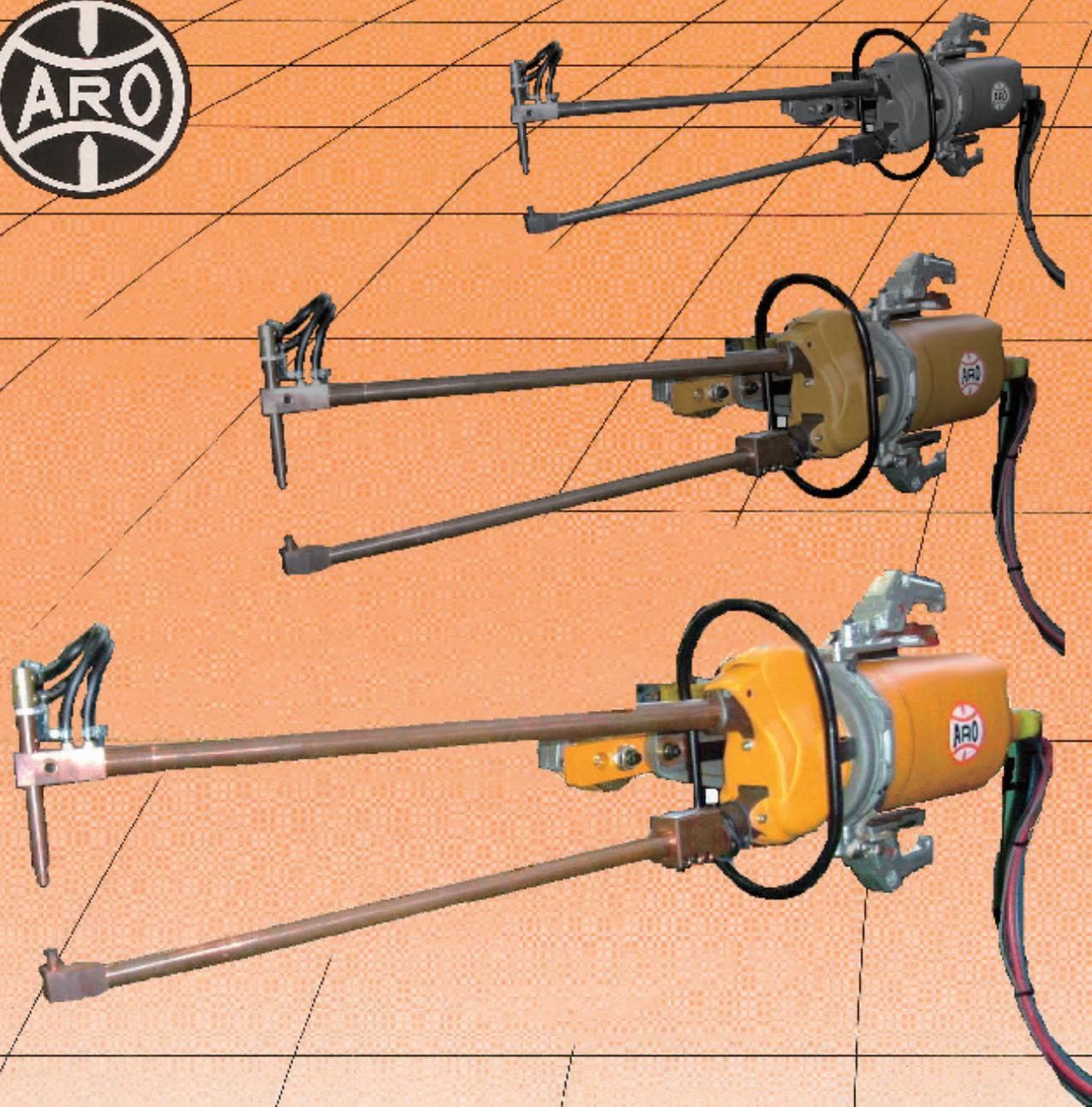


アロ-

マニュアルガン

エルゴライン

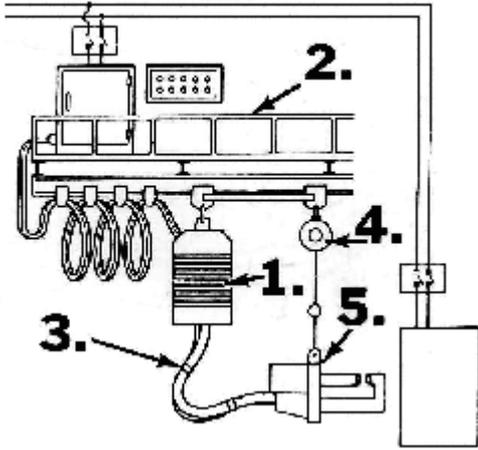
XLA36



ART
AICHISANGYO ROBOT TEAM

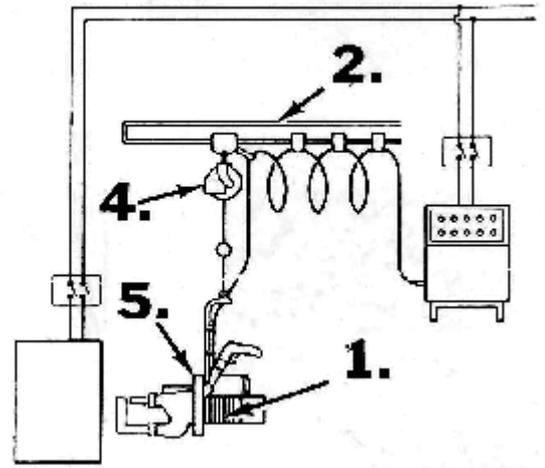
トランス内蔵型ガンのメリット

● 2次ケーブル式ガン



- ①トランス
大きい、重い、ケーブル、ブスバー、-(75KVA)スイッチ類も大きな容量のものが必要
- ②工場設備
大型のトランスを吊るす丈の丈夫な(150kg)上部構造が必要
- ③二次ケーブル
長い二次ケーブル内での電力ロスが大きい。扱い難く水冷も必要。
- ④バランサー
ガンの上げ下げ支けを行います。
- ⑤ジャイロ式吊り下げ具
太い二次ケーブルのために操作の自由度が大幅に妨げられます。

● トランス内蔵アローガン



- ①トランス
ガンに内蔵。小型。可搬性抜群。簡単に施工物の所へ持って行けます。
- ②工場設備
吊下げのある特別な補強工事は不要。工場内を自由に移動可能
- ③二次ケーブル
不要のため電力ロスが少ない約1/4
