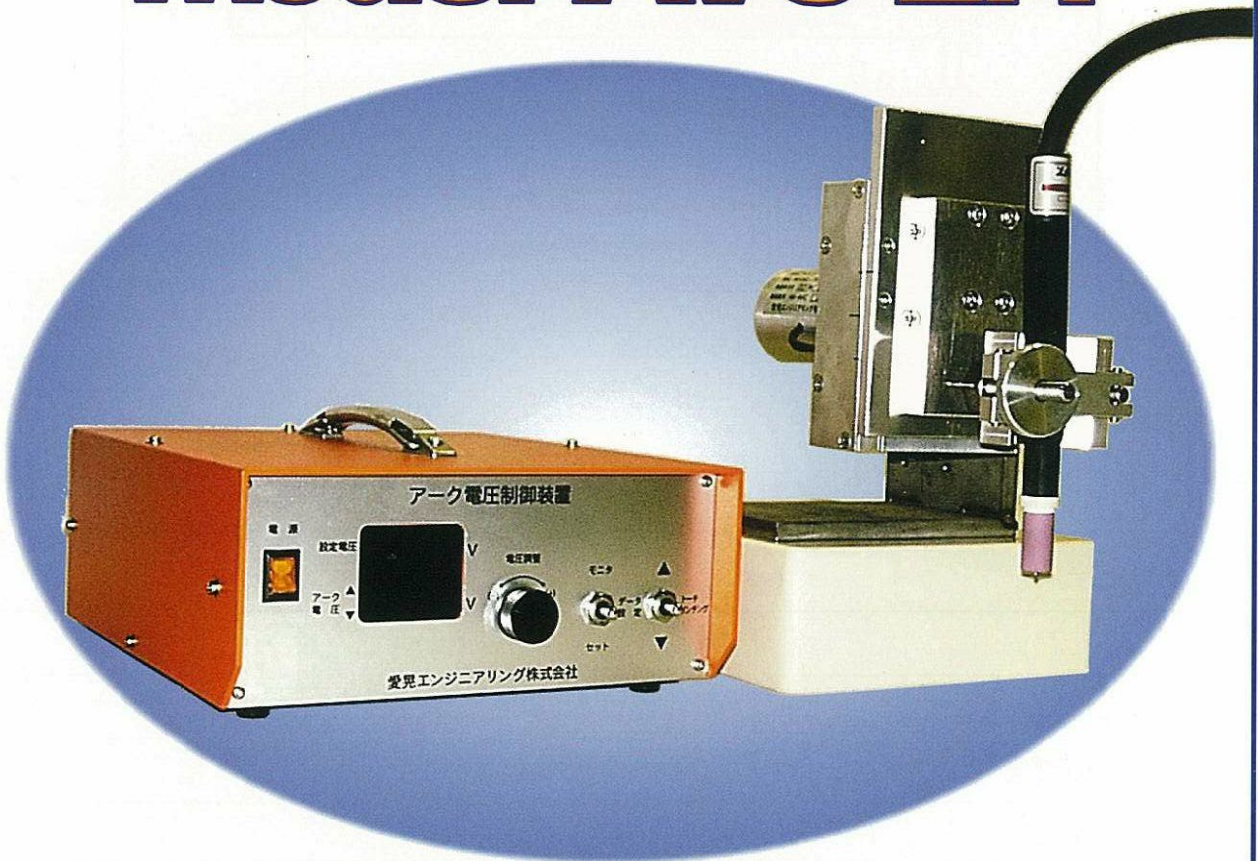


自動TIG溶接アーク長自動補正装置

Model AVC-2.1



特長

- 軽量小型でありながら 3.5kg トーチが使えます。
- 高再現性， $\pm 0.1V$ で作動
- 高周波スタート及びタッチスタート機能
- アーク長補正距離 40mm
- 既存装置への取り付け容易

