

タグ 開先加工機

開先加工をより楽に!世界最先端のポータブルマシン



半固定式パイプ切断開先マシン



EZ-FABイージーファブ

TAG社の誇る新発想の高速切断開先機
パイプショップでの切断開先を1つに。

- 切断と開先を高速で加工可能
- 独自のタッチスクリーンNC制御
- 加工精度と安全性の両立
- 火花の出ない冷間切断
- 半自動加工
- カーボンスチール・ステンレス
問わず加工可能



適応サイズ

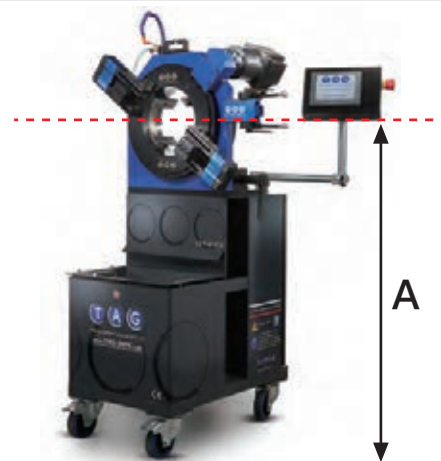
モデル	対応外径(インチ)	対応外径(ミリ)	板厚(ミリ)
EZFAB8	2-8"	60-220mm	6-40mm
EZFAB12	6-12"	170-320mm	6-40mm
EZFAB16	10-16"	270-420mm	6-40mm

加工サンプルデータ

パイプサイズ	スケジュール	板厚(ミリ)	材種	プリセット回転数	切断・開先加工時間
2inch	SHD40	4mm	ステンレス	45rpm	2分
4inch	SHD40	4mm	ステンレス	30rpm	2分30秒
6inch	SHDXXS	22mm	カーボンスチール	35rpm	5分
8inch	SHD40	8mm	ステンレス	20rpm	9分

加工機中心高

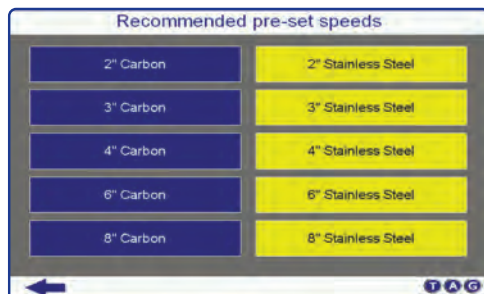
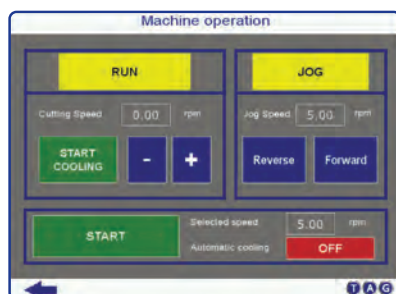
モデル	A寸法(ミリ)	A寸法(インチ)
EZFAB8	1,196.00	47.08
EZFAB12	1,132.50	44.58
EZFAB16	1,177.50	46.35



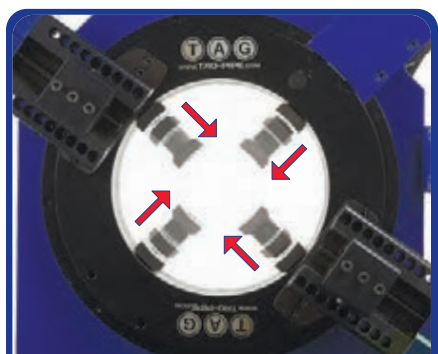
※キャスター無し場合、数値よりー155mm/6.10インチ

EZ-FABタッチスクリーンコントロール

- E-Z FABには、デルタ社製NC制御を備えた強力な1.5kWサーボモーターが搭載されています。これにより、すべての機能を簡単に使用できます。
- タッチスクリーンでは、25年の開発経験を活かしてパイプのサイズ/材質に合わせて事前設定された速度を推奨しています。以下の画像が示すように人的エラーのない非常に素早く簡単なセットアップが可能になります。
- NCサーボモーターは、操作しやすいように位置調整可能なアームに取り付けられたタッチスクリーンシステムから、強靱なパワーと切断速度を提供します。
- タッチスクリーン制御には、手動と自動の2つの主な設定があります。
自動モードでは、各マシンの加工レンジ内のパイプ径に合わせて切断回転速度が自動設定され、手動モードでは、オペレーターがマシンの速度を自分で調整できます。



