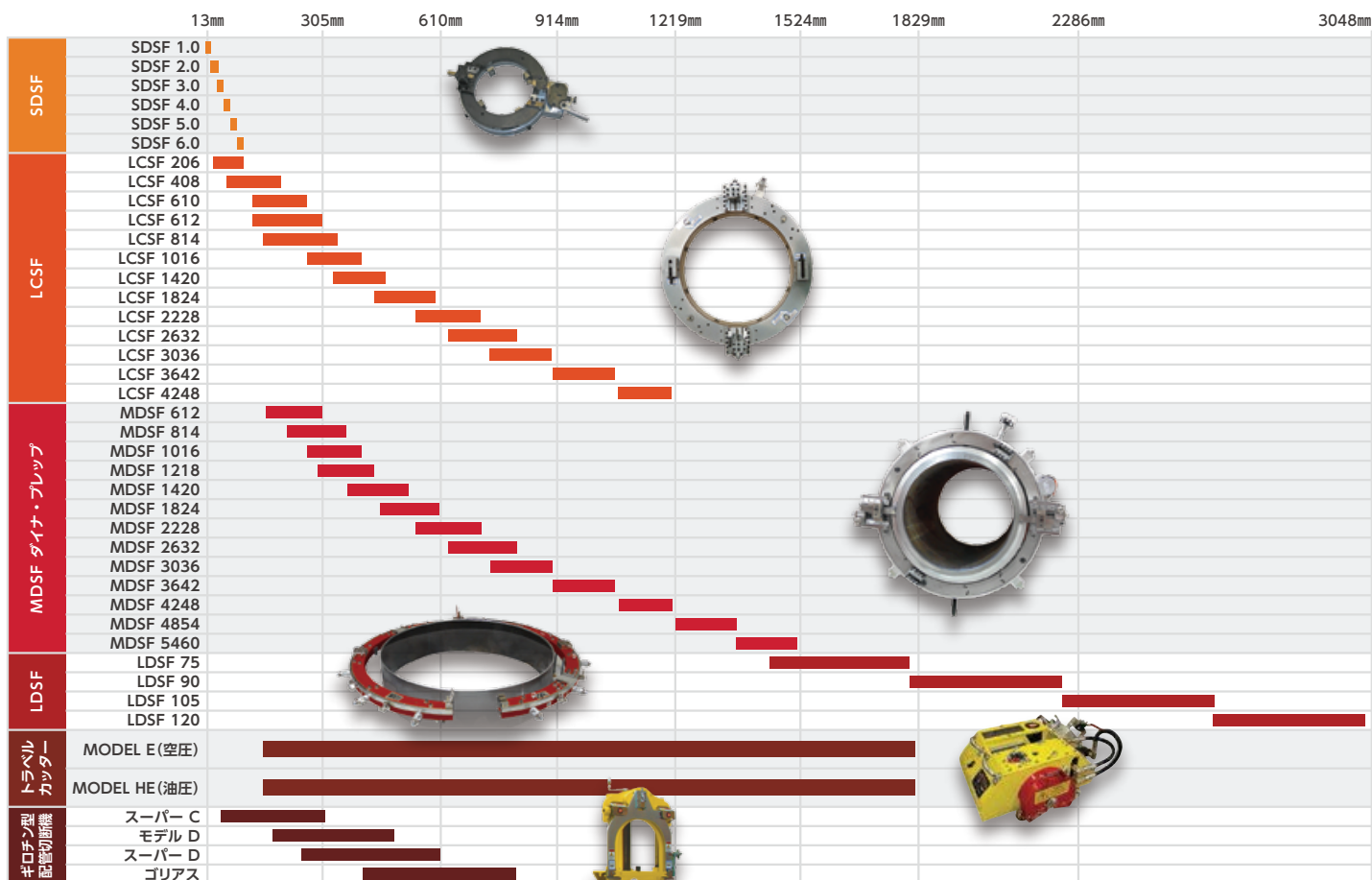
小径分割フレーム切断開先加工機 SDSFシリーズ
低クリアランス分割フレーム切断開先加工機 LCSFシリーズ
多機能分割フレーム切断開先加工機 MDSFダイナ・プレップシリーズ
ギロチン型配管切断機
移動型配管切断機 トラベルカッター
内面クランプ配管開先加工機 SDB
配管端面加工機 EP424



ワックス社 (EH Wachs) は、ITWグループ傘下の会社で、配管ポータブル加工機製造で130年の歴史をもつ世界トップメーカーです。1883年の創業以来、強固な技術基盤、高度な製造技術をもつワックス社は、創業者エドワード H. ワックスの「革新と高品質」の創業精神をいまでも継承しています。ワックス社の製品は、ISO9001:2008品質認証の工場で製造され、全世界に販売及び技術サービスの提供を行っています。

