

丸鋸切断技術：フライス加工技術
レール加工技術：切削刃物技術



LINSINGER

技術革新と高い生産性

丸鋸切断技術 . フライス加工技術
レール加工技術 . 切削刃物技術

目次

丸鋸切断技術

垂直円形鋸マシン KSA スチールピレット、チューブ、異形鋼用	08
傾斜ベッド式円形鋸マシン KSS スチールピレット、チューブ用	09
円形鋸マシン KSA L 積層チューブ用	10
円形鋸マシン KSA CU CuスラブおよびCuピレット切断用	11
偏心チューブ切断機 RTM チューブ切断用	12
パイプ切断機 MULTICUT ERWパイプミルおよびシームレスパイプミルの パイプ切断用	13

フライス加工技術

ストリップエッジトリムミリングマシン BFMK スパイラルパイプミル用	16
ストリップエッジトリムミリングマシン BFMK 長尺パイプミル用	17
プレートエッジミリングマシン PFM 造船用	18
プレートエッジミリングマシン PFM タンクおよび風力発電タワー建設用	19
プレートエッジミリングマシン PFM 製管産業用、両側の長手方向の開先準備用	20
パイプ開先加工機 RFM 製管産業用、両管端の面取り(API)	21
特殊ミリングマシン 製管産業用	22
特殊ミリングマシン 造船所用	23

レール加工技術

レールミリングおよびグライディングテクノロジー 処理	26
移動式ソリューション リンジンガーフリート	28
定置式ソリューション 定置式レールヘッドミリングマシン レールヘ ッド再加工用	29
定置式ソリューション レール切断および穴開け機 LSB	30
完全ソリューション - 新規レールおよび使用 済みレール用 レール溶接および修理工場	31

切削刃物技術

ツール リンジンガーマシン用に特別に設計・デザイン	34
交換部品サービス、カスタマーサービス およびメンテナンス	35



リンジンガー マシンエンジニアリング

リンジンガーは70年以上の伝統を誇るフライス加工及び丸鋸切断技術において、世界をリードするテクノロジー企業です。弊社は変わらぬ品質、優れた生産性を維持しております。長年の経験、専門知識を持つスタッフおよび現代的なテクノロジーにより、お客様と共に目指す目標に達することが可能になります。

市場でのリーダーシップおよびテクノロジーで一歩先んじることが私たちの目的です。弊社は、お客様の声を良く聞き、完璧な製品とサービスを提供することを可能にすることで、400社以上の満足したお客様の事業を成功裏にサポートしています。

弊社の基本原則は集積されて企業哲学となっております。リンジンガーの社員は全員企業とその製品に注力し関与することを約束しております。会社が社員に与える経済的に独立した力強い成長により、責任に満ちた決断が可能になり、弊社の個性を形成しています。国際的な専門家が、お客様と近い距離を保つことにより最善のサポートを提供しております。弊社の内製化は高いレベルで進んでおり、それが大規模な生産やリンジンガー社のノウハウを確かなものとしています。

弊社の基本原則

積極的な参画、独立性、自力による成長、
対人的なアドバイス、内製化



技術

リンジンガー社は70年以上の伝統を持ち、機械製造を象徴する存在です。情熱、勤勉、個人による参画と注力はリンジンガー社の成功のために重要な役割を演じており、お客様の満足にもつながっています。リンジンガー社は常に、お客様の課題に対し最善のソリューションを開発するために「時代のパルス」であり続けています。リンジンガー社は実現できる限界を新たに定義しなおすために常に研究と開発に努めています。お客様の満足が私たちに正当性を与えてください。

品質において価値の高い設計計画と細部に注ぐ眼により、弊社はお客様に未来のプロジェクトに対する最新の計画を提供しています。オーダーメイドの、お客様のご希望と要求に合わせて調整される全体コンセプトを開発するために、私たちにとっては良きパートナーシップが非常に重要です。弊社の業界ノウハウにより、製品およびプロセスの継続的な開発を達成することが可能になります。

イノベーションと精度を保つことで、弊社は高度に複雑でデリケートな部品とアセンブリを開発、製造しています - すべて私たちのみで供給可能です。

**98%
の輸出率**

国内工場で製造される機械の98%が世界中に輸出されています。

エンジニアリング

弊社の経験豊富な設計チームが複雑な課題設定に対しサポートとアドバイスをいたします。長年の経験と大規模な垂直的統合により私たちは最短の時間で複雑なプロジェクトを実現でき、お客様との密接な協力作業と通じていつでも最善の情報交換を保証いたします