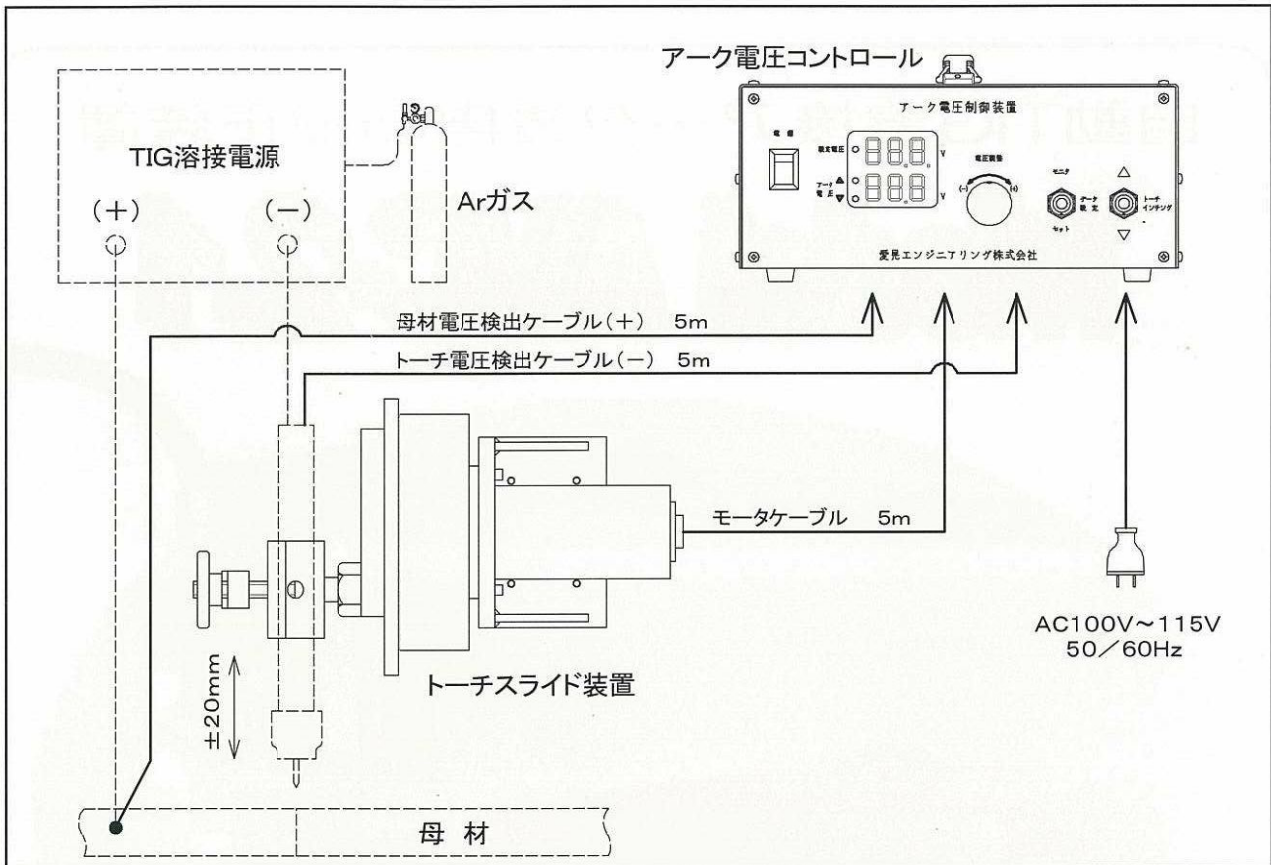
適用産業

- 食品関連機器メーカー
- 原子力発電機メーカー
- 宇宙航空部品
- 医療機器メーカー

用途

- 自動TIG，プラズマ溶接，切断
- パイプ，板継ぎ溶接
- TIG溶接ロボット

接続図



仕様

モデル	AVC-2.1	
入力電圧	AC 115V 50/60Hz 単相	
設定アーク電圧	5.00V～29.95V DC	
設定最小感度	±0.1V	
応答速度	20msec 以下	
A.V.C. スライドストローク	40mm (±20mm)	
A.V.C. スライド速度	30mm/sec	
モード選択	高周波/タッチスタート	
最大負荷	3.5kg トーチ質量	
コントロール外形寸法	W230×D270×H97mm	
質量	コントロール	3.4kg
	トーチスライド	2.6kg



いつでも、世界の先端技術

愛知産業株式会社

URL <http://www.aichi-sangyo.co.jp>

東京本社	〒141-0001	東京都品川区北品川5-5-12	TEL.(03)3447-0201
名古屋営業所	〒464-0075	名古屋市千種区内山町2-17-4	TEL.(052)732-2531
関西営業所	〒658-0031	神戸市東灘区向洋町東2-7-9	TEL.(078)846-6060
広島営業所	〒732-0008	広島市東区戸坂くるめ木1-3-23	TEL.(082)220-1740
神戸六甲センター	〒658-0031	神戸市東灘区向洋町東2-7-9	TEL.(078)846-6060