一つ一つの製品は、高度な技術力を持つ技術者により、精度の高い入念な手作業で組み立てられ、その製品の品質は世界で高い評価を受けています。製品ラインアップは幅広く、小径分割フレーム切断開先加工機SDSF、低クリアランス分割フレーム切断開先加工機LCSF、多機能分割フレーム切断開先加工機MDSF、ギロチン型配管切断機、移動型配管切断機トラベルカッター、内面クランプ配管開先加工機SDB、配管端面加工機EP424などがあります。

ワックス製品 ラインアップチャート



新製品

多機能分割フレーム型配管切断開先加工機

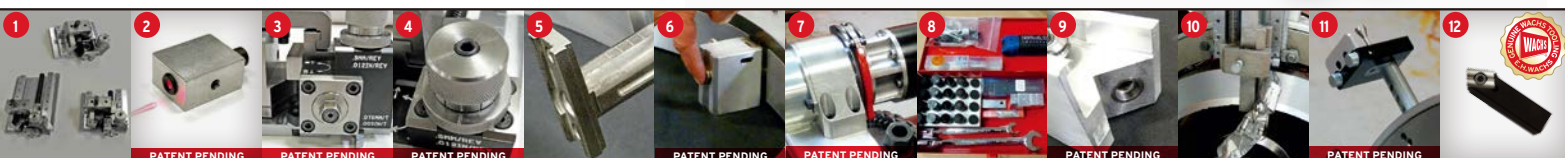
MDSFダイナ・プレップ

高い投資対効果！

DynaPrep MDSF

ワックス社の設計思想を具体化した
新世代の切断開先加工機 **MDSFダイナ・プレップ**

機能、性能、段取りスピード、経済性が、
従来機種より25%アップしました



機能アップ！

- ① 専用アクセサリは、6から60インチまでの分割範囲で本体にマウントが可能
- ② 特許申請中のレーザ・アライメント・ツールで切断加工面を目で確認できます
- ③ 特許申請中の高速アドバンス・リトラクト機構でバイト取付けと取外しが迅速です
- ④ 特許申請中の微調整ノブで切断中の精度を確保します

性能アップ

- ⑩ 2.5インチ (DN65) の厚みまで可能なパワフルな切削バイト
- ⑪ バイト送り用、特許申請中衝突防止機能付きデュアル・トリップ方式

段取りスピードアップ！

- ⑤ 取付脚に刻印されたワイドレグに沿って本体を対象物に迅速に設置できます
- ⑥ 工具不要、クイックマウント方式で、軸出しブロックは、本体を動かさずに軸脚を取り付けることができます
- ⑦ 工具不要、クイックマウント方式のドライブモータ取付け
- ⑧ 付属キットの2つの工具だけで、セットアップと運転が可能です
- ⑨ 特許申請中のVロック リングフレーム結合でマウント時の迅速な軸出しが可能

経済性アップ

- ⑫ 切削当たりのコストを抑えるデュオエッジ® インサートとホルダー



小径分割フレーム切断開先加工機 SDSFシリーズ

〔特長〕

■ 迅速な段取り

2分割、外クランプ型で段取り時間を大幅短縮。

■ 高剛性

炭素鋼、SUS、ハイスロイ、インコネル、その他金属を含む肉厚11.1mm までの切断／開先加工が可能。

■ 高精度

コレットもしくは高精度一体型レグを使用した自動直角パイプクランピングシステムを装備。

■ 省スペース

狭あいな場所でも迅速に直角／芯出し精度を確保。

■ モジュール設計

切断／開先加工、内面ざぐり、ソケット溶接部切断、ホイール切断などモジュール交換により用途拡張。

■ 安全

冷間切削の為、熱影響部を発生させず、安全に加工できます。

標準仕様

- 駆動：エア、電動
- 所要エア：1.0m³/分 (6.2bar時)
- 所要電圧：110V (10A)
- 送り方法：スターホイール送り
- 送りレート：約0.078mm/回転
- 保管ケース付
- 各種アクセサリに対応



