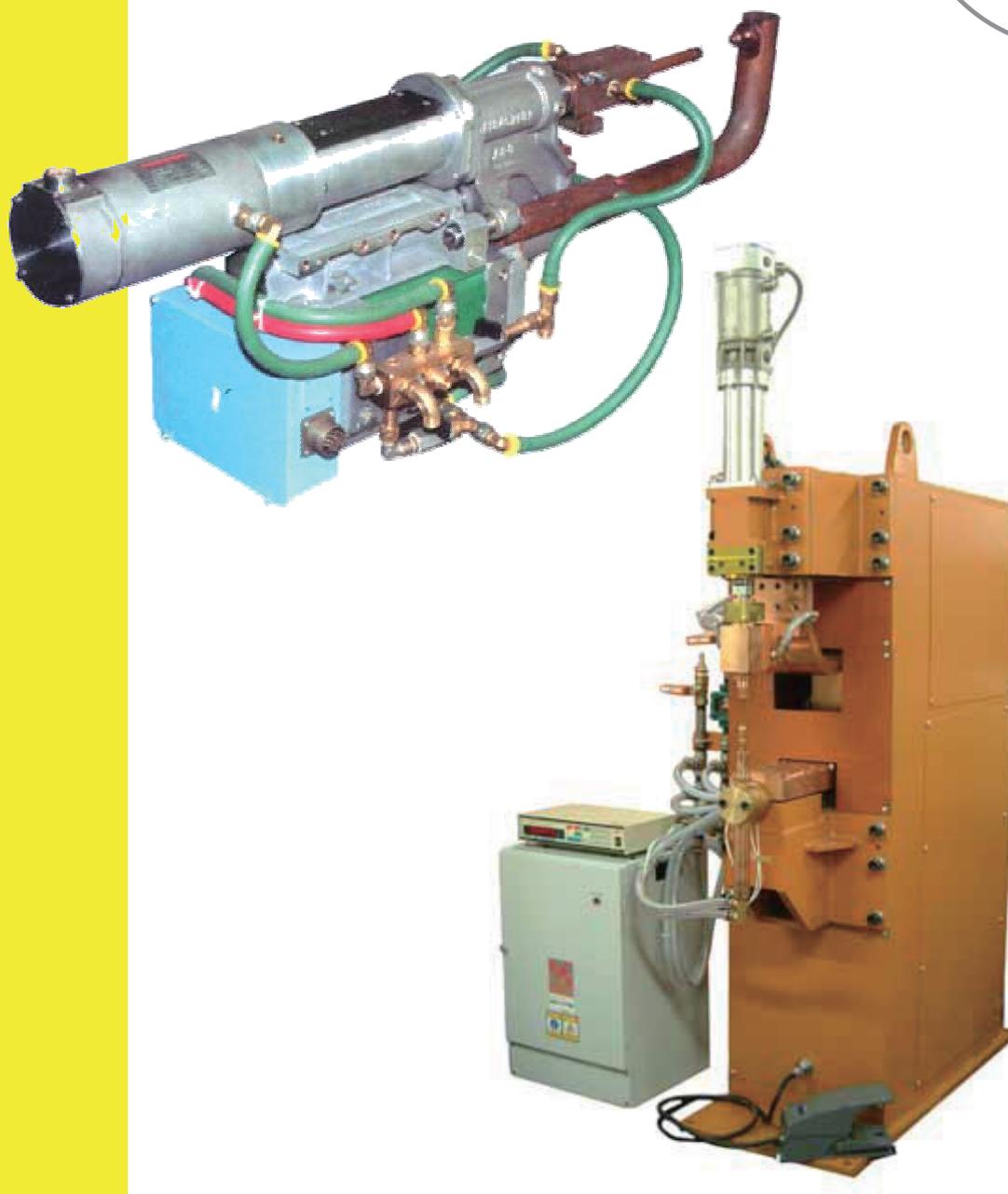


サーボ加圧式抵抗溶接機



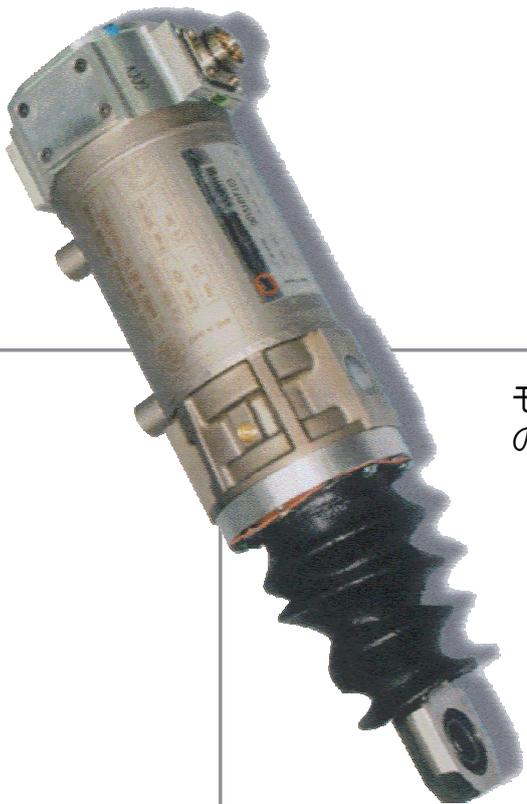
SAVING OF TIME
INVESTMENT CUT
QUALITY IMPROVEMENT
INCREASE OF PRODUCTION

ELECTRIC ACTUATOR

抵抗溶接においてエキスパートのARO社が、新たな事業に進出を始めました。

ロボットガンやマニュアルガン、定置装置への電力駆動統合という発想をきっかけに、AROチームは抵抗溶接分野の動力化に向け設計と製造を展開しました。

これは溶接関連の全製品（トランス、空圧シリンダー、シャント、電極ホルダー、アームのキャバリングと加工）の設計と製造を包括するARO社の政策の一端です。ARO社は溶接用モーターの先駆者という名に相応する革新的な政策を続けています。



モーターは完全完備の一貫した組立工程から製造され、欠陥の無い高品質製品として提供されます。

製造における検査例：

- 機械機構の点検
- 磁界の検査
- 連続性、絶縁の検査
- 開回路試験
- リゾルバーの調整