事業分野



丸鋸切断技術

スチールまたは非鉄金属のピレット、チューブ、異形鋼用の鋸切断機、単独および積層切断向け



フライス加工技術

プレート、スチールストリップ、非鉄金属の溶接用開先プロファイルの加工用ミリングマシン最高レベルの精度を持つ効率の良い加工



レール加工技術

レールヘッド再加工用定移動式および定置式ミリングおよびグラインディングマシンレール加工用レール切断および穴開け機



切削刃物技術

リンジナー社マシン用のツールを独占的に製造、最適化しています。最高レベルのグローバルサービス



丸鋸切断技術

	スパイラルパイプミル	長尺パイプミル ERW	大口径パイプミル SAW, RB(E)	冷間引抜パイプ	シームレスパイプミル	鍛造工場	鉄道車輪製造	レール製造	レール保守	風力発電タワー・タンク建設	自動車産業	造船産業	非鉄製錬工場
	パイプミル							鍛造工場	レール加工				
垂直円形鋸マシン KSA スチールピレット、チューブ、異形鋼用					●	●		●	●		●		
傾斜ベッド式円形鋸マシン KSS スチールピレット、チューブ用					●	●	●				●		
円形鋸マシン KSA L 積層パイプ用				●	●								
円形鋸マシン KSA CU CuスラプインゴットおよびCuピレット用													●
パイプ切断機MULTICUT ERW シームレス押し出しラインのパイプおよび継手切断用		●		●	●								
偏心チューブ切断機 RTM パイプおよび継手切断用		●		●	●								
レール切断および穴開け機 LSB レールの切断および穴開け用								●	●				

垂直円形鋸マシン KSA . 傾斜ベッド式円形鋸マシン KSS . 円形鋸マシン KSA L
円形鋸マシン KSA CU . 偏心チューブ切断機 RTM . パイプ切断機 MULTICUT



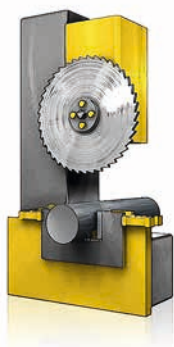
丸鋸切断技術

リンジンガー社の経済的な鋸マシンコンセプトは、お客様の製造プロセスにおける品質向上および経済性の最適化の付加価値を提供します。スチールまたは非鉄金属の固形物質、チューブ、異形鋼用の鋸切断機、単独および積層切断用のリンジンガー社鋸マシンはお客様の要求に合わせて個別に製造されます。



LINCUT®

認証



垂直円形鋸マシン KSA スチールビレット、チューブ、異形鋼用

用途

鍛造工場、製鉄工場、パイプミル、自動車部品工業、切断工場

利点

- 3 シフトオペレーション用に設計
- 割れ・バリなしのスムーズな切断面
- 常温切断法による切断面には硬化または構造変化はありません
- ドライカッティングにより切断プロセスでは汚染物質が排出されません
- 高価値のLINCUT®ディスク・ミラーとの使用に向けて設計、デザイン
- 小さな材料直径にも、二重切断バージョンとしても提供可能

切断時間
< 60 秒

KSA 1010,
ビレット Ck45,
Ø 330 mm

タイプ

KSA 500
KSA 710
KSA 800
KSA 1010
KSA 1250
KSA 1400
KSA 1600
KSA 1900
KSA 2400
KSA 3000

最大材料 Ø

160 mm
200 mm
270 mm
350 mm
450 mm
500 mm
600 mm
700 mm
850 mm
1,060 mm

最大材料 ㊦

150 mm
180 mm
250 mm
300 mm
400 mm
450 mm
550 mm
650 mm
800 mm
970 mm



LINCUT®

認証

傾斜ベッド式円形鋸マシン KSS スチールビレット、チューブ用

用途

鍛造工場、鉄道車輪製造、鉄道車軸製造、パイプミル、
製鉄工場、自動車部品工場、切断工場

利点

- このマシン型式は水平式と垂直式鋸の利点を完璧に調和させています。
- 独自の3点クランピングシステムによりたとえビレットに曲がりがあっても極めて正確なクランピングが可能
- 高価値のLINCUT®ディスク・ミラーとの使用に向けて設計、デザイン
- 3シフトオペレーション用に設計
- チップは下向きに落ち快適な使用性



LINCUT®
による切断ごとの
経費削減 >50%

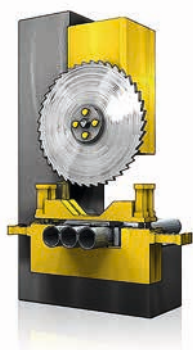
KSS 1250,
ビレット Ck45,
Ø 380 mm

タイプ

KSS 630
KSS 800
KSS 1010
KSS 1250
KSS 1400
KSS 1600
KSS 1900
KSS 2400
KSS 3000

最大材料 Ø

180 mm
270 mm
350 mm
450 mm
500 mm
600 mm
700 mm
850 mm
1,060 mm



円形鋸マシン KSA L 積層チューブ用

用途

ファインパイプまたはシームレスパイプミル

利点

- バリが少なく、そのまま販売可能な切断
- パイプあたりの切断時間が非常に短い
- クラックが出ず、張力が発生しない切断面
- ツール費用の低さ
- 研磨・剥離ずみのビレットに適する
- 高価値のLINCUT®ディスク・ミラーとの使用に向けて設計、デザイン

**1パイプあたりの
切断時間 10秒**

KSA 1600 L,
5本, Ø 210 x 8.9 mm,
52個

タイプ

KSA 800 L
KSA 1010 L
KSA 1250 L
KSA 1400 L
KSA 1600 L
KSA 1900 L

最大積層幅

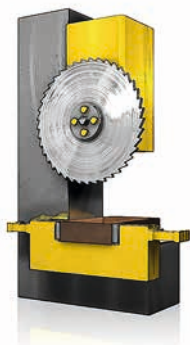
400 mm
650 mm
850 mm
850 mm
1,050 mm
1,280 mm