ソケット溶接切断 軸スライド



FME切断用ホイール切断モジュール

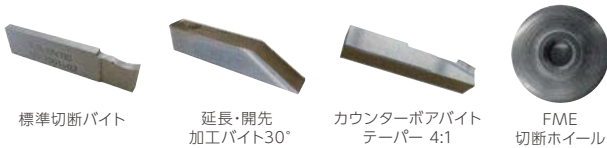


カウンターボアアタッチメントは全てのモデルに取り付けられます



ダブルドライブピニオン筐体

SDSFシリーズ用バイト



標準切断バイト

延長・開先
加工バイト30°

カウンターボアバイト
テーパ 4:1

FME
切断ホイール

製品名	寸法 (mm)	長さ (mm)	製品番号
切断バイト			
ロークリアランス		41.4	80-7001-01
標準	3.2×12.7	54.1	80-7001-02
エクステンデッド		66.8	80-7001-03
開先加工バイト			
標準 37.5°		54.1	52-710-02
エクステンデッド 37.5°	9.5×12.7	66.8	52-710-03
エクステンデッド 30°		67.8	52-705-01
エクステンデッド 45°			52-705-03
ロークリアランス 37.5°/アウトサイド	9.5×25.4	41.4	80-7008-01
標準 37.5°/アウトサイド		54.1	80-7008-02
共通カウンターボアバイト			
カウンターボアバイトテーパ 4:1 (14°)	-	-	80-7003-01
ソケット溶接部切断バイト(半径方向送り)			
標準 (半径方向)	-	-	80-7006-01
エクステンデッド(半径方向)	-	-	80-7006-02
ロークリアランス(半径方向)	-	-	80-7006-03
ソケット溶接部切断バイト(半径方向送り)			
標準 (軸方向)		50.8	80-7007-02
標準 HSS バイト(軸方向)			
シングルポイントのフェイス、開先加工、フランジフェイス			
EP424、LCSF/3、FF、SWR、SDSFに対応			52-701-01
標準 (軸方向)	9.5×9.5	38.1	52-701-02
オフセットドッグレグ/31.8mmのエクステンション			
標準 カーバイド(軸方向)		25.4	52-702-01
エクステンデッド(軸方向)		63.5	80-7007-03
エクステンデッド(軸方向)			
オフセットドッグレグ/31.8mmのエクステンション			52-701-03
FME切断ホイール			
チップレス切断			80-0053-00

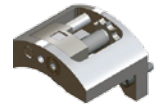
SDSFシリーズ用アクセサリ

■軸方向 ソケット溶接部切断スライド

切断ツールがパイプ周囲を回転しながら軸方向に送りをかけ、溶接部分を取り除いていきます。



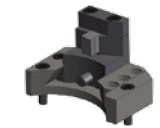
溶接による接合部分を機械切削することにより、既存のパイプからカプラーやエルボを取り除きます。複雑な修理であっても、母材を痛める心配がありません。



軸方向ソケット
溶接部切断用

■半径方向 ソケット溶接部切断スライド

切断ツールがパイプ周囲を回転しながらパイプの中心(径方向)に向かって送りをかけ、溶接部分を取り除いていきます。



半径方向ソケット
溶接部切断用

■FME ツールスライド

切粉の発生を防ぐ切断に使用されます。高合金ホイールで切断を行う為、切粉を一切発生させない切断を可能にします。



FME モジュール用

■切断／開先加工ツールスライド

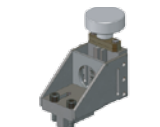
切断、開先加工に使用されます。切断ツールを2コ使用して高速切断、切断バイトと開先加工バイトを使用して同時加工などが可能です。



開先加工用

■ざぐり用スライド

パイプやチューブのざぐりに使用されます。シンプルかつ精巧なマニュアル操作が可能です。



ざぐり用スライド

低クリアランス分割フレーム切断開先加工機 LCSFシリーズ

〔特長〕

- 迅速な段取り
2分割、外クランプ型で段取り時間を大幅短縮。
- 小型・軽量
軽量、省スペースの為、高所や狭い場所でも取り回しが楽。
- ラインナップ
パイプ外径50.8mm～1219.2mmを12種類でカバー。
- 多様な加工
切断／切断開先同時加工、二段開先、内面ざぐり、内／外面加工などのあらゆる加工に対応。
- 安全
冷間切削の為、熱影響部を発生させず安全に加工できます。
- 経済的
ドライブモータやツールスライドなどアクセサリ類は互換性があり、経済的に拡張可能。
- 長寿命
フルローラーベアリング構造を採用し長寿命、メンテナンスも容易。



2分割できる



ブリッジスライド



加工前



加工後

標準仕様

- 駆動：エア、電動、油圧
- 所要エア：1.8m³/分 (0.62MPa時)
- 所要油圧：30ℓ/分
- 所要電圧：条件による
- 送り方法：スターホイール送り
- 送りレート：約0.066mm/回転
- 保管ケース付
- 各種アクセサリに対応

LCSFシリーズ用バイト

■ 切断バイト

製品名	幅 (mm)	長さ (mm)	材質	製品番号
切断インサート用インサートホルダ	4.8		カーバイド	43-704-00
切断インサート				43-705-00
切断インサート用インサートホルダ	6.4			47-701-00
切断インサート				47-702-00
切断ブレード	4.8	87.3	HSS	43-711-00
切断ブレード		127		43-711-01
切断ブレードプレミアム(めっき)				43-711-01P
切断ブレード	6.4	152.4		
摩耗スライドを含むすべてのスライド用				