- ④スプリング・バランサー
最大の作業性を発揮します。ガンの重さをバランス点で支えるので正確迅速な位置決めができ、作業者の疲労も少なくすみます。
- ⑤ジャイロ式吊り下げ具
3次元に360° かるがると回転します。

AROの特徴

- ①電源容量は1/4で大電流が出せる省電力型
- ②完全なジャイロリングで3軸回転がスムーズ
- ③制御版(電源)~ガンの距離50m以上延長が可能
- ④施工物に合った各種アーム交換可能。最長1200mm
- ⑤亜鉛鉄板・ステンレスもよくつきます(自動はがれ防止装置付)
-(サーミックエナジコントロール)
- ⑥トランス内部ダブル水冷
- ⑦片手ワンタッチによる二段ストローク

人間工学

- 全体のサイズ減少**
ダブルストローク付、シングル80mmのマルチステージシリンダーのおかげで回転・幅・長さとも減少
- 軽量化**
軽量のISOトランス、統合電気接続ボックス付MFDC(1000Hz)少数の部品、機械抵抗に優れたアルミフレーム使用
- バランス**
回転径を中心とした周囲の重量は均等で、バランスの調節も簡単
- マルチポジション・ハンドル**
数種のハンドルは、ガンのボディに様々な位置に取り付けが可能