※インターフェースは日本語化予定



セルフセンタリングクランプにより
迅速にパイプをクランプ



切粉・クーラント受けを標準装備。
クーラントポンプ内蔵。



NC制御装置とケーブル類を
収納した密閉型電気ボックス

すべての形状・サイズ・角度を特注対応



様々な板厚と開先形状に対応する
豊富な切削工具をご用意



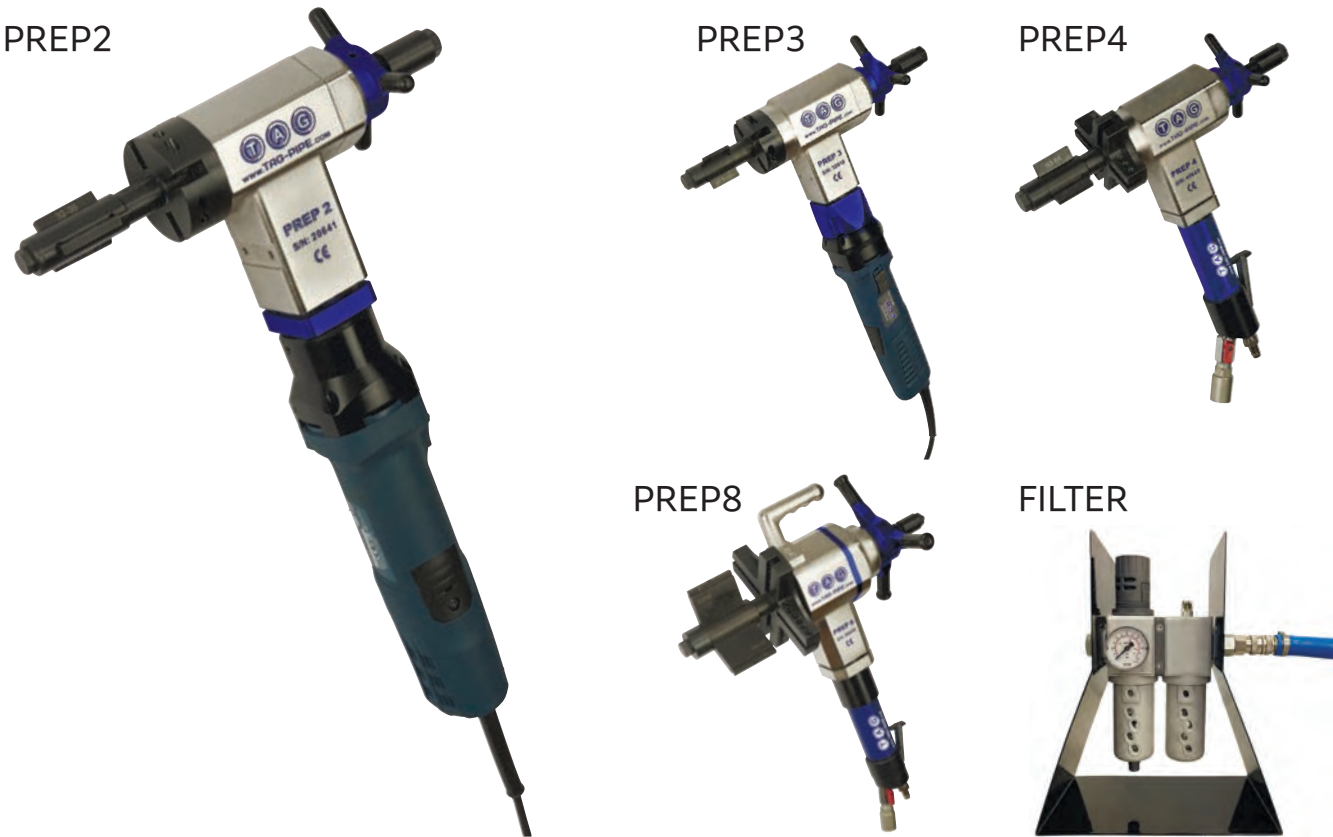
パイプの切断



パイプの開先加工

PREPシリーズ

内径クランプ式開先加工機



PREP2から8まではTAG社の小型開先シリーズです。
PREPシリーズは小型で軽量ですが、電動、バッテリー（110V または 220V）、またはエア駆動のパワフルな加工機です。最大4種類の切削バイトを装着して開先加工や端面加工を行うことが可能です。
発電所の点検工事やボイラーメーカーなどで面取り加工、開先加工、管板面のシール溶接除去などに使用されます。