■ 開先加工バイト

肉厚32mmまでに対応。注文の際は、パイプ外径、肉厚、角度、ルートフェイスを指定してください。

製品名	開先角度	長さ (mm)	製品番号
開先加工バイト インサイド	30	79.4	43-702-05
開先加工バイト アウトサイド			43-707-05
開先加工バイト ダブル			43-709-05
開先加工バイト インサイド		127	53-703-01
開先加工バイト インサイドプレミアム(めっき)			53-703-01P
開先加工バイト アウトサイド			43-707-06
開先加工バイト ダブル	37.5	79.4	43-709-06
開先加工バイト インサイド			43-703-05
開先加工バイト アウトサイド			43-708-05
開先加工バイト ダブル		127	43-710-05
開先加工バイト インサイド			53-703-00
開先加工バイト アウトサイド(同等品 953 707 000)			43-708-06
開先加工バイト ダブル(同等品 953 708 000)			43-710-06

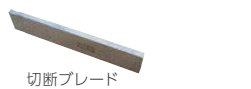
■ 複合開先バイト

ご注文の際は、パイプ外径、肉厚、2つの角度、ルートフェイス、エクステンション、Rを指定してください。

製品名	開先角度	長さ (mm)	製品番号
開先加工バイト インサイド	10×37.5	101.6	43-712-01
開先加工バイト アウトサイド			43-712-02
開先加工バイト インサイド*		127	53-705-00
開先加工 インサイド 最大肉厚54mm	10×30	127	53-704-00

* 切断スライド 960 416 000 もしくは 960 437 000 と使用する場合、最大肉厚31.75mmもしくは30mm

特注バイト	幅 (mm)	最大長さ (mm)	製品番号
開先加工バイト(複合角度) (HSS)	19.05	127	60-SPT-07
シングル角度"J" (HSS)			60-SPT-08
複合角度"J" (HSS)			60-SPT-09



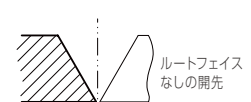
切断ブレード



切断バイトプレミアム
(めっき加工)



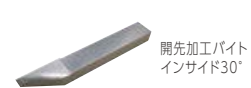
切断インサート用
インサートホルダ



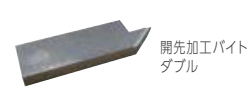
ルートフェイス
なしの開先



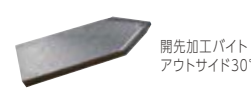
ルートフェイス
ありの開先



開先加工バイト
インサイド30°



開先加工バイト
ダブル



開先加工バイト
アウトサイド30°



複合開先



複合開先バイト



J 開先



J 開先バイト



複合 J 開先



カウンターボアバイト
テーパ4:1

■ カウンターボアバイト

ご注文の際は、パイプ外径、肉厚、内径、深さ、角度／Rを指定してください。

製品名	製品番号
カウンターボアバイト(テーパ4:1) WACHS LCSF/3 に対応	60-700-04
特注バイト	
特注カウンターボアバイト(HSS) LCSF 204/3～LCSF 1420/3 カウンターボアスライド 6.35x31.75mm用	60-SPT-14

LCSFシリーズ用アクセサリ

■ ブリッジスライド

複合角度の開先加工、J開先、ざぐり、フランジの面取りなど多目的の加工に使用します。サイズは4種類あり、LCSF612/3～4248/3までカバーしています。

■ 3種類のツールスライド

- 薄型スライド：
17.1mmストロークのコンパクトなオプションスライド。
- 延長スライド：
ストロークは42.4mm。LCSF206～1420には標準として、その他のモデルにはオプションとして使用できます。
- 超延長スライド：
LCSF1824以上には標準スライドとして、その他のモデルにはオプションとして使用できます。大径パイプや厚板用に57.9mmストローク仕様です。

■ ざぐりスライド

ざぐり加工の際、すべてのSFシリーズ用総型バイトに共通して使用できます。セットアップと操作を容易にする目的で、開先加工スライドや外径トラッキングスライドへ取り付けられます。

■ 外面いじりスライド

スプリングでローラーを押しつつながら外面をいじるので、偏平したパイプや機械本体がパイプの中心にセットされていない場合でも全周均一な深さで切断を行います。その為、セットアップと切断時間が大幅に短縮できます。