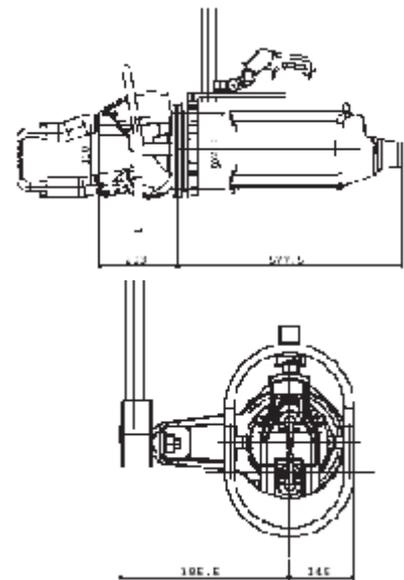
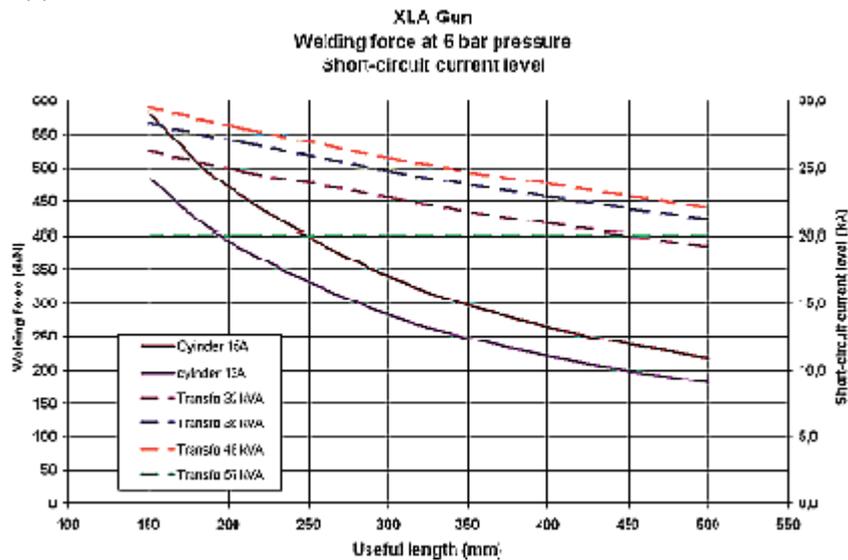
安全性

- 簡単にカバーの取り外しが可能**
消耗品を簡単に取り外し、取り付けが可能(フレキシブル・シャント、ホース・・・)
- クイック・リリース・アーム**
アームを直接冷却
- 吊下げ・バランスの制御**
カム・システム、垂直吊るして自由に調節、位置決めが可能
- モジュラー構造**
消耗品の点数が減少、各ユニット(トランス、関節、シリンダー等)の標準化
- 単純化された電気系統接続**
- 吊下げの補強**
- 完全保護**
ガン・ボディー突起箇所なし

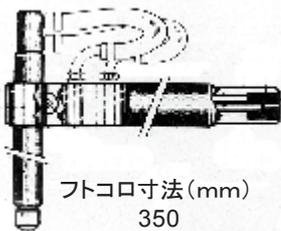
技術仕様

製品の種類	XLA			
加圧機構	多段空気圧式シリンダ			
シリンダの直径(mm)	80			
最大許容加圧力(daN)	940			
レバーアーム(mm)	130			
締め付けトルク(daN・m)	122			
シリンダ行程:アプローチ/作動/戻り(mm)	40/15/5			
シリンダ	13A	15A	15A	15A
段数	3	4	4	4
等価直径(mm)	135	156	156	156
最大許容圧力(bar)	7.2	5.4	5.4	5.4
トランス	32kVA	36kVA	48kVA	57kVA MFDC
無負荷電圧	5.6V	6.3V	6.3V	6.3V
永久電流, I _p	4,000A	4,000A	5,400A	6,300A
ガン本体の重量(kg)	54	56	61	58
適用ケース				
有効長さ(mm)	250	250	400	400
加圧力(daN)	390	390	260	260
短絡電流, I _{cc}	24kA	26kA	22kA	20kA (*)
アーム込みの重量(kg)	61	63	72	69

(*) AROのコントローラMFDC 350インバータの場合。



標準アーム



フトコロ寸法(mm)

- 350
- 500
- 650
- 800
- 900
- 1.000



フトコロ寸法(mm)

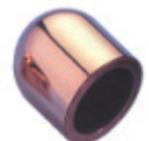
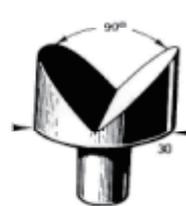
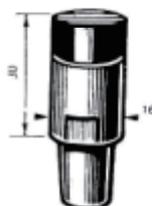
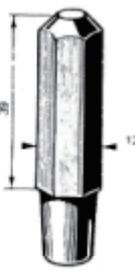
- 350
- 500
- 650
- 800
- 900
- 1.000



フトコロ寸法(mm)

