

「パーフェクトウェルディング」 フローニアス製品

進化し続ける低入熱MIG/MAG溶接機	プラズマ溶接機	革新スポット溶接機	TIG溶接機 / ワイヤー送給装置
<p>TPS5000CMT (ロボット仕様) / TPS2700CMT (半自動) Fronius CMT: Cold Metal Transfer</p> <p>こんな事で、お困りではありませんか？</p> <ul style="list-style-type: none"> ■スパッタの問題！ ■溶接熱によるワークのひずみ！ ■鉄とアルミニウムの溶接！ ■困難(ギャップ大・極薄板)な溶接箇所 ■溶接切断に電流不使用のため、省エネ <p>新アイテム CMT ADVANCED</p> <p>■直流→交流にする事でさらに薄板GAPIに対応</p>	<p>Fronius 一台で ソフトプラズマ、マイクロプラズマ、キーホール溶接が可能！</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TIG溶接と比較し、溶接速度が速い ■ 溶接電流範囲は0.5A~80Aで、0.1Aごとに設定可能 ■ 熱影響を最小限にし、母材のひずみを削減 ■ フルデジタルなので、ロボットインターフェイスや自動化システムとの連動使用が可能 ■ TIG溶接よりも早い為、工数削減に役立ちます <p>キーホール溶接</p>	<p>Fronius Delta Spot (デルタ スポット)</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 電極研磨が不要 ■ プロセステープが、母材・電極を保護する為、散りの発生が無い ■ 100%のスポット溶接を再現 ■ 3枚重ねのスポット溶接も、理想的な溶接が可能 ■ 鉄・アルミ・SUS・アルミの接合 ■ 従来のアルミスポット溶接と比較し、60%の電流でスポットが可能 	<p>Fronius Magic Wave (マジックウェーブ) / KD 7000</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ アークタイム率が上がる為、省エネ ■ 自動でワイヤー供給をするため、作業による製品のバラツキの削減

工作機械		全自動スポット溶接	チューブ溶接システム	溶接可視化
<p>ハームレ社 高速高精度5軸マシニングセンタ HERMLE C40U</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 独国製・高精度、高速の同時5軸加工を実現 ■ 人造石一体型ガントリフレーム ■ 大口径φ800テーブルを採用 最大搭載重量1400Kg ■ 5軸加工で定評のある制御装置 ハイデンハインを搭載 ■ 抜群の操作性、ワークへの接近性を実現 ■ ストローク850-700-500 mm 主軸18000rpm <p>※パネルのみの出展となります。</p>	<p>LANG TECHNIK.de</p> <p>独国製の、3軸・5軸加工に開発されたセンタリングバイスです。</p> <p>わずか3mmの掴みしるでワークを確実にチャックし、3軸・5軸加工のどの角度からの力に対してもズレない・飛ばないバイスです。</p> <p>さらに、ワークやバイスの股取り替えを、容易に精度良く(繰返し精度5μ以下)行うパレットシステムをご用意しております。</p>	<p>エレマテック</p> <p>■溶接条件入力不要！条件出しの工数低減</p> <p>MIDI Spot Vision AV ~ポータブルタイプ~ ELMA concept (エレマ コンセプト) ~定置タイプ~</p> <p>小型軽量ガンで、C型アーム交換も容易 小鉄・SUSや金網のスポット溶接が可能</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 板厚自動認識 パルスソナー ■ 材質自動認識 仮想ジェネレーター ■ トランスは 10kHzインバーター ■ 省エネで、無駄のない抵抗溶接が可能 	<p>チューブ溶接システム</p> <p>新デザイン空冷式チューブ溶接機</p> <p>EPS-1500溶接電源/ハリエーション豊富な溶接ヘッド</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ タッチパネル方式で操作も簡単 ■ 小型軽量で持ち運びも容易 ■ USB利用で溶接条件の保存・PCでの管理も可能 ■ ローターユニット交換により、ヘッド1本で1/8"(3.175mm)~2.5"(63.5mm)まで対応可能 ■ 耐熱性の優れた空冷ヘッド ■ 省スペース(マイクロ)対応ヘッド使用で細部の溶接箇所もOK 	<p>溶接可視化</p> <p>溶接用カメラ</p> <p>Weld Viewer - II</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ワイドダイナミックレンジ (120dB) ※MIG、プラズマ、レーザーなどの撮像が可能 ■ 光学フィルタ内蔵 (本体) ※専用リモコンで遠隔操作が可能です。

消耗品

マーカル 社製品	メタクリン	アクアソル	EZ-ワイプス	小型超強力磁石	その他
<p>熱吸収剤 クールジェル、ブロックタイト</p> <p>特殊形状 ペンキ ペイントスティック</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ あらゆる材質にマーク可能！ 金属、木材、ガラス、プラスチック、ゴム、陶磁器、繊維加工 etc.. ■ -45℃~1200℃ の面まで対応 ■ 油面、濡れた面にも <p>温度管理に サーモメルト</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 溶接パス間温度管理に ■ 98段階の温度に対応 ■ 測定可能範囲 38℃~1204℃ <p>■ 溶接熱から、周りの材料を保護。はんだ、ロウ付け、溶接作業に</p> <p>■ 除去も簡単</p>	<p>溶接後の 焼け取りに最適！</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 人体に無害 ■ 有害ガスや臭気が出ない ■ 環境に優しい 	<p>バックシールド用ダム紙</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 水に溶けるので施工後の後処理が容易 ■ 配管径に予め合わせた形状 (EZシリーズ) ■ 優れたガスバンプ能力 	<p>金属部分の洗浄・脱脂に</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 天然油リモンをベースにした、環境に優しい洗浄液を使用 ■ 溶接欠陥の原因となる油脂を素早く確実に洗浄。高品質溶接、作業時間短縮が可能。 	<p>小型超強力磁石</p> <p>マグスイッチ</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ON/OFF切替可能 ■ 溶接アースクランプ用に... ■ 位置決め用に... ■ フック用に... ■ 様々な用途に応じたアイテムがあります。 	<p>ランニングコストをお安くします！</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TIGトーチ部品 ■ タングステン電極 ■ 深溶込塗布材 PATIG-SA ■ 直流カーボン棒

お問合せはこちらへ ⇒ **AS** 愛知産業株式会社
<http://www.aichi-sangyo.co.jp>

本社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8
 名古屋営業所 〒480-1124 名古屋市長久手町戸田谷1405

TEL.(03)6800-1122
 TEL.(0561)61-4020

関西営業所 〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2ワコーレ ザ・神戸ハウス107号
 広島営業所 〒732-0008 広島市東区戸坂くろめ木1-3-23

TEL.(078)515-8680
 TEL.(082)220-1740

※都合により、一部出展商品と異なる場合がございます