- コイル巻線レベルの検査

最終検査：

モーターごとにテクニカル・シートが製作されます。これにより構成部品のトレーサビリティおよび（30以上に及び）様々なパラメータを確認できます。



特長

優れた適合性をもつARO社のモーターは、多様な産業用途にむけ導入可能です。モーターは種々ロボットメーカーのロボットと互換性を持てるよう開発されており、すでに抵抗溶接装置の主要メーカーによりロボットガン用の動力として使用されています。

溶接品質・信頼性の向上

- ソフトタッチにより、ワークへの衝撃が減少し、電極の打痕をなくすことができます。
- 加圧力と溶接電流の完全同期が可能となり、均一なスポット溶接になります。

作業性・生産性の改善

- 開放ストロークをワーク形状に合せ、最適な状態が可能となり、無駄な時間が無くなります。
- 設定加圧力に達するまでの時間がエアシリンダーに比べ数倍短くなります。
- 生産性のサイクルタイムの短縮が可能です。

経費節減

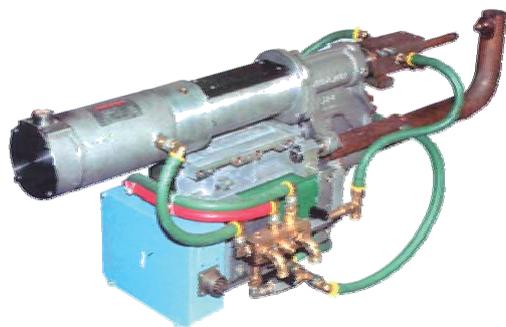
- 電極寿命の向上と電極ドレスに伴う時間が節減できます。
- 空圧ラインの削減・治具の簡略により、設備投資を削減できます。