切断時間:
1.6分

1,250 x 260 mm
DHP-Cu

円形鋸マシン KSA CU CUスラブおよびCUビレットの切断用



非鉄金属の スラブ切断用

用途

非鉄製錬工場

利点

- 特に大断面スラブに適します
- 位置合わせ切断によりソーブレードの故障停止がなくなります
- 垂直構造により最短の切断経路
- 3シフトオペレーション用に設計
- 分類されたりサイクル可能なチップ

タイプ

タイプ	最大ワークピース
KSA 1250 Cu	Ø 420 mm 850 x 200 mm
KSA 1600 Cu	Ø 550 mm 1,250 x 250 mm
PSA 1600 Cu	1,300 x 300 mm



非鉄金属のスラブ 切断用

用途

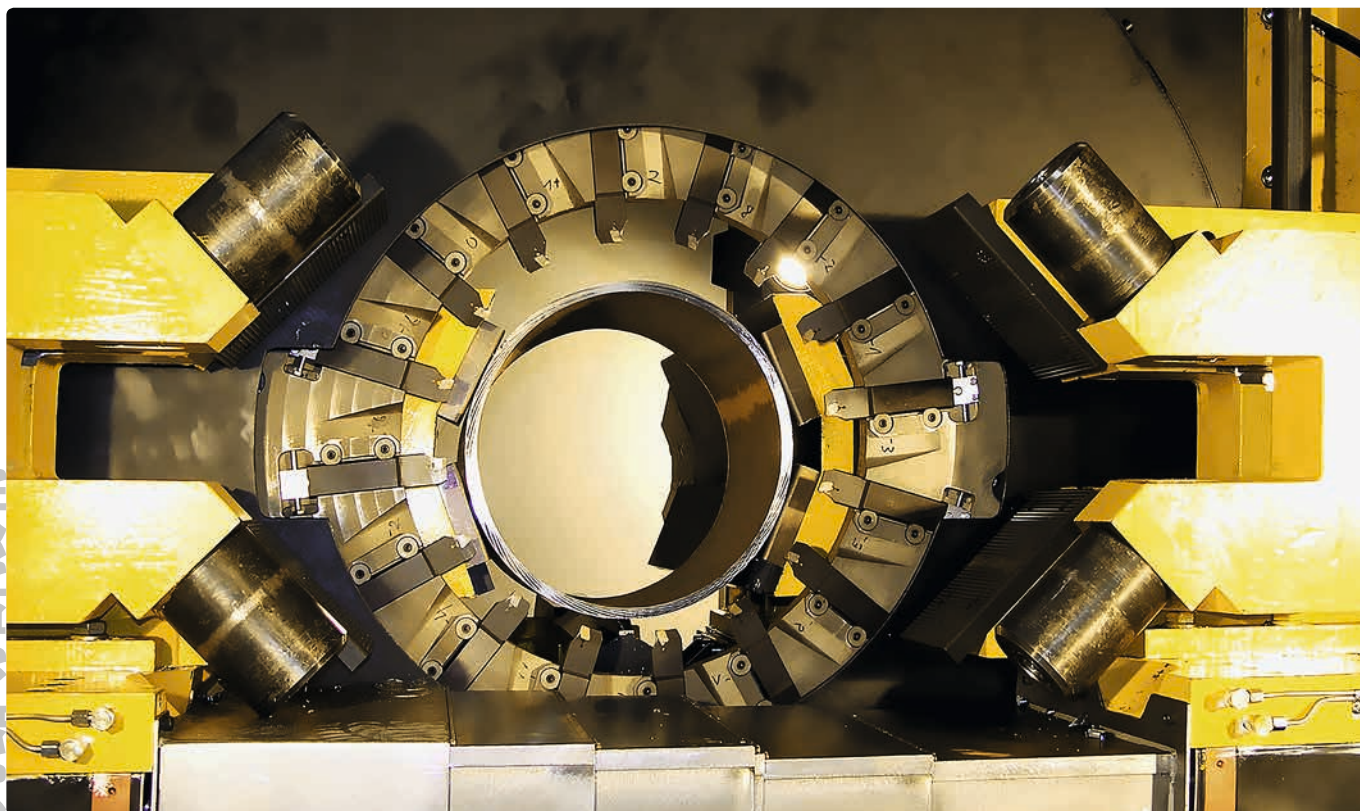
非鉄製錬工場

利点

- 3シフトオペレーション用に設計
- クラックなしのスムーズな切断面
- 切断プロセスで汚染物質は排出されません
- 分類されたりサイクル可能なチップ

タイプ

タイプ	最大ワークピース Ø
KSA 710 Cu	230 mm
KSA 1010 Cu	350 mm
KSS 1250 Cu	450 mm



偏心チューブ切断機 RTM パイプ切断用

用途

シームレスパイプミル、継手製造

利点

- 精密な計画の精度による正確な切断角度
- クリーンな切断面
- バリの出ない切断
- パイプ内に削りかすが残らない
- 狭い切断幅
- カーバイド製インサートによる迅速で容易な工具交換



