

フロニウス

小型バッテリ溶接機アキュポケット150

わずか 11kg でコンパクト 抜群の機動性











-回の充電でこの長さの TIG 溶接が可能

315 cm MENTAL PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PARTY OF THE PARTY

質:ステンレス鋼 母材板厚: 2 mm 電 流:82A 使用ガス:アルゴン

130 cm

質:ステンレス鋼 母材板厚:6mm 雷 流: 150A 使用ガス:アルゴン

フロニウスのアキュポケット 150 は、コンパクトでわずか 11kg。 肩にかけて持ち運びが可能な抜群の機動性を持ったバッテリ-ウェルダーです。

1回のフル充電で TIG 溶接なら溶接電流 100A で 14分、被覆 アーク溶接ではΦ 3.2mm × 350mm の棒が 6 本、Φ 2.6mm × 250mm の棒なら 17 本の溶接が可能です。

屋外での溶接作業、1次側電源の確保が難しい現場や電源ケー ブルを引き込むこのとのできない区域での溶接作業に威力を発揮 します。

TIG 溶接(タッチスタート、パルス機能付き)仕様もあります。

付属するアキュブースト技術を搭載したアクティブバッテリー チャージャで、わずか30分で急速充電、復帰します。



仕様

定格電圧 52.8V 充電電流 (通常充電時) 10A 充電電流 (急速充電時) 18A 電池容量 396Wh 電池種類 リチウムイオン 溶接電流の範囲 手棒 -DC 10-140A バイブリッドモードでの溶接電流 (手棒溶接) 40℃ 18%使用率 140A 40℃ 100%使用率 40A ハイブリッドモードでの溶接電流 (TIG 溶接) 40A 40℃ 25%使用率 150A 40℃ 50%使用率 100A 40℃ 100%使用率 65A 無負荷電圧 90V 保護レベル IP 23 冷却方法 空冷 質量 11kg	アキュポケット 150		
充電電流 (急速充電時) 18A 電池容量 396Wh 電池種類 リチウムイオン 溶接電流の範囲 手棒 -DC 10-140A TIG-DC 3-150A ハイブリッドモードでの溶接電流 (手棒溶接) 140A 40℃ 18%使用率 140A 40℃ 100%使用率 40A ハイブリッドモードでの溶接電流 (TIG 溶接) 40℃ 40℃ 25%使用率 150A 40℃ 50%使用率 100A 40℃ 100%使用率 65A 無負荷電圧 90V 保護レベル IP 23 冷却方法 空冷	定格電圧	52.8V	
電池容量 396Wh 電池種類 リチウムイオン	充電電流 (通常充電時)	10A	
電池種類	充電電流 (急速充電時)	18A	
溶接電流の範囲 手棒 -DC 10-140A TIG-DC 3-150A ハイブリッドモードでの溶接電流(手棒溶接) 140A 40℃ 18%使用率 140A 40℃ 100%使用率 40A ハイブリッドモードでの溶接電流(TIG 溶接) 40℃ 25%使用率 150A 40℃ 25%使用率 100A 40℃ 50%使用率 100A 40℃ 100%使用率 65A 無負荷電圧 90V 保護レベル IP 23 冷却方法 空冷	電池容量	396Wh	
溶接電流の範囲	電池種類	リチウムイオン	
TIG-DC 3-150A ハイブリッドモードでの溶接電流(手棒溶接) 40℃ 18%使用率 140A 40℃ 25%使用率 100A 40℃ 100%使用率 40A ハイブリッドモードでの溶接電流(TIG 溶接) 40℃ 25%使用率 150A 40℃ 25%使用率 65A 無負荷電圧 90V 保護レベル IP 23 冷却方法 空冷	溶接電流の範囲	手棒 -DC	10-140A
40℃ 18%使用率 140A 40℃ 25%使用率 100A 40℃ 100%使用率 40A ハイブリッドモードでの溶接電流(TIG 溶接) 40℃ 25%使用率 150A 40℃ 50%使用率 100A 40℃ 100%使用率 65A 無負荷電圧 90V 保護レベル IP 23		TIG-DC	3-150A
40℃ 25%使用率 100A 40℃ 100%使用率 40A ハイブリッドモードでの溶接電流 (TIG 溶接) 40℃ 25%使用率 150A 40℃ 50%使用率 100A 40℃ 100%使用率 65A 無負荷電圧 90V 保護レベル IP 23	ハイブリッドモードでの溶接電流(手棒溶接)		
40℃ 100%使用率 40A ハイブリッドモードでの溶接電流 (TIG 溶接) 40℃ 25%使用率 150A 40℃ 50%使用率 100A 40℃ 100%使用率 65A 無負荷電圧 90V 保護レベル IP 23 冷却方法 空冷	40℃	18%使用率	140A
ハイブリッドモードでの溶接電流 (TIG 溶接) 40℃ 25%使用率 150A 40℃ 50%使用率 100A 40℃ 100%使用率 65A 無負荷電圧 90V 保護レベル IP 23 冷却方法 空冷	40℃	25%使用率	100A
40℃ 25%使用率 150A 40℃ 50%使用率 100A 40℃ 100%使用率 65A 無負荷電圧 90V 保護レベル IP 23 冷却方法 空冷	40℃	100%使用率	40A
40℃ 50%使用率 100A 40℃ 100%使用率 65A 無負荷電圧 90V 保護レベル IP 23 冷却方法 空冷	ハイブリッドモードでの溶接電流(TIG 溶接)		
40℃ 100%使用率 65A 無負荷電圧 90V IP 23 冷却方法 空冷	40℃	25%使用率	150A
無負荷電圧90V保護レベルIP 23冷却方法空冷	40℃	50%使用率	100A
保護レベル IP 23 冷却方法 空冷	40℃	100%使用率	65A
冷却方法 空冷	無負荷電圧	90V	
	保護レベル	IP 23	
質量 11kg	冷却方法	空冷	
	質量	11kg	
寸法(L×W×H) 435×160×310mm	寸法(L×W×H)	435 × 160 × 310mm	

アクティブバッテリーチャージャ 1000		
入力電圧	$100\sim110$ VAC	
入力電流	15.7A	
周波数	50/60Hz	
質量	2kg	
寸法(L×W×H)	270 × 168 × 100mm	



日本総代理店

いつでも、世界の先端技術 愛知産業株式会社 www.aichi-sangyo.co.jp

CFRはフロニウス製品に 京 対して世界トップレベルの サービスを提供する総代 理店のみに与えられる マークです。

名古屋営業所 関 西 営 業 所 広島営業所 相模原事業所 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 〒465-0004 愛知県名古屋市名東区香南2-1013 〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号 〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23

〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台4-3-15

TEL 03-6800-1122 FAX 03-6800-2066 TEL 052-760-0033 FAX 052-760-0034 TEL 078-515-8680 FAX 078-515-8681 TEL 082-220-1740 FAX 082-220-0184 TEL 042-786-2206 FAX 042-786-2203



安全に関するご注意

- ●弊社は、原則国内向けとして販売しておりますが、取扱い製品および関連技術には、日本の外国為替及び外国貿易法に基づき輸出が規制されている品目があります。 また品目によって米国の再輸出規制を受けるものもあります。日本国外に輸出および提供する場合は、安全保障貿易管理の関連法令を順守するようお願い致します。
- ●ご使用の際は取扱説明書をよくお読みの上正しくお使いください。●用途にあった商品をお選びください。不適切な用途で使われますと、事故の原因になることがあります。
- ご購入にあたって
 ●商品改良のため、仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。