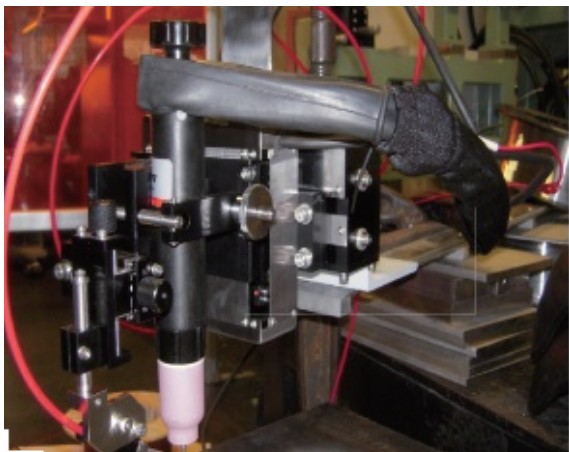


自動 TIG 溶接アーク長自動補正装置 MODEL AVC-2.1

ヘッド使用例



制御装置



特長

小型軽量でありながら、2.0kgの溶接トーチが取付可能。

アーク電圧を $\pm 0.1V$ で補正、安定した溶接ビードが得られることで高品質な溶接が行える。

高周波スタート及びタッチスタート機能の選択が可能。

用途

自動TIG、プラズマ溶接装置
パイプ、板継溶接
TIG 溶接ロボット

仕様

モデル	AVC-2.1
入力電源	AC115V 50/60Hz 単相
設定アーク電圧	5.00V~29.95V DC
最小感度	$\pm 0.1V$
応答速度	20ms 以下
A.V.C スライドストローク	40mm($\pm 20mm$)
A.V.C スライド速度	700mm/sec
モード選択	高周波 / タッチスタート
最大負荷	2.0kg トーチ質量
コントロール外径寸法	W230xD270xH97mm
ヘッド外観寸法	W122xD57xH140mm
質量	コントロール 3.4kg ヘッド 2.6kg

日本総代理店



いつでも、世界の先端技術

愛知産業株式会社

www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8

名古屋営業所 〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷1405

関西営業所 〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号

広島営業所 〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23

TEL 03-6800-1122 FAX 03-6800-2066

TEL 0561-61-4020 FAX 0561-61-4002

TEL 078-515-8680 FAX 078-515-8681

TEL 082-220-1740 FAX 082-220-0184



日本国外へ
輸出の際のご注意

安全に関するご注意

ご購入にあたって

●弊社は、原則国内向けとして販売しておりますが、取扱い製品および関連技術には、日本の外国為替及び外国貿易法に基づき輸出が規制されている品目があります。

また品目によって米国の再輸出規制を受けるものもあります。日本国外に輸出および提供する場合は、安全保障貿易管理の関連法令を遵守するようお願い致します。

●ご使用の際は取扱説明書をよく読みの上正しくお使いください。●用途にあった商品をお選びください。不適切な用途で使われますと、事故の原因になることがあります。

●商品改良のため、仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。●このカタログの内容についてのお問い合わせは、お近くの販売店にご相談ください。