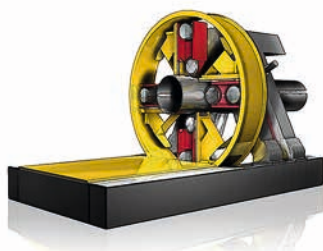
工具のコストはソ
ー・ブレードに比べ
45% 安くなります

作業時間: 24 秒,
Ø 406 x 10.3 mm



パイプ切断機 MULTICUT

ERW パイプミルおよびシームレスパイプミルのパイプ切断用



移動型 MULTICUT

用途

長尺パイプミル ERW

利点

- 最高速ラインに対して短い切断時間
- バリが少なく、そのまま販売可能な切断
- 原価の手頃なソーブレードによる低いツールコスト
- メンテナンス中でも高い利用可能性を維持するための戦略 (2機での切断可能)
- 乾式切断、湿式切断ともに可能
- 円形、矩形、異形鋼の断面に適しています



固定型 MULTICUT

用途

シームレスパイプミル、継手製造、チューブ切断

利点

- ツールを変更せずにチューブ寸法を切替え
- 円形、矩形、異形鋼の断面に適しています
- 製造を中断せずに自動ツール交換
- バリが少なく、そのまま販売可能な切断
- メンテナンス中でも高い利用可能性を維持するための戦略 (2機での切断可能)
- ロボットを使い切断部品を自動回収
- ソーブレード1枚につきツール交換は30秒



フライス加工技術

	スパイラルパイプミル	長尺パイプミル ERW	大口径パイプミル SAW, RB(E)	冷間引抜パイプ	シームレスパイプミル	鍛造工場	鉄道車輪製造	レール製造	レール保守	風力発電タワー・タンク建設	自動車産業	造船産業	非鉄製錬工場
	パイプミル					鍛造工場	レール加工		風力発電タワー・タンク建設	自動車産業	造船産業	非鉄製錬工場	
ストリップエッジミリングマシーン BFMK	●	●											
プレートエッジミリングマシーン PFM			●							●		●	
パイプ開先加工機 RFM	●	●	●	●									
特殊ミリングマシーン ストリップクロス切断機 SCCM プレートクロス切断機 PCCM ボールタンクセグメントミリングマシーン 潜水艦ハッチのミリングマシーン 長手方向溶接シームミリングマシーン 丸形溶接シームミリングマシーン	●	●	●							●		●	

スパイラルパイプ用ストリップエッジミリングマシン BFMK . 長尺パイプミル用ストリップエッジミリングマシン BFMK . 造船業向けプレートエッジミリングマシン PFM . タンクおよび風力発電タワー建設用プレートエッジミリングマシン PFM . 大口径パイプ用プレートエッジミリングマシン PFM
パイプ開先加工機 RFM . 特殊ミリングマシン



フライス加工技術

リンジナー社の最も重要な事業分野の1つがミリング技術です - この分野には数十年に渡り当企業の主要知識が詰まっています。タンク製造、風力発電タワー建設、造船そして当然パイプ工業用のプレートエッジミリングマシンからストリップエッジミリングマシン、定置式・移動式レールミリングに至るまで、リンジナー社の保証された垂直方向のプレート波むらをトラッキングする円周ミリング技術が投入されています。



ストリップエッジトリムミリングマシン BFMK スパイラルパイプミル用

用途

仮付け溶接有・なしのスパイラルパイプミルでの完璧な溶接開先加工用

利点

- 垂直方向のプレート波むらをトラッキングできるミリングユニットと正確なプレートエッジ開先のためのミリングツール
- 材料費節約を目的とした最小オーバーサイズ概念
- 高速ライン用ツイン ステージ ミリング
- 小形で取扱いやすいチップ

高速ライン速度が

仮付け溶接でツイン ステージ ミリング使用で可能

用途

ストリップ厚さ	最大 28 mm
ライン速度	最大 12 m/min
材質	X52, N80, P110 およびそれ以上の硬度



ストリップエッジトリムミリングマシン BFMK 長尺パイプミル用

用途

長尺パイプミル ERW

利点

- 最高精度の溶接開先加工
- 一定の開先形状を維持するため垂直・水平方向の帯鋼の波むらトラッキング機能あり
- 低工具コストで高い生産性を持ちます
“N”開先、“V”開先または特殊開先形状に対応可
- バリとり作業が不要

用途

ストリップ幅	最大 2,200 mm
ストリップ厚さ	最大 25 mm
ライン速度	最大 80 m/min
材質	X52, N80, P110 およびそれ以上の硬度

投資採算期間
＜1年

ライン速度 最大
80 m/min.