■ ウォームギアスライド

通常のツールスライドでは加工不可能な厚板や高合金パイプ用の、耐久性のあるウォームギア駆動送り装置です。

■ 内径／外径モジュール

パイプの外径と内径両方を加工することができるモジュールです。開先加工用ツールスライドに取り付けられ、手動の軸送りでテーパ加工も可能です。



ブリッジスライド



LCSF ツールスライド



ざぐりスライド



外径トラッキングスライド



ウォームギアスライド



内径／外径モジュール

多機能分割フレーム切断開先加工機 MDSFダイナ・プレップシリーズ

【 特長 】

■ 迅速な段取り

2分割、外クランプ型で段取り時間を大幅短縮。

■ 小型・軽量

軽量、省スペースの為、高所や狭い場所でも取り回しが楽。

■ 高精度・高剛性

2重Vベアリング構造により、高精度、高剛性を確保。

■ 重切削

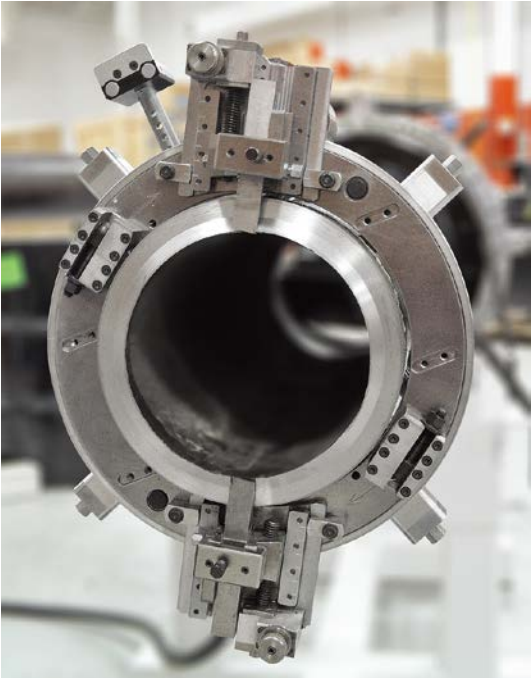
高合金・厚肉管の切断／切断開先同時加工、二段開先、端面加工、内面ざぐり、フランジ面削などのあらゆる加工に対応。
肉厚70mm まで総型バイトで加工できます。

■ 安全

冷間切削のため、熱影響部を発生させず安全に加工できます。

■ 経済的

ドライブモータやツールスライドなどアクセサリー類は互換性があり、経済的に拡張可能。



微調整ノブが切断中の精度を確保



高速リトラクト機構



マイタ、エルボにも対応

MDSFダイナ・プレップシリーズ用アクセサリ

■ MDSF リングアセンブリ

セットでの注文、単品での注文が可能。

既存のツールスライド、トリップ、ドライブモーターに合わせて、作業範囲を広げることができます。

機種	mm	製品名	製品番号
MDSF 612	DN150 - 300	305mm回転リングアセンブリ	69-0000-12
MDSF 814	DN200 - 350	356mm回転リングアセンブリ	69-0000-14
MDSF 1016	DN250 - 400	406mm回転リングアセンブリ	69-0000-16
MDSF 1218	DN300 - 450	457mm回転リングアセンブリ	69-0000-18
MDSF 1420	DN350 - 500	508mm回転リングアセンブリ	69-0000-20
MDSF 1824	DN450 - 600	610mm回転リングアセンブリ	69-0000-24

■ MDSF ドライブモーター

空圧、油圧、電動から選択できます。

製品名	出力(hp)	出力(kW)	製品番号
リバーシブル空圧モータ 2.5HP LCSF	2.5 hp	1.9 kW	60-4010-01
空圧モータ 直角 3HP	3 hp	2.2 kW	69-4351-00
ハンドル付空圧モータ 直角 3HP	3 hp	2.2 kW	69-4353-00
空圧モータ 4HP	4 hp	3.0 kW	69-4355-00
ハンドル付空圧モータ 4HP	4 hp	3.0 kW	69-4356-00
電力駆動EPD	10 hp	8.0 kW	69-4357-00
油圧ドライブモータ	7.8 hp	5.8 kW	69-4358-00
直角アダプタヘッド			69-4359-00

■ MDSF ピニオンドライブ

製品名	mm	製品番号
レガシーピニオン 標準	12.7mm Square	69-4480-00
レガシーピニオン フロントドライブ	12.7mm Square	69-4481-00
スプラインドライブピニオン 標準(バイトフリー)	6B Spline	69-4482-00
スプラインドライブピニオン フロントドライブ(バイトフリー)	6B Spline	69-4483-00

■ MDSF トリップフィード

製品名	製品番号
トリップ - デュアル	69-4740-00
トリップ - デュアル - リモート	69-4741-00
トリップ - デュアル 5.5" アダプター	69-4742-00
トリップ - カウンターアダプター EICC	69-4743-00
トリップ - ODT	69-4744-00

■ MDSF その他アクセサリ

製品名	製品番号
レグセット軸方向	69-4805-00
ECC 外付ケーシングカッター 7-13	69-4810-00
EICC 外付／内蔵ケーシングカッターアダプタ(マルチサイズ)	69-4820-00