- 350
- 500
- 650
- 800
- 900
- 1.000

電極チップ



キャップチップ
Φ13、Φ16

アローマスターコントロールユニットSTC901



STC901 :サイリスター制御装置内臓

- サーマミックエナジーコントロール機能付き
- 15溶接条件選択可能
- 1次、2次定電流、補償制御選択可能
- 電流モニター機能内臓
- 2段通電方式
- 直流式・交流式溶接機に対応可能

AROXL36標準セット

- ①XLA36ガン 1台
- ②STC901 1台
- ③1000mmアーム 1式
- ④バランサー 1ヶ
- ⑤エア減圧弁 1式
- ⑥ホース 50M
- ⑦ホースバンド 10ヶ
- ⑧チップ 20ヶ
- ⑨検収費用 1式

必要(一次)設備

- 電源 :200V 単相 36KVA フェーズ容量100A以上
- コンプレッサー :1馬力以上のも
- 冷却装置 :水道の流水もしくはポンプによる循環式
- 架台 :ポータブルで使用する場合は横から吊下げるフック等

オプション

- ガン・コントロール間ケーブル延長
- 回転アーム
- 循環式ポンプ
- フートスイッチ
- 特殊アーム
- 特殊チップ
- トロリー
- チップドレッサー・チップアウター

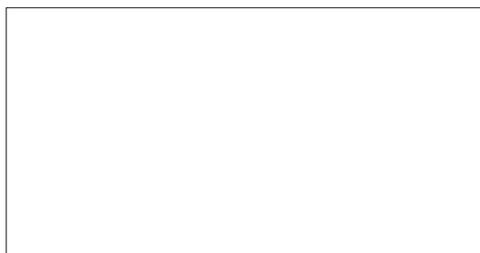
型式	STC901
用途	スポット溶接用
溶接電源	AC200V 50/60Hz
変動範囲	+10% -25%
制御電源	不要
変動範囲	+10% -0.15
制御方式	サイリスタ位相制御による定電流方式または低電圧方式
時間設定	スクイズ・ウエルド1・クール 0~99サイクル
	ウエルド2・ホールド・インターバル 0~99サイクル
	アップスロープ1・2ダウンスロープ 0~9サイクル
電流レンジ	1KA~80KA
制御速度	1/2サイクル
電流精度	定電流制御時 1. 溶接電源電圧変動 ±10%に対し±2%以内 2. 抵抗負荷変動 ±10%に対し±2%以内 3. 誘導負荷変動 ±10%に対し±2%以内 定電圧制御時 1. 溶接電源電圧変動 ±10%に対し±2%以内 (精度は全てフルスケールレンジに対する誤差値)
溶接条件	15条件
加圧条件	1条件
モニター	電流モニター・打点モニター・通電角モニター
警報出力	下記の異常を検出した時警報リレー接点を閉路し該当する。 WARNING LEDを点灯する。 1. サイリスタ短絡 2. サーモトリップ 3. 無通電又はトロイダル断線 4. 電流異常 5. 打点不足 6. ステップアップ完了
外形寸方	235W×390H×4.70D
重量	25kg

STC901 :サイリスター制御装置内臓

アフターサービス

2-5年と使い込んだ時、代替機を回してOH(オーバーホール)し、更び使用することでAROの寿命は10年、15年と延長されていきます。

担当:AROサービスにご用命下さい。(Tel 03-3447-6804)



日本総代理店

いつでも、世界の先端技術
AS 愛知産業株式会社 www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 TEL 03-6800-1122 FAX 03-6800-2066
名古屋営業所 〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷1405 TEL 0561-61-4020 FAX 0561-61-4002
関西営業所 〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号 TEL 078-515-8680 FAX 078-515-8681
広島営業所 〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23 TEL 082-220-1740 FAX 082-220-0184

- 日本国外へ輸出の際のご注意
- 安全に関するご注意
- ご購入にあたって
- 弊社は、原則国内向けとして販売しておりますが、取扱い製品および関連技術には、日本の外国為替及び外国貿易法に基づき輸出が規制されている品目があります。また品目によって米国の再輸出規制を受けるものもあります。日本国外に輸出および提供する場合は、安全保障貿易管理の関連法令を順守するようお願い致します。
- ご使用の際は取扱説明書をよくお読みの上正しくお使いください。●用途にあった商品をお選びください。不適切な用途で使われますと、事故の原因になることがあります。
- 商品改良のため、仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。●このカタログの内容についてのお問い合わせは、お近くの販売店にご相談ください。