リンジナー
ツール
テクノロジー

認定
品質

プレートエッジミリングマシン PFM 造船用

全側面の溶接用開先加工用

用途

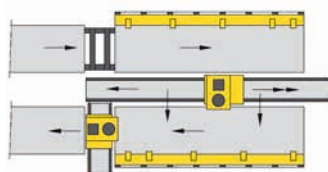
造船業、造船所

利点

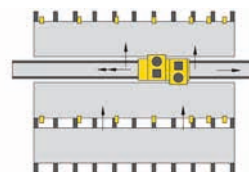
- 最高精度の溶接開先加工
- 一定の開先形状を維持するために垂直方向のプレート波むらをトラッキングする機能あり
- 2つのクランプしている板の間を機械が横切る移動により、クレーン操作を準備させている。

高精度のプレート
公差による

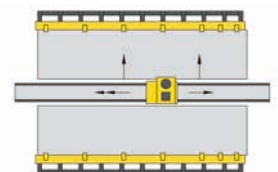
品質の向上



タイプ PFM DT LQ



タイプ PFM DT I



タイプ PFM DT II



リンジンガー
ツール
テクノロジー

認定
ISO 9001

プレートエッジミリングマシン PFM タンクおよび風力発電タワー建設用

矩形、梯形、円錐プレート用に特別開発

用途

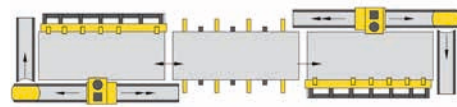
タンク製造、風力発電タワー建設

利点

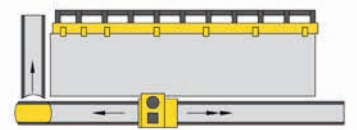
- 特殊なフライス削りコンセプトを活用し、処理時間を短縮
- ランピングポータル不要、フリーなクレーンアクセス可能
- 全てのアプリケーション用に幅広い解決策を提供できます