仕様

サーボモーター

モーター仕様

入力電圧	V	300 or 600
公称速度	Rpm	3000
一定トルク	Nm/A	0.82(300V) 1.46(600V)
公称トルク(公称速度)	Nm	7.8
継続トルク(低速)	Nm	8,1
公称トルク(負荷率50%)	Nm	11,4
ピークトルク(最大2秒)	Nm	27
流量	l/min	3.5
圧力低下	Bars	0.1



サーボガン

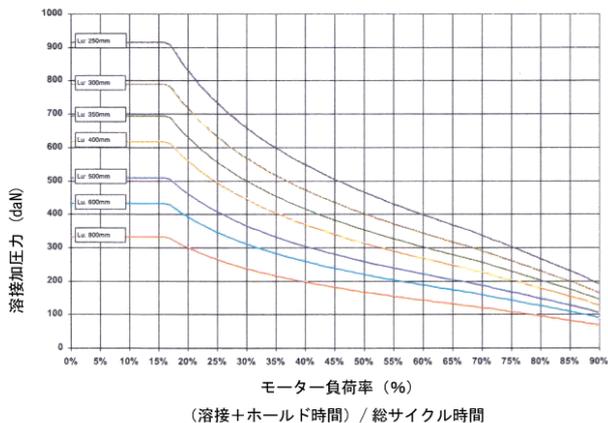
ガン本体

		RXAN	RCAN
総ストローク	mm	92+8	120+20
スクリューピッチ	mm	5	10
公称トルクにおける加圧力	daN	900	450
2倍トルクにおける加圧力	daN	1600	850
溶接加圧までの時間	ms	75	50
スクイズ時間(最大ストローク)	ms	190	135
長さ	mm	429,5	378,5
寸法	mm	102	102
重量	kg	10,5	12,5
イナーシャ	10 ⁻³ kg m ²	1,1	1,1
公称速度	rpm	3000	3000
加速・減速時間	ms	50	65

