

アローのマニュアルガン

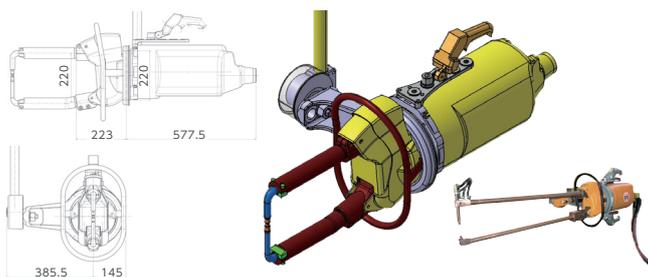
ダクト・製缶・自動車板金・試作・スチール家具製造に最適



WELDING TECHNOLOGIES

エルゴライン XMAシリーズ

- 1 トランス内蔵型軽量小型ポータブルスポット溶接ガン。小型大電流トランスをガンに搭載、2次ケーブルによる電流損失がゼロで安定溶接が可能。
- 2 モジュール化と部品標準化により迅速な部品交換と維持コスト削減。
- 3 抜群の重量バランス、マルチポジションハンドル。軽快なジャイロリングで3軸回転もスムーズ。
- 4 電源とガンの距離は50m延長可能。各種アーム交換可能、最長1200mm。



アームの長いモデルもあります。詳しくはお問い合わせください。

型式	エルゴライン XMA				
加圧機構	多段空気圧式シリンダ				
シリンダの直径 (mm)	80				
最大許容加圧力 (daN)	1240				
レバーアーム (mm)	150				
締め付けトルク (daN・m)	186				
シリンダ動作範囲: アプローチ/作動/戻り (mm)	40/15/5				
シリンダ仕様 (A)	15A	15A	15A	17A	17A
段数	4	4	4	5	5
シリンダ内直径 (mm)	156	156	156	174	174
最大エア入力 (bar)	7.2	7.2	7.2	5.8	5.8
トランス (kVA)	32kVA	36kVA	48kVA	45kVA	57kVA MFDC
二次電圧 (V)	5.4V	6.3V	6.3V	8.0V	6.3V
永久電流 (Ip)	4000A	4000A	5400A	4000A	6300A
ガン本体の質量 (kg)	57	59	63	63	60
アーム仕様					
有効長さ (mm)	350	350	350	600	600
加圧力 (daN)	450	450	450	280	280
最大短絡電流、lcc (kA)	20kA	21.5kA	22kA	20kA	20kA*
アーム込みの質量 (kg)	69	71	75	84	81

*MFDC350インバータの場合

Sシリーズガン

トランス内蔵型の実績あるベストセラーガンです。
軟鋼の場合、板厚2.5mmまでのモデルS2151、板厚3.5mmまでのS3231があります。

専用マスターコントロールユニット STC901 (愛知産業製)

- 1 亜鉛鋼板、ステンレス鋼に安定した溶接を実現するサーミック・エナジーコントロール方式を採用しています。
- 2 溶接条件は15種類登録可能です。
- 3 1次及び2次定電流について補償制御を選択可能です。
- 4 電流モニター機能を搭載しています。
- 5 2段通電方式で、直流・交流溶接の両方に対応しています。



用途	スポット溶接用	制御電源	不要		
溶接電源	AC200V 50/60Hz	変動範囲	10%-15%		
変動範囲	10%-25%	制御方式	サイリスタ位相制御による定電流方式または定電圧方式		
時間設定	スワイス・ウエルド1・クール 0-99サイクル	溶接条件	15条件		
	ウエルド2・ホールド・インターバル 0-99サイクル	加圧条件	1条件		
	アップスロープ1・2ダウンスロープ 0-9サイクル	モニター	電流モニター・打点モニター・通電角モニター		
電流レンジ	1kA-80kA	警報出力	下記の異常を検出した時 警報リレー接点をオンし該当する WARNING LEDを点灯する。		
制御速度	1/2サイクル		サイリスタ短絡	電流異常	
溶接条件 制御	定電流 制御時	溶接電源電圧変動 (±10%に対し±2%以内)	サーモトリップ	打点不足	
		抵抗負荷変動 (±10%に対し±2%以内)	無通電又はトロイダル断線	ステップアップ完了	
		誘導負荷変動 (±10%に対し±2%以内)			
定電圧 制御時	溶接電源電圧変動 (±10%に対し±2%以内) (精度は全てフルスケールレンジに対する誤差値)		外形寸法		235W×390H×470D
			質量		25kg

【アロー XMA36標準セット】

- 1 XMA36ガン(1台)
- 2 STC901(1台)
- 3 1000mmアーム(1式)
- 4 バランサー(1ヶ)
- 5 エア減圧弁(1式)
- 6 ホース(50m)
- 7 ホースバンド(20ヶ)
- 8 チップ(20ヶ)
- 9 検収費用(1式)

【必要(一次)設備】

- 1 電源: 単相200V36kVA フェーズ容量100A程度
- 2 コンプレッサー: 1馬力以上のもの
- 3 冷却装置: 水道の流水もしくはポンプによる循環式
- 4 架台: ポータブルで使用する場合は横から吊り下げる治具等

【オプション】

- 1 ガン・コントロール間ケーブル延長
- 2 特殊チップ
- 3 フットスイッチ
- 4 チップドレッシング・チップアウトター
- 5 特殊アーム
- 6 循環式ポンプ
- 7 回転アーム
- 8 トロリー

愛知産業 アロー

日本総代理店

いつでも、世界の先端技術
AS 愛知産業株式会社
www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社	〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8	TEL 03-6800-1122	FAX 03-6800-2066
名古屋営業所	〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷1405	TEL 0561-61-4020	FAX 0561-61-4002
関西営業所	〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号	TEL 078-515-8680	FAX 078-515-8681
広島営業所	〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23	TEL 082-220-1740	FAX 082-220-0184