円錐形および梯形
プレートにも向く

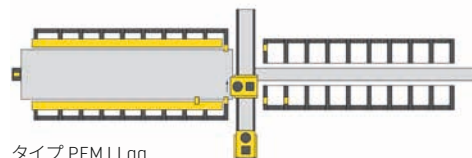
幅広い多様なタイプ



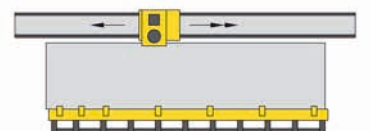
タイプ PFM LqLq



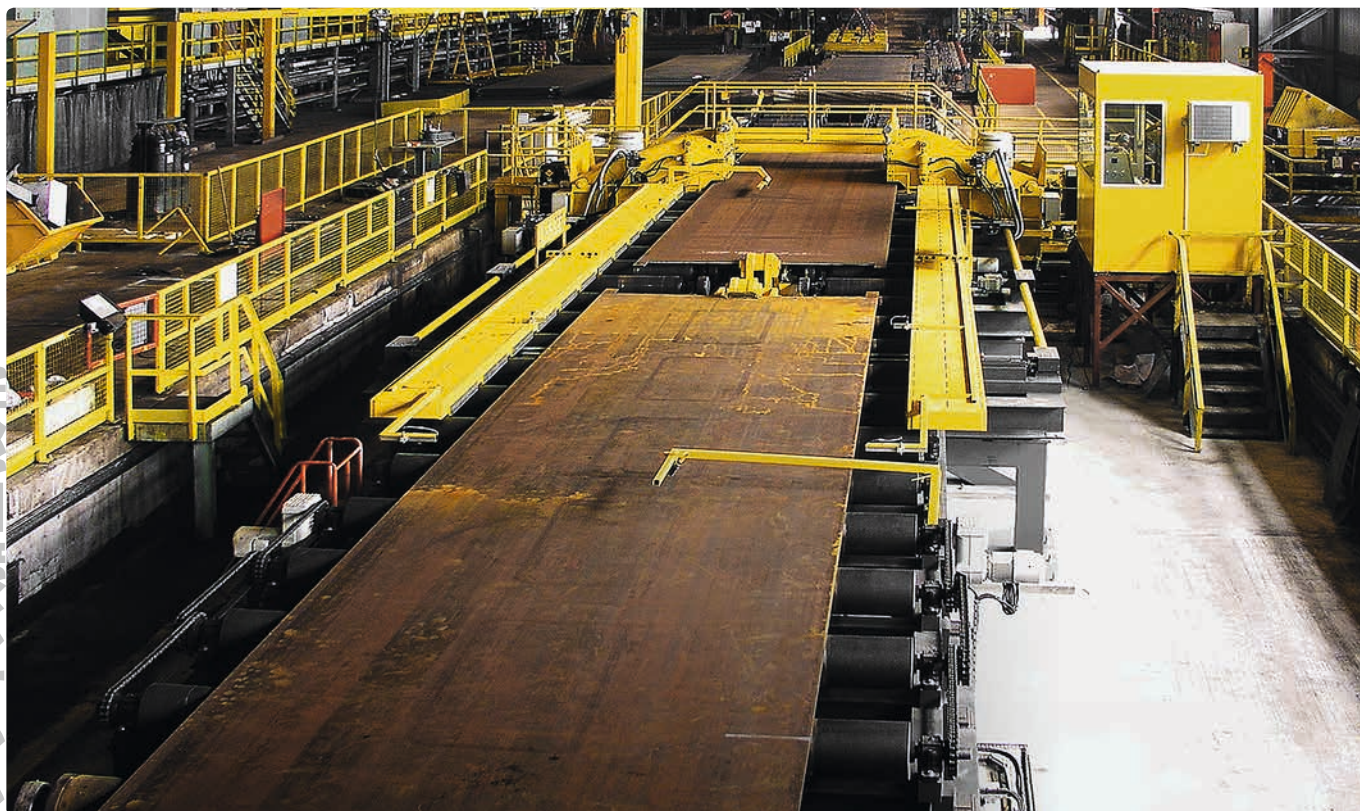
タイプ PFM Lq



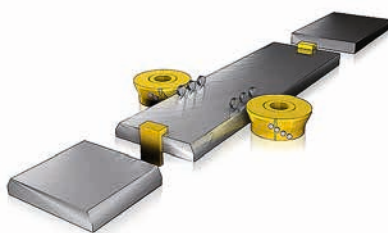
タイプ PFM LLq



タイプ PFM L



プレートエッジミリングマシン PFM 製管用、両方の長手方向につき溶接用開先加工



用途
大口径パイプミル

- 利点**
- レートの両サイドを同時にミリングすることにより生産効率をアップ
 - 高精度の開先加工が可能
 - 一定の開先形状を維持するために垂直方向のプレート波むらをトラッキングする機能あり

複数の開先加工を
同時に行い

生産効率を上昇

プレートエッジミリングマシンの開先加工の例





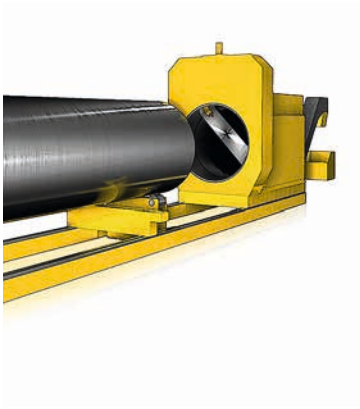
パイプ開先加工機 RFM パイプ工業用 両管端での溶接用面取り (API)

用途

大口径パイプ工場、スパイラルパイプミル

利点

- パイプの両管端を同時に開先加工
- 運転をオペレーター1人で制御
- 内面を模写するツール
- 内面・外面でバリ取り不要加工
- ツールは長寿命



バックラッシュなしの駆動技術

高精度面取り作業のために

用途

パイプ	Ø 16" - 120" (406 - 3048)
肉厚	6.4 - 50.8 mm
パイプ長	6 - 24 m
材質	API 品質 5L B, X80 グレード, ...

パイプ産業用特殊マシーン



ストリップクロス切断機

先行及び後続コイルエンド用、コイル接続開先加工用。

利点

- せん断ノイズが発生しない
- 正確、クリーンで、バリの出ない切断
- 不変の結晶粒組織を有する冷間切断
- “N”、“Y”および“X”開先加工
- LINCUT®ディスクミラーを使用
- 交換可能なカーバイド製インサートによる高い経済性

LINCUT®

認証

ワンステップ作業

切断と両管端の開先加工を同時に処理



プレートクロス切断機

先行及び後続プレートエッジ用

利点

- せん断ノイズが発生しない
- 正確、クリーンで、バリの出ない切断
- 不変の結晶粒組織を有する冷間切断
- “N”、“Y”および“X”開先加工
- カーバイド製インサートのコーティングが施され最長の寿命を実現
- 長寿命により生産停止時間の削減

LINCUT®

認証

高い経済性

ワンステップでの
“N”・“Y”・“X”開先加工

造船所用特殊ミリングマシン



ボールタンクセグメントミリングマシン

LNG船の球形タンク製造用

利点

- 回転するクランピングテーブルにより、セグメントの高精度の位置決めとクランプは1度のみで済み、プレート4側面が精度高く加工されます
- 一定した開先形状を維持するため、3次元のトラッキング機能を搭載
- 開先形状に合わせたツール選択可能
- 事前折り曲げされた球形セグメントの正確な加工

3次元のトラッキング機能による

一定した開先形状



潜水艦ハッチのミリングマシン

潜水艦ハッチの移動5軸処理用

利点

- 移動式で柔軟: 製造工場での使用だけでなく、直接潜水艦の船体に取り付け可能
- ツールヘッドを交換できるので、多様な処理に利用可能 (表面仕上げ、フライス削り、穴あけ、フレーム切断、測定)
- ツールヘッドの交換が容易

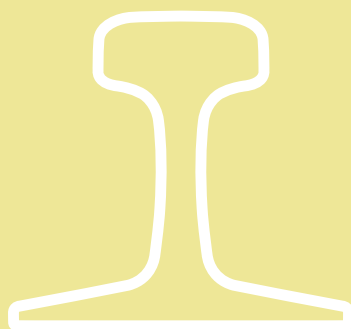
5軸処理

表面仕上げ、フライス削り、穴あけ、フレーム切断、測定



レール加工技術

	スパイラルパイプミル	長尺パイプミル ERW	大口径パイプミル SAW, RB(E)	冷間引抜パイプ	シームレスパイプミル	鍛造工場	鉄道車輪製造	レール製造	レール保守	風力発電タワー・タンク建設	自動車産業	造船産業	非鉄鍛造工場
	パイプミル					鍛造工場		レール加工					
移動式レール技術									●				
ミリング式レール削正車									●				
固定式レール・ヘッド・ミリングマシン									●				
レール溶接及び保守用切削機								●	●				



