

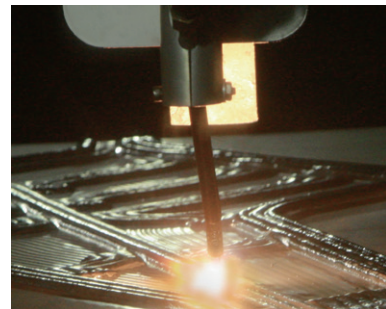
電子ビーム＋ワイヤ添加方式
大型金属積層造形システム



高出力の電子ビームと溶接用ワイヤで、
高速で大型部品の積層造形が可能。

特長

- 最大 42 キロワットの高出力電子ビームで高能率な金属溶融を実現しています。
また、高融点合金にも対応可能です。
- 材料は、溶接ワイヤとサブストレートプレート(基盤材)を使用。
- 大型チャンバーなので大型の部品施工が可能です。
最大 5.7m × 1.2m × 1.2m 程度の大物造形が可能です。
- フレキシブルな製造プロセスで施工直前でもデザイン変更が可能です。
- 高真空中で施工するので反応性の高い金属の施工にも最適です。
チャンバーは 12~25 分で高真空状態に達します。



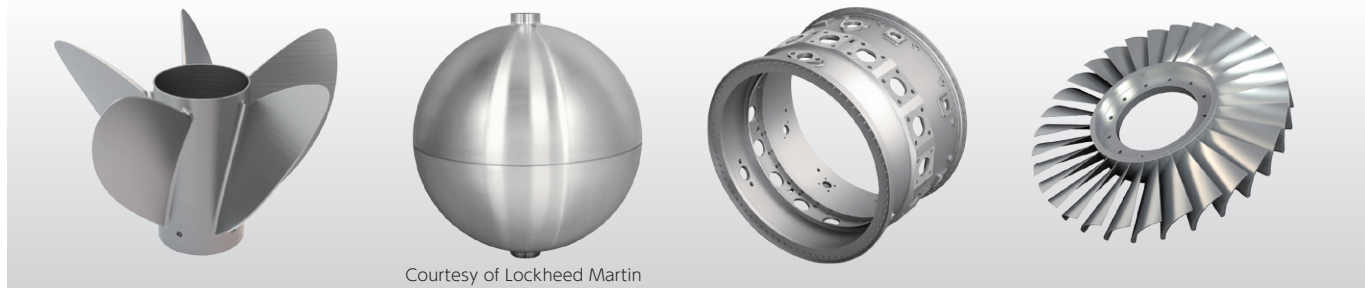
Interlayer Realtime Imaging & Sensing System - IRISS

Sciaky 社独自のプロセスコントロールが、溶融プールの状態をリアルタイムで測定し適応制御を行います。再現性の高い条件設定で、連続的に機械特性、湿度特性、金属化学特性を維持し高品位な積層を実現します。またそのプロセスを秒単位で記録します。

EBAM による施工の長所

- 溶接可能な材料であれば造形が可能です。材料は市販のアーク溶接用のソリッドワイヤが使用可能です。
- 現在は、チタンやニッケル系超合金のような、材料価格が高いため無駄を出せないケースや、工期短縮を求められ、切削恰好が難しいケース等で使用できます。
- 高価な大型部品の削り出しよりも早く安く製作することが可能です。
- 豊富な施工に最適な材料群：Titanium 6Al-4V and ELI grade、Nickel alloys 718, 625, Stainless Steel (300 series), 70-30 Copper Nickel, 2319, 4043 Aluminum, 4130, 4340, P20 Steel, Molybdenum, Tantalum, Zircalloy, Niobium, Copper, Tungsten
※上記以外の材料にも対応可能な場合がございます。詳細はお問合せください。

造形例(仕上げ加工後)



Courtesy of Lockheed Martin

Sciaky 電子ビーム積層造形システム 仕様

	EBAM110	EBAM150	EBAM300
チャンバーサイズ(mm)	2794 × 2794 × 2794	3810 × 3810 × 3810	7620 × 2743 × 3353
最大ワークサイズ(mm)	1778 × 1194 × 1600	2794 × 1575 × 1575	5791 × 1219 × 1219
造形速度	最大 13.6kg/h		
造形精度	+2mm ~ 6mm		
単層ビード高さ	0.5mm ~ 5mm		
チャンバー真空度	1×10 ⁻⁴ Torr (12~25 分で到達)		
電子ビーム出力	最大 42KW		
加速電圧	最大 60KV		

※推奨ワイヤ径 Φ1.0mm ~ Φ4.0mm

日本総代理店

いつでも、世界の先端技術
AS 愛知産業株式会社
www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社
名古屋営業所
関西営業所
広島営業所
相模原事業所

〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8
〒465-0004 愛知県名古屋市中東区香南2-1013
〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-107号
〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23
〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台4-3-15

TEL 03-6800-1122 FAX 03-6800-2066
TEL 052-760-0033 FAX 052-760-0034
TEL 078-515-8680 FAX 078-515-8681
TEL 082-220-1740 FAX 082-220-0184
TEL 042-786-2206 FAX 042-786-2203