ダイナ・プレップ MDSF
スプリットフレーム



さまざまな駆動タイプ
から選択できます。



スプラインド
ライブピニオン



スターホイールの摩耗を
防ぐデュアルピン

■ ツールスライドセット

製品名	製品番号
スライドセット - 1.5" ストローク	69-4615-03
スライドセット - 2.5" ストローク	69-4625-03
スライドセット - 5.5" ストローク	69-4655-03
スライドセット - 1.5" ストローク - 高速	69-4615-06
スライドセット - 2.5" ストローク - 高速	69-4625-06
スライドセット - 5.5" ストローク - 高速	69-4655-06
スライドセット - 外面トラッキング	69-4604-00
スライド - カウンターボア(ショート)	69-4605-00
スライド - カウンターボア(ディープ)	69-4606-00

■ エア処理モジュール

製品名	製品番号
エア処理モジュール	69-4100-00
エア処理モジュール・リモート	69-4101-00



MDSF 1.5"
ストロークスライド



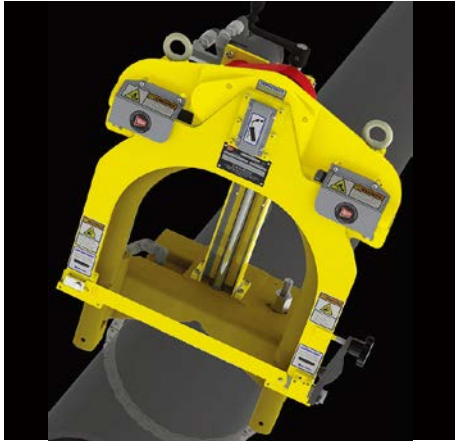
MDSF 2.5"
ストロークスライド



MDSF 5.5"
ストロークスライド

■ バイト

製品名	アプリケーション	材質	製品番号
開先インサート用ホルダ37.5°	インサイド	インサート バイトホルダ	69-7002-01
	アウトサイド		69-7003-01
開先インサート用ホルダ30°	インサイド	複合開先	69-7004-01
	アウトサイド		69-7005-01
複合開先インサート用ホルダ10-37.5°	インサイド	炭素鋼	69-7008-01
	アウトサイド		69-7009-01
開先インサート30°, 37.5°	インサイド	HSS	69-7002-02
	アウトサイド		69-7003-02
複合開先インサート10-37.5°	インサイド	複合開先	69-7008-02
	アウトサイド		69-7009-02
カウンタボア	バイトホルダ	鉄(めっき)	69-7007-00
	シングルポイントホルダ		69-7007-01
切断インサート用ホルダ		HSS	60-718-00
切断インサート	シングルパック		81-701-01
	10/パック	ステンレス	81-701-10
切断インサート	シングルパック		81-701-00P
	10/パック	高合金	81-701-10P
切断インサート	シングルパック		81-703-01
	10/パック	カーバイド	81-703-10



ギロチン型配管切断機

〔特長〕

■ 小型・軽量

コンパクトで頑丈な設計、最小クリアランス。

■ 作業性

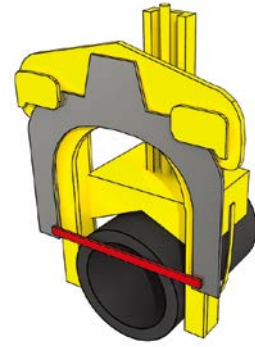
本体をワークに取り付け、チェーンバースで固定するだけ。垂直・水平切断に対応。

■ 長寿命

ユニークなクランク式ストロークで切口より刃を引上げながら戻るので、鋸刃の摩耗が少なく長寿命です。

■ オプション

オプションの自動送り・自動クランプを取り付けて遠隔操作が可能。また、ワーク形状に合わせた特注サドルも対応可能。



標準仕様

- 所要エア: 1.4 m³/分 (0.5MPa)
- 所要油圧: 38ℓ/分

移動型配管切断機

トラベルカッター

〔特長〕

■ 小型・軽量

コンパクトで頑丈な設計、簡単なセットアップ。切断と開先加工を同時進行。

垂直・水平切断に対応。

■ 高精度

厳しい環境下や水中であっても操作が可能。チェーン駆動とガイドトラックの組み合わせにより、加工精度は0.127mm以内です。

■ 安全

安全な冷間切断で天然ガス、原油、精油、燃料ライン下の爆発性状況下でも使用が可能です。



標準仕様

- 所要エア: 2.8m³/分 (0.62MPa)
- 所要油圧: 57ℓ/分
- 駆動方式: ノンスリップチェーン駆動
- カッタースピード: 0~60rpm
- 保管ケース付