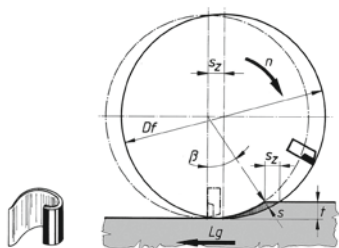
レール加工技術

すべての鉄道軌道は摩耗します。運行の安全性、同時にレールの耐用年数を延ばし、営業コストを下げるためにレールは定期的に保守されねばなりません。その為、リンジガー社は、レールを敷設したまま削正する事が可能な特殊なミリング式レール削正車を開発しました。リンジガー社製ミリング式削正車は、都市部、地下鉄、路面鉄道、直線、曲線、分岐器、踏切、トンネルまで、全ての使用条件に適しています。

移動式ソリューション



リンジンガー社製レールミリング・研磨技術



円周方向のミリングによるレール頭部削正

リンジンガー社製ミリング式削正車は、都市部、地下鉄、路面鉄道、直線、曲線、分岐器、踏切、トンネルまで、全ての使用条件に適しています。

削正

表面仕上げを組み合わせた円周方向のミリングによるレール頭部の削正。

ミリング式レール削正技術

最高のレール表面仕上げ



M631 高速鉄道軌道での削正



ミリング装置の後にグライディング装置を搭載する事により最高レベルのレール表面品質を達成

リンジガー社製ミリング式及びグライディング式技術

用途

レール頭部を1パスで削正

- 直線・曲線の一般軌道及び分岐器の削正
- 新規敷設レールの削正（マルテンサイト除去）
- 予防的メンテナンスおよび保守
- 特別騒音監視軌道（BUG）における騒音削減
- 軌道修正
- 高速鉄道軌道の削正
- 長手方向・断面方向のレール頭部内の疲労層・欠損等の除去
- 滑らかなレール表面仕上がりと摩耗量削減に寄与
- レール形状の再生

利点

- 1パスで削正作業を完了
- 0.1～最大5 mmの削正を1パスで可能
- チップや粉塵による環境への負荷を大幅に改善
- 火災リスクを最大限減少
- センシティブなエリアにも使用可能
- 散水不要（グライディング式削正車や散水を要する削正方式比）
- 分岐器削正も可能
- 季節を問わず使用可能
- 高い削正精度
- 金属塑性に影響を与えない削正
- 削正チップは有価物として再利用可能



高効率、高パフォーマンス この軌陸式ミリング式削正車様々な機能を有するタイプです。独創的な2ウェイ設計により、削正車を容易にon/off-railする事が可能です。地下鉄や路面鉄道でもご利用頂けます。

移動式ソリューション 製品ラインナップ

全長 (m)

5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	
										<p>MG31 最高の作業効率を誇り施工延長を延ばす事が可能なタイプ</p>
										<p>SF06-FFS PLUS 長期間に渡る削正作業に最適なタイプ</p>
										<p>SF03-FFS 幅広い用途要求に最適なタイプ</p>
										<p>SF02T-FS 低軸重に最適なタイプ</p>
										<p>SF02-TRUCK 最高のフレキシビリティと移動性を誇るタイプ</p>
										<p>MG11 限られた車両限界に最適なタイプ</p>



