

全自動スポット溶接機

ドイツエレマテック社は、ドイツの自動車メーカーと共同で全自動スポット溶接機を開発し 2010 年より日本の自動車製造工場などで使われています。

このスポット溶接機は、工場内で自由に移動が可能で、しかも移動型でありながら、溶接条件設定不要など自動化を図っています。ナゲット径を測定しエネルギーを制御、材質・板厚を自動計測し高品位な溶接を実現します。あなたはボタン操作一つです。

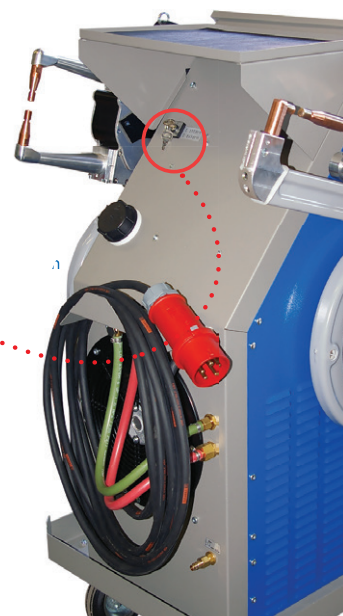
すべての抵抗溶接に対応できますが、多数枚重ねの溶接、メッキ鋼だけでなく、ハイテン鋼でできた部品のスポット溶接が可能です。



特長

- ✓ 軽量・コンパクトのエレマビジョンスポット溶接ガン
- ✓ 溶接条件設定は全自動、ユーザの特定な溶接条件も入力も可能
- ✓ 12kA までの高出力
- ✓ 板厚を自動計測するパルス・ソナーシステム搭載
- ✓ 高品位を約束するデジタル制御のプロセスは、ディスプレイに表示されます。
- ✓ プラグ式のホースパケットはケーブルと本体との結合が容易
- ✓ 片面スポットもオプションで可能
- ✓ モジュール設計のため、ユーザの要望に応じ仕様をカスタマイズ可能、溶接条件のソフトも USB で容易にアップデート
- ✓ 冷却システムは内部循環式 / 外部冷却システム切り替え可能

外部冷却切替キー



コンパクトで軽量の一体型スポット溶接ガン

10kHz トランスと冷却システムが搭載されたスポット溶接ガンと、電極の間隔を測定するパルス・ソナーシステムが溶接状況を把握し適正なエネルギーを提供します。電流、水流、エアーは全て、一体軽量のケーブルホース内にまとめられて流れます。従来型よりも軽量コンパクトとなり生産効率がアップし年平均 2%生産性向上となりました。（生産性向上設備投資促進税制対象設備）

✓エレマビジョン CM・VM 型 マニュアル・ガン



- 10kHz、最高出力 15kA のトランス搭載
- 最小重量は 30kg、電極アームの重量による。（ユーザの要望に応じ電極アームを提供）

✓エレマビジョン C・X 型ガン



- 10kHz、最高出力 12kA のトランス搭載
- 最小重量は 11.5kg、電極アームの重量による。（ユーザの要望に応じ電極アームを提供）

溶接データ集計システム SpotQS ビューワ（オプション）

スポット溶接の溶接パラメータが表示され分類されます。

たとえば選択された設定条件、材料の板厚、電極条件、溶接結果などに分類され表示されます。

溶接が修了後、溶接結果と溶接条件のデータは USB メモリーに書き込まれます。

溶接結果は溶接品質管理表示ランプに反映されます。

日本総代理店

AS

いつでも、世界の先端技術

愛知産業株式会社

www.aichi-sangyo.co.jp

東京本社	〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8	TEL 03-6800-1122	FAX 03-6800-2066
名古屋営業所	〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷1405	TEL 0561-61-4020	FAX 0561-61-4002
関西営業所	〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号	TEL 078-515-8680	FAX 078-515-8681
広島営業所	〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23	TEL 082-220-1740	FAX 082-220-0184



日本国外へ
輸出の際の
安全にご注意
ご購入にあたって

- 弊社は、原則国内向けとして販売しておりますが、取扱い製品および関連技術には、日本の外国為替及び外国貿易法に基づき輸出が規制されている品目があります。また品目によって米国の再輸出規制を受けるものもあります。日本国外に輸出および提供する場合は、安全保障貿易管理の関連法令を順守するようお願い致します。
- ご使用の際は取扱説明書をよくお読みの上正しくお使いください。●用途にあった商品をお選びください。不適切な用途で使われますと、事故の原因になることがあります。
- 商品改良のため、仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。●このカタログの内容についてのお問い合わせは、お近くの販売店にご相談ください。

201404_ELMA_MIDI-L ④ 2000