内面クランプ配管開先加工機

SDB

〔特長〕

■ 操作性

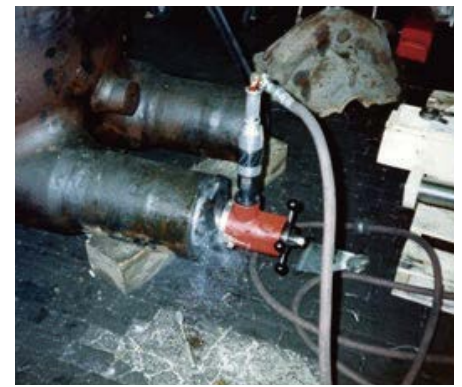
一人で操作可能なコンパクトで頑丈な設計。

■ 高精度

自動センタリング内径マンドレルによる精密な開先加工。

■ 多様な加工

端面、開先、内面を同時加工。U開先や複雑な開先にも対応。3爪インディペンデントマンドレル (オプション) 使用でショートエルボ、T継手、バルブの開先加工が可能。FFキット (オプション) 使用でフランジの面削が可能。



配管端面加工機

EP424

〔特長〕

■ 操作性

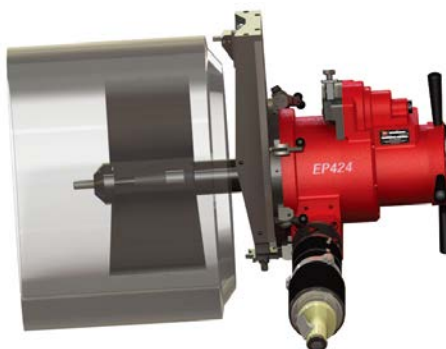
軸方向および半径方向へ同時自動送りが可能。一人で素早くセッティング・加工が可能。

■ 高精度

メカニカルテンプレートや傾斜ツールスライドを必要とせず、複雑な開先形状に対応。開先角度をダイヤルで指定するだけで最適な加工が可能。

■ 多様な加工

内面取付型方式を採用し、複雑な開先加工、J開先、パイプ・管継手・バルブの面取りやざぐりに対応。熱影響部のない旋盤品質仕上げが可能。外径102~609mmを対象に、ポイント切削が可能。



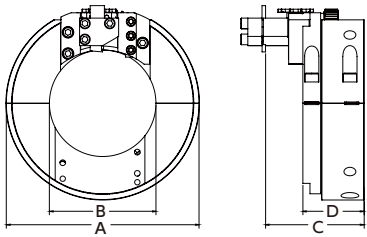
標準仕様

- 所要エア: 2.7 m³/分 (0.62MPa)
- 所要油圧: 30ℓ/分
- 送り方式: ダイヤル再度設定による高速自動送り
- スライドストローク: 71.1mm (径方向)
- 回転速度: 0~14rpm (可変)

ワックス製品 仕様一覧

小径分割フレーム切断開先加工機 SDSFシリーズ

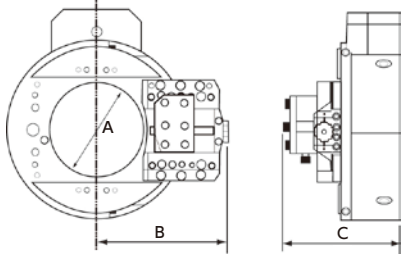
		*単位:mm								
機種		1"	1½"	2"	2½"	3"	3½"	4"	5"	6"
寸法A機械外径		12.7	146.1	144.5	157.2	174.5	185.7	198.4	227	252.4
寸法B機械内径		39.7	54	66.7	79.4	95.3	108	120.7	149.3	174.7
寸法C分割ライン		88.1								
寸法D装置の幅		54.7								
適用範囲	パイプ	12.7~	25.4~	31.75~	50.8~	63.5~	63.5~	76.2~	101.6~	127~
	外径	25.4	38.1	50.8	63.5	76.2	88.9	101.6	127	152.4
肉厚		1.6~11.1								



低クリアランス分割フレーム切断開先加工機 LCSFシリーズ

低クリアランス分割フレーム切断開先加工機 LCSFシリーズ														*単位:mm
機種	206/3	408/3	610/3	612/3	814/3	1016/3	1420/3	1824	2228	2632	3036	3642	4248	
寸法A	174.75	225.55	279.4	330.2	361.95	412.75	514.35	622.3	723.9	825.5	927.1	1079.5	1231.9	
延長ツールスライド(ツールストローク:38.1 mm) 使用スライド 60-415-00/60-416-00														
寸法B	190.75	216.15	252.48	277.88	290.83	322.58	373.38	422.4	473.2	524	574.8	651.26	727.46	
寸法C	152.4							177.8						
超延長ツールスライド(ツールストローク:50.8 mm)使用スライド 60-437-00/60-438-00														
寸法B	N/A							482.6	533.4	584.2	635	711.2	787.4	
寸法C	N/A							177.8						
適用範囲 パイプ外径	50.8~ 152.4	101.6~ 203.4	152.4~ 254	152.4~ 304.8	203.2~ 355.6	254~ 406.4	355.6~ 508	457.2~ 609.6	558.8~ 711.2	660.4~ 812.8	762~ 914.4	914.4~ 1066.8	1066.8~ 1219.2	
重量(kg)*	14	17	22	25	27	35	42	86	97	107	118	135	150	