リンジンガー社製リング式レール削正技術による削正後のレール頭部形状

定置式ソリューション

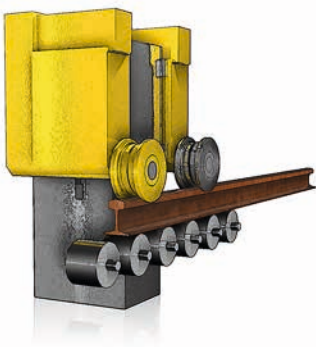


定置式レール頭部ミリングマシン SKF レール頭部の定置式再加工用

レール頭部の削正のため、定置式レール頭部ミリングマシンを開発

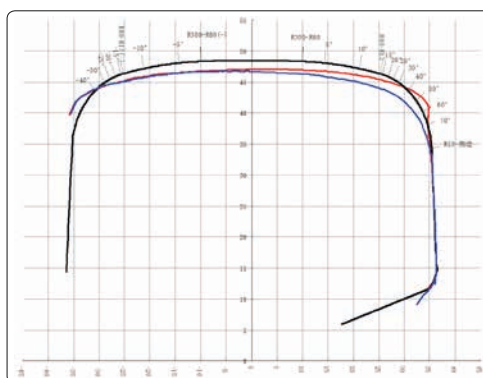
用途

- 3シフトオペレーションでの溶接及び補修
- 新規のレール加工



経済的な削正加工

ドライビングエッチの
交換によりレール寿命
を2倍に延長



削正加工前後の断面方向形状

定置式ソリューション

レール加工技術



レールの切断および開孔マシン LSB レールの切断および開孔用

用途

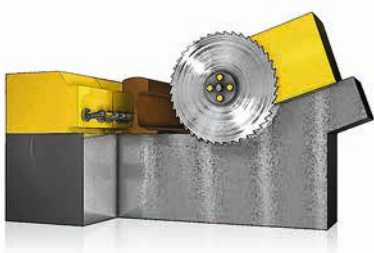
圧延、溶接、上部構造および分岐器、それぞれの製造者向け

利点

- 切断と開孔を1作業で可能
- 斜めベッド設計を採用
- 全自動オペレーションが可能
- 個別ターンキー処理可能

オプション

- ドリルホルルの冷間拡張ユニット
- バリ取り装置
- サンプル操作器
- 温度補正機能を持つ長手方向測定システム



**1サイクル
30秒**

切断1回、穴あけ6か所
の場合

タイプ	開孔スピンドル数	レール形状 高さX幅 最大
KSA 500 S	0	190 x 160 mm
LSB 800	0	200 x 220 mm
LSB 800/S1	1	200 x 220 mm
LSB800/S2S	1*	200 x 220 mm
LSB 800/S3	3	200 x 220 mm
LSB 800/S6	6	200 x 220 mm

* レール・スイッチ用特殊デザインまで処理可能



レール溶接および修理工場 新規レールおよび使用済みレールに対する完全なソリューション

リンジンガー社の新規レールおよび使用済みレールに対する完全ソリューションは主に溶接および修理工場向けです。リンジンガー社は、工場の基本コンセプトから完成までのターンキーソリューションのためのパートナーとなります。

使用済みレールのための作業過程 (モデル)

- お客様によるレールの事前洗浄、事前分類
- レールの半自動による調整
- ミリング・グラインディングによる再加工
- 超音波検査とオペレーターによるマニュアルマーキングによる故障検出
- 切削により先ほどマークされた故障箇所を除去
- 溶接準備と溶接に向けて軌道ジョイントのブラッシング
- 溶接シームの余材の全自動除去
- 切断と開孔

新規レールのための作業過程 (モデル)

- 溶接準備と溶接の為に軌道ジョイントのブラッシング
- 溶接ビードの全自動除去
- 切断と開孔

ターンキー総合パッケージ

資源や環境への配慮



切削刃物技術およびサービス

弊社のお客様との関係は試運転、フル生産そしてマシンの耐用期間全体に渡って続きます。自社鋸およびミリングマシンの品質に対する私たちの高い要求や、レール技術での移動式および定置式ソリューションには、アフターセールス分野での高いパフォーマンス提供に反映されています。高級なツールはリンジンガーマシンのために最適化されており、信頼のおけるコンサルティングと短時間でのリアクションが私たちの強みです。



丸鋸切断技術

カーバイド製インサート

自社製のカーバイド製インサートはリンジンガーマシンのために最適化されています。

LINCUT®

LINCUT®

特別に開発された LINCUT®systemは最高の切削パフォーマンスをもたらし、特殊材料のために最適です。

専用工具

最大の生産性を得るのに最適

フライス加工技術

ミリングヘッド

最高の標準、パフォーマンス評価基準および開先形状に応じて個別に開発されます。

面取りツール

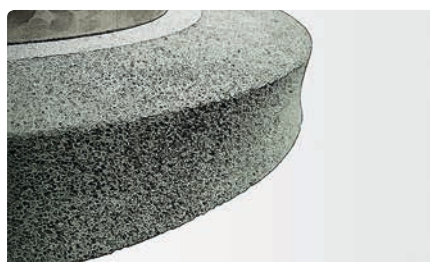
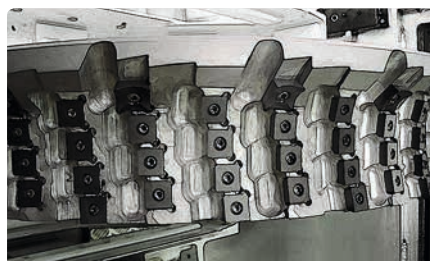
頑丈で安定したプレート層により高い切断パフォーマンスが可能になります。



レール加工技術

ミリングヘッド

特殊ミリングマシンを単一のセッティングにて社内での開発、設計、製造が、変わることはないリンジンガー社の品質と精度の保証なのです。





交換部品

弊社の最善の訓練を受けたサービスチームが、リンジンガーマシンに完璧に調整された純正部品の迅速で信頼のおける供給に腐心しています。

service@linsinger.com

カスタマーサービスおよびメンテナンス

リンジンガー社サービスチームは世界中でリンジンガーマシンに対する (リモート) メンテナンス、現地での検査、保守、修理を提供します。

参照



全てのリンジンガーの会社案内/カタログに含まれる詳細な情報・データ・図面等は純粋に情報としての存在であり、これらの詳細は明確にリンジンガー社に対するクレームを呼び起こす為に使われることはできない。

リンジンガーと買い手間の契約の一部に表現されるか、発注手続きにおいてリンジンガー社により書面で確認される場合、詳細な情報はリンジンガー社に対してのみ拘束するものである。

JP . 04/2018