項目	PREP2	PREP3	PREP4	PREP8
クランプ内径 (mm)	23-42 OP装着時: 12.5-	28-76 OP装着時: 20-	23-112	50-211
クランプ内径 (インチ)	0.9-1.5" OP装着時: 0.5"	1-3" OP装着時: 0.8"	1-4"	2-8"
軸方向送り長	24mm	40.5mm	40.5mm	40mm
加工機重量	約5kg	約9.5kg	約10kg	約25kg
梱包寸法 (mm)	545x400x120	640x500x140	640x500x140	830x780x250

PREPシリーズの特徴

- CNC加工で削り出された高精度ボディ
- 反トルク機構内蔵。パイプやチューブの固定不要。
- 独自のクランプレグの保持機構。小型機でもスプリングやゴムリング不要でシャフトにしっかりとレグが固定されます。
- 保護スポンジが装着された専用メタルケース。
- 豊富なオプション

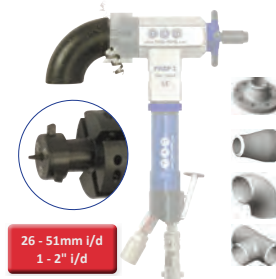
専用メタルケース



小径シャフト



接手用クランプキット



エアークランプキット



エアー駆動マシンのみ
使用可能

ラチェットハンドル



専用バイト



開先バイトホルダー



フェーシングバイトホルダー

PREPシリーズ

内径クランプ式大径開先加工機

PREP16



PREP24



PREP16と24はTAG社の開先加工機の中でも大口径を担います。

ラチェット式の内径クランプと送り操作によりオペレーターは少ない労力で取付けと加工を一貫して行えます。V開先、U開先、内径加工と厚肉配管に必要な加工がすべて行えます。非常にパワフルで操作性に富んだサーボ電動式かエアー駆動式から選ぶことができます。

項目	PREP16	PREP24
クランプ内径 (mm)	72-400	175-600
クランプ内径 (インチ)	2.8-15.74"	6.9-23.6"
軸方向送り長	50mm	60mm
加工機重量	約43kg	約210kg
梱包寸法 (mm)	860x570x530	1200x840x910

代表的な切削工具のサンプル

総形バイト



開先



フェーシング



内径



2段開先

ホルダー/インサート (推奨)



開先



フェーシング



内径



2段開先

すべての形状・
サイズ・角度を特注対応



インサートは
すべての
ホルダーに
適合

動力オプション

電動サーボ

推奨



PART NO. TP16SE110 / TP16SE220

エア



PART NO. TP16P

油圧



PART NO. TP16H

大径接手専用開先加工機



項目	PREP16E	PREP24E
クランプ内径 (mm)	72-400	175-600
クランプ内径 (インチ)	2.8-15.74"	6.9-23.6"



ボイラーパネル用PREPシリーズ

ボイラーパネル加工を念頭に開発された外径
クランプ式の開先加工機です。

クランプジョーを交換することで各配管径を
加工できます。

小口径厚肉配管を中心に
クロム鋼、ステンレス鋼などに
対応します。



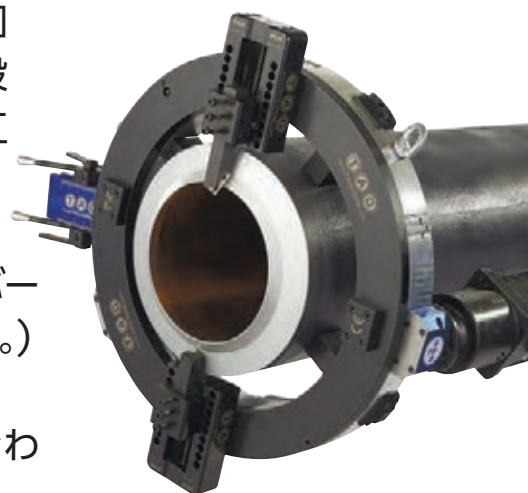
モデル	適応パイプ外径	エア駆動品番	電動タイプ品番
TAG Panel Prep 2	8 - 53 mm / 0.3 - 2"	TPP2P	TPP2E
TAG Panel Prep 2.5	20 - 63 mm / 0.8 - 2.5"	TPP2.5P	TPP2.5E
TAG Panel Prep 3	25 - 73 mm / 1 - 3"	TPP3P	TPP3E
TAG Panel Prep 3.5	30 - 83 mm / 1.2 - 3.5"	TPP3.5P	TPP3.5E
TAG Panel Prep 4	50 - 108 mm / 2 - 4"	TPP4P	TPP4E