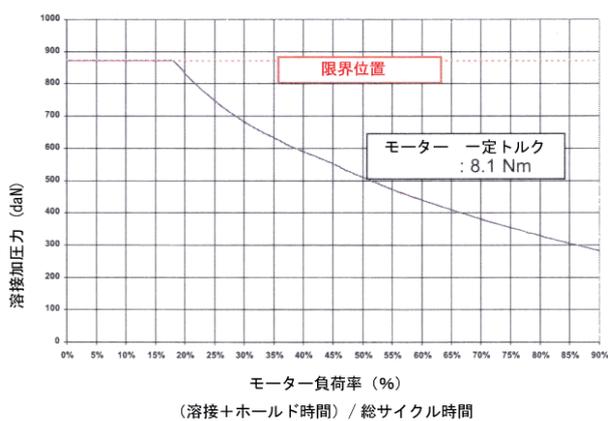


最大電極加圧力 vs モーター負荷率

RXAN

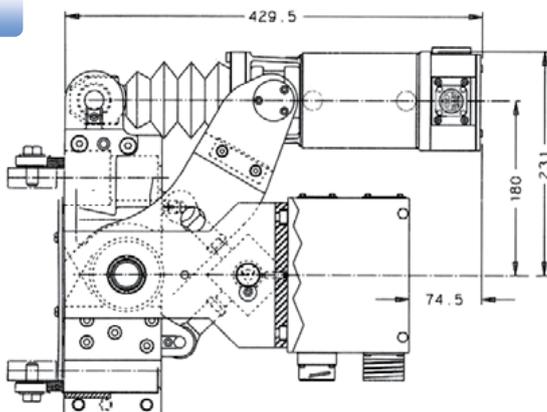


RCAN

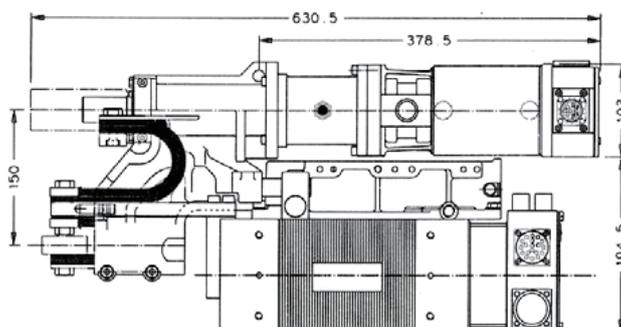


外形寸法

RXAN



RCAN



仕様

サーボ加圧式定置抵抗溶接機

入力電源	200V 50Hz
定格容量	60KVA(但しトランスは変更可能)
最大電流	18000A
奥行	250mm
電極ストローク	100mm
最大加圧力	850daN (18%)
加圧力	450daN (60%)
450daN迄になる時間	50ms
重量	350kg
寸法	H1830 X L950 X W350 (mm)



定置抵抗溶接機

トランス

小型、軽量、高効率のトランスを選べます。

ACTランス(KVA)

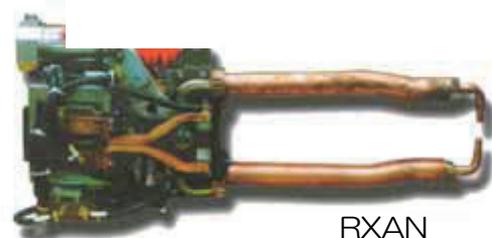
25	32	48	53	60	75	100
----	----	----	----	----	----	-----

MFDC(KVA)

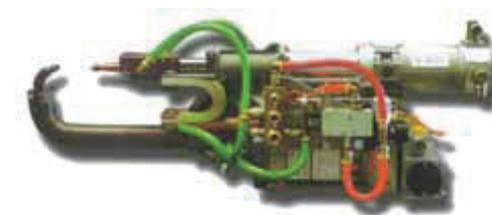
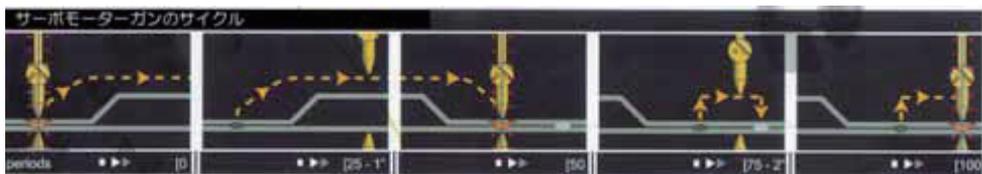
56	57	90	91	180
----	----	----	----	-----



トランスフォーマー



RXAN



RCAN

日本総代理店

いつでも、世界の先端技術
AS 愛知産業株式会社

www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社	〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8	TEL 03-6800-1122	FAX 03-6800-2066
名古屋営業所	〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷1405	TEL 0561-61-4020	FAX 0561-61-4002
関西営業所	〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号	TEL 078-515-8680	FAX 078-515-8681
広島営業所	〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23	TEL 082-220-1740	FAX 082-220-0184



日本国外へ
輸出の際のご注意
安全に関するご注意
ご購入にあたって

- 弊社は、原則国内向けとして販売しておりますが、取扱製品および関連技術には、日本の外国為替及び外国貿易法に基づき輸出が規制されている品目があります。また品目によって米国の再輸出規制を受けるものもあります。日本国外に輸出および提供する場合は、安全保障貿易管理の関連法令を順守するようお願い致します。
- ご使用の際は取扱説明書をよくお読みの上正しくお使いください。●用途にあった商品をお選びください。不適切な用途で使われますと、事故の原因になることがあります。
- 商品改良のため、仕様・外觀は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。●このカタログの内容についてのお問い合わせは、お近くの販売店にご相談ください。