

# TFS

## チューブ・継手の端面処理機

精密な端面加工用……完全な溶接ビードへの挑戦！

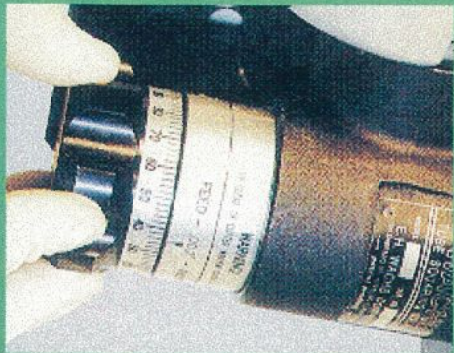
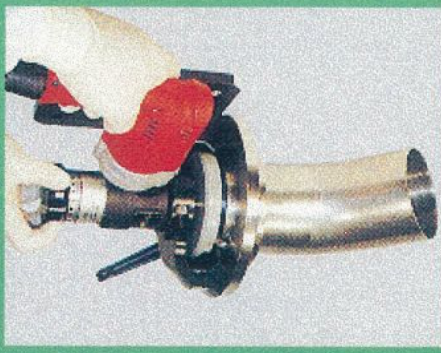
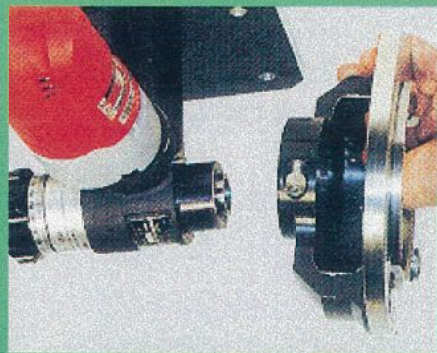
チューブ、継手等の端面処理機。

1" (25.4mm)~4.5" (114.3mm)外径。

肉厚上限3mm迄の端面処理が可能高純度用途で自動溶接を用いている分野に絶好の機種です。

- 互換性のある切削ヘッド  
半径方向のクリアランス  
を最小にし切削レンジを  
最大にする……2台分を1台で。
- 180°カッター窓  
切削作業の確認  
バイト交換の簡易性
- クランプ部はステンレス製  
クランプ長25mm  
チューブを変形なく自動的に  
芯出しを行いクランプします。
- 独自のバイト加工  
チューブ内径より切粉を逃がし  
電解研磨面を保護します。





### ◎互換性のある切削ヘッド

- ・1" (25.4mm) ~ 2 1/2" (63.5mm) 外径用
- ・2 7/8 (73mm) ~ 4 1/2" (114.3mm) 外径用
- 180°カッター窓により細かい部分でも切削箇所がはつきり見えます。
- 4 1/2" (114.3mm) クラップヘッドのようにアダプターを供給でき、これにより切削レンジを1" (25.4mm) ~ 4 1/2" (114.3mm) 外径のチューブ、継手に対応。

### ◎構造

- クローソールム用設計、ステンレスと防錆処理済、アルミニウム構造による密封駆動系。
- 乾パイプスチューブクラップ設計で汚染を防止します。
- 8.6kgと非常に軽量である為、配管ラインには絶好の機種です。

### ◎パイプ

- 全てのSUS、特殊金属を含むチューブ材質全般用に標準パイプが供給可能です。
- パイプの調節、交換は迅速容易です。
- パイプは長寿命
- ワックス社特殊パイプによりスナな端面処理ができます。

### ◎クラップ系

- 潤滑油なしクラップ構造
- チューブを変形、汚染なしに迅速に芯出し直交出しをします。
- 1" (25.4mm) ~ 4 1/2" (114.3mm) 外径の全てのチューブ、継手薄肉パイプ用に迅速にSUSクラップチューブを供給可能です。

### 仕様

- 管軸方向送り: 10.16mm (MAX)
- 標準装備: TFS本体、ベッチ取付アダプター
- 保管ケース、シュー1ヶ、パイプ1ヶ
- 取扱説明書
- 任意装備: 4 1/2" クラップヘッド用アダプター
- レンジを1" (25.4mm) ~ 4 1/2" (114.3mm) 外径に対応。

### パイプ: チタン/窒化コーティング加工

- 切削能力: 1" (25.4mm) ~ 4 1/2" (114.3mm) 外径
- 切削機能: 直角面取、その他面削
- 肉圧: 0.762mm ~ 3mm
- クラップ長: 2 1/2" ~ 25.4mm
- 4 1/2" ヘッド = 34.9mm
- かさばり半径: 中心より: 2 1/2" ヘッド 76.2mm
- 4 1/2" ヘッド 101.6mm

日本総代理店 **AS 愛知産業株式会社**

社 東京都品川区北品川5-5-12 〒141-0001  
 TEL (03) 3447-0201 FAX (03) 3449-2143  
 名古屋営業所 名古屋千種区内山町2-17-4 〒464-0075  
 TEL (052) 732-2531 FAX (052) 732-1766  
 大阪営業所 東大阪市下小阪1-5-8 センチュリー小阪21号 〒577-0803  
 TEL (06) 722-6365 FAX (06) 722-6367  
 神戸営業所 神戸市兵庫区大開通8-2 〒652-0803  
 TEL (078) 576-7214 FAX (078) 575-8112  
 広島営業所 広島市東区戸坂くさめ木1-3-23 〒732-0008  
 TEL (082) 220-1740 FAX (082) 220-0184  
 URL <http://www.tokyo-cci.or.jp/member/aichi>

代理店

※お断りなしに仕様を変更することがありますのでご了承ください。