分割フレーム式切断開先加工機

分割フレームを持ち、既設配管をクランプして加工
するこの加工機はパイプ径ごとのフレームが設
定され、ほぼすべての配管の切断・開先・内径加工
を行うことができます。

【特徴】

- 1インチ(25.4mm)~120インチまでの外形をカバー
(詳細寸法は弊社営業までお問い合わせください。)
- 空気圧・油圧・サーボモーターの動力を選択
- 軽量なアルミボディと鋼製リングギアを組み合わ
せた高剛性設計



1.5kWのサーボモーターは
負荷がかかっても速度を
補正します。



切断・開先(V開先、2段開先、
U字開先)あらゆるツールを
提供可能です。

TAG社について



S.F.E. GROUP HEAD OFFICE - USA



S.F.E. GROUP HEAD OFFICE - FRANCE

TAG Pipe Equipment Specialists LTD (以下TAG) は、1985 年にイギリスで設立されました。現在ではフランスと米国ヒューストンに拠点を置きます。

2019年にはTAG社を中心として、溶接治具やパイプスタンドなどのパイプ加工に関する様々なメーカーを取り込みSFEグループとして再編されています。現在ではアメリカとフランスに主な拠点を置き全世界に開先加工機・切断機を送り出しています。35年以上の開発実績を持ち、継続的な研究開発により先進的な構造を持ち高い品質と加工能力、使いやすさを兼ね備えています。

SFEグループ製品のご案内

PIPE FLAME CUTTING AND BEVELLING PIPE ALIGNMENT AND REFORMING CLAMPS PIPE RIGGING EQUIPMENT www.MATHEY.COM	PIPE JACK AND STANDS MEGA ROLLERS AND STANDS MATERIAL HANDLING EQUIPMENT www.BBPIPETOOLS.COM	PIPE PURGING SYSTEMS PIPE ORIENTER MONITOR PIPE & JOINTERS www.PURGEMASTERS.COM	FIT-UP AND ALIGNMENT TOOLS LAYOUT AND MARKING TOOLS www.FIT-UP-PRO.COM
---	---	--	---

販売代理店

AS

いつでも、世界の先端技術

愛知産業株式会社

<https://www.aichi-sangyo.co.jp/>

東京本社	〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8	TEL03-6800-1122 FAX03-6800-2066
名古屋営業所	〒465-0004 愛知県名古屋市名東区香南2-1013	TEL052-760-0033 FAX052-760-0034
関西営業所	〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-107号	TEL078-515-8680 FAX078-515-8681
広島営業所	〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23	TEL082-220-1740 FAX082-220-0184
九州営業所	〒812-0877 福岡県福岡市博多区元町1丁目7-7	TEL092-588-2566 FAX092-588-2577
相模原事業所	〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台4-3-15	TEL042-786-2206 FAX042-786-2203



■カタログ掲載の性能データなどは、対象物、材料、工具材料、加工条件、使用環境・方法、保存状況などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意ください。 ■製品の技術仕様やデザインなどは予告なしに変更することがあります。予めご了承ください。 ■ご使用の場合は取扱説明書をよくお読みの上正しくお使いください。用途に合った製品をお選びください。不適切な用途で使われますと事故の原因となることがあります。 ■このカタログ掲載の製品は、原則日本国内向けに販売しております。取扱製品および技術には、国外為替および国外法益法で輸出規制されている品目があります。また品目により、米国の再輸出規制を受けるものもあります。日本国外に輸出する場合は、安全保障貿易管理の関連法案を順守するようお願い致します。