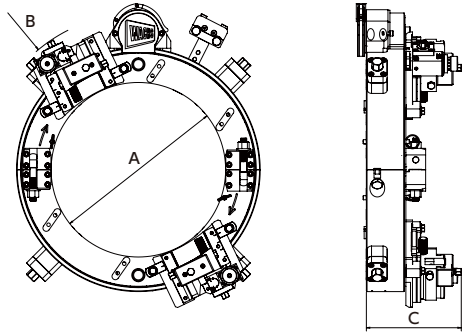
*ピニオンドライブ付。スライドとドライブモータを除く



多機能分割フレーム切断開先加工機 MDSF ダイナ・プレップシリーズ

多機能分割フレーム切断開先加工機 MDSF ダイナ・プレップシリーズ							*単位:mm
機種	612	814	1016	1218	1420	1824	
パイプ外径	168.3~323.9	219.1~355	273.1~406.4	305~457	355.6~508	457~610	
寸法 (mm)							
A寸法	336.55	368.3	419.1	470	520.7	635	
ツールスライドストローク 1.5" (38.1 MM) (mm)							
B寸法	301	320.3	345.7	371.1	396.5	453.7	
ツールスライドストローク 2.5" (63.5 MM) (mm)							
B寸法	330.2	350.5	375.9	401.3	426.8	483.9	
ツールスライドストローク 5.5" (139.7 MM) (mm)							
B寸法	406.4	426.7	452.1	477.5	502.9	560.1	
C寸法	182.9						
外面トラッキングスライド (mm)							
B寸法	442.8	457.2	482.6	508	533.4	330.2	
C寸法	215.9						
カウンターボアスライド(ショート) (mm)							
C寸法	439.2						
カウンターボアスライド(ロング) (mm)							
C寸法	515.4						
重量 (kg)							
装置単体	32	36	39	43	46	52	

※24" (外径610mm)以上の加工はオプションとして承ります。詳細はお問い合わせください。



ギロチン型配管切断機

		*単位:mm			
機種		スーパーC	モデルD	スーパーD	ゴリアテ
パイプサイズ		外径φ50~304	外径φ152~457	外径φ254~609	外径φ407~812
駆動源		油圧・空圧	油圧・空圧	油圧・空圧	油圧

移動型配管切断機トラベルカッター

		*単位:mm	
機種		モデルE	モデルHE
パイプサイズ		外径φ153~1828	外径φ153~1828
駆動源		空圧	油圧

内面クランプ配管開先加工機 SDB

		*単位:mm		
機種		SDB103/3	SDB206	SDB412
適用パイプサイズ	小径用マンドレル(オプション)	内径φ22.2~31.7	内径φ48.5~62.5	-
	標準マンドレル	内径φ29.4~105.6	内径φ57.6~172	内径φ96.5~305.3
	延長キット(オプション)	-	内径φ170.4~229.6	-
	3爪インディペンデントマンドレル(オプション)	内径φ49.5~104.3	内径φ50.8~256.5	内径φ95.3~508
上限管厚		12.7	19	29
駆動		電動・エア	電動・エア・油圧	エア・油圧
重量		6.7kg	14.5kg	23kg

配管端面加工機 EP424

		*単位:mm	
機種		EP424 総形バイト	EP424 ポイント切削バイト
パイプサイズ		外径φ102~406	外径φ102~609
駆動式		空圧・油圧	空圧・油圧

日本総代理店



いつでも、世界の先端技術

愛知産業株式会社

www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8

TEL 03-6800-1122 FAX 03-6800-2066

名古屋営業所 〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷1405

TEL 0561-61-4020 FAX 0561-61-4002

関西営業所 〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号

TEL 078-515-8680 FAX 078-515-8681

広島営業所 〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23

TEL 082-220-1740 FAX 082-220-0184



安全に関するご注意

ご購入にあたって

●ご使用の際は取扱説明書をよくお読みの上正しくお使いください。●用途にあった商品をお選びください。不適切な用途で使われると、事故の原因になることがあります。
●商品改良のため、仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。●このカタログの内容についてのお問い合わせは、お近くの販